CONVEYOR BELTS PVC/PU, WELDING,
PVC/PU PROFILES AND V-GUIDES

NASTRI TRASPORTATORI IN PVC E PU, SALDATURA,
PROFILI E GUIDE IN PVC E PU

BANDAS TRANSPORTADORAS EN PVC Y PU,
SOLDADURA, GUIAS Y PERFILES EN PVC Y PU

CATALOG 2018
CATALOGO 2018
CATALOGO 2018

INDEX - INDICE - CONTENIDO

PRODUCT CODE TABLE/ TABELLA CODICI PRODOTTO/ TABLA DE CÓDIGOS DE PRODUCTOS	**2**
CONVEYOR BELT - NASTRI TRASPORTATORI - BANDAS TRASPORTADORAS	**11**
PVC FOOD/ FOOD PVC/ PVC ALIMENTARIO	**13**
Smooth Finish/Copertura Liscia/Cubierta Lisa	14
Structured/Strutturati/Estructurado	30
Bare/Grezzi/Tejido	54
PVC NON-FOOD/NON-FOOD PVC/PVC NO ALIMENTARIO	**63**
Smooth Finish/Copertura Liscia/Cubierta Lisa	64
Structured/Strutturati/Estructurado	90
Bare/Grezzi/Tejido	133
PU FOOD/FOOD PU/PU ALIMENTARIO	**143**
Smooth Finish/Copertura Liscia/Cubierta Lisa	144
Structured/Strutturati/Estructurado	148
Bare/Grezzi/Tejido	162
WELDING - SALDATURA - SOLDADURA	**165**
PVC PROFILES - PROFILATI PVC - PERFILES PVC	**201**
COMPOUNDS/ COMPOUNDS/ COMPUESTOS	222
PU PROFILES - PROFILATI PU - PERFILES PU	**225**
V-BELT AND V-ROUND-BELT/ CINGHIE E TONDI/ CORREAS	218
SIDEWALL/SIDEWALL/ BORDE DE CONTENCION	221
GUIDES AND STRIPS/ GUIDE E LISTELLI/ GUÍAS Y TACOS	224
COMPOUNDS/ COMPOUNDS/ COMPUESTOS	237

The customer is responsible for proper selection and use of the product taking in consideration its commercial and industrial needs. The customer is always responsible for the safety of the product applications. All the technical data of this catalogue are accurates and reliables anyway, owing to the constant improvements, CBM Srl reserves the right to change them without prior notice. • Il cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto. Tutte le indicazioni tecniche contenute nel presente catalogo sono accurate ed affidabili e CBM Srl, visti i continui aggiornamenti, si riserva il diritto di modificarle senza nessun preavviso. • El cliente se responsabiliza de la correcta elección y uso del producto en base a las propias exigencias industriales y/o comerciales. El cliente se responsabiliza de la seguridad en el campo de aplicación del producto. Todas las indicaciones técnicas presentes en este catalogo son exactas y fidedignas y CBM, a causa de continuas mejoras y actualizaciones, se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

PVC FOOD/ FOOD PVC/ PVC ALIMENTARIO

Smooth Finish/Copertura Liscia/Cubierta Lisa

	# of PLY	CHARACTERISTICS			WEFT	THICKNESS mm			FINISHING		HARDNESS shore A	WEIGHT kg / sqm	BELT TENSION		PULLEY DIAMETRE mm	
		FDA	ANTISTATIC	LOW NOISE		TOTAL	TOP SIDE	BOTTOM SIDE	TOP SIDE	BOTTOM SIDE			ELONGATION	1%	NORM FLEX	BACK FLEX
ALPHA 5AA	1	X			RIGID	1,1	0,6	*	GLOSSY	FABRIC	A70	1,2	3		15	25
ALPHA 10AA	2	X			RIGID	2,0	0,6	*	GLOSSY	FABRIC	A70	2,4	8		30	50
ALPHA 15AA	2	X			RIGID	2,5	0,7	*	GLOSSY	FABRIC	A70	2,8	8		50	60
ALPHA 20AA	2	X			RIGID	2,8	0,8	*	GLOSSY	FABRIC	A70	3,2	12		50	60
ALPHA 20AA BL AC	2	X			RIGID	2,8	0,8	*	GLOSSY	FABRIC	A70	3,2	12		50	60
ALPHA 20AA OL	2	X			RIGID	2,8	0,8	*	GLOSSY	FABRIC	A73	3,2	12		50	60
ALPHA 49AA	2	X			RIGID	3,0	0,7	0,7	GLOSSY	GLOSSY	A70 A70	3,8	8		60	60
ALPHA 30AA	3	X			RIGID	4,2	1,1	*	GLOSSY	FABRIC	A70	5,3	18		150	180
ALPHA 30AA 37	3	X			RIGID	3,7	0,6	*	GLOSSY	FABRIC	A70	4,9	18		100	120
ALPHA 30AA LIGHT	3	X			RIGID	3,5	1,0	*	GLOSSY	FABRIC	A70	4,4	12		100	120
ALPHA 30Z	3	X	X		RIGID	6,2	2,0	1,1	GLOSSY	GLOSSY	A80 A80	7,5	15		250	300
													ELONGATION 2%			
ALPHA 90SW	1	X			RIGID	3,0	1,2	0,2	GLOSSY	SKIM PVC LAYER	A70	3,9	14		40	60
ALPHA 90SW AC	1	X			RIGID	3,0	1,2	0,2	GLOSSY	SKIM PVC LAYER	A70	3,9	14		40	60
ALPHA 120SW	1	X			FLEXIBLE	3,8	1,0	0,2	GLOSSY	SKIM PVC LAYER	A70	4,0	21		60	70
APHA 150SW 37	1	X			FLEXIBLE	3,7	1,2	0,2	GLOSSY	SKIM PVC LAYER	A70	3,8	24		60	70
ALPHA 200SW	1	X			FLEXIBLE	5,5	1,8	0,2	GLOSSY	SKIM PVC LAYER	A70	5,6	30		150	220

PVC FOOD/ FOOD PVC/ PVC ALIMENTARIO

Structured/Strutturati/Estructurado

	# of PLY	CHARACTERISTICS			WEFT	THICKNESS mm			FINISHING		HARDNESS shore A	WEIGHT kg / sqm	BELT TENSION		PULLEY DIAMETRE mm	
		FDA	ANTISTATIC	LOW NOISE		TOTAL	TOP SIDE	BOTTOM SIDE	TOP SIDE	BOTTOM SIDE			ELONGATION 1%		NORM FLEX	BACK FLEX
ALPHA 10PN	2	X			RIGID	2,2	0,8	*	INVERTED DIAMOND	FABRIC	A70	2,4	8		30	50
ALPHA 10PN AS	2	X	X		RIGID	2,2	0,8	*	INVERTED DIAMOND	ANTISTATIC FABRIC	A70	2,4	8		30	50
ALPHA 295PN	2	X			RIGID	3,1	0,7	0,8	MAT	INVERTED DIAMOND	A70 A80	3,7	8		60	60
ALPHA 46PN	2	X			RIGID	3,1	0,7	0,8	GLOSSY	INVERTED DIAMOND	A70 A80	3,7	8		60	60
ALPHA 46PN FLEX	2	X			FLEXIBLE "U"	3,1	0,7	0,8	GLOSSY	INVERTED DIAMOND	A70 A80	3,7	8		60	60
ALPHA 46PN 37 STR2	2	X			RIGID	3,7	1,0	0,8	GLOSSY	INVERTED DIAMOND	A70 A80	4,4	12		70	70
ALPHA 46PN AS 040 STR	2	X			EXTRA RIGID	3,6	1,0	0,8	GLOSSY	INVERTED DIAMOND	A70 A80	4,4	12		70	70
ALPHA 15CB	2	X			RIGID	5,4	3,6	*	CONIC LOG	FABRIC	A45	3,8	8		50	60
ALPHA 15AA CT	2	X			RIGID	5,5	3,7	*	CRESCENT TOP	FABRIC	A70	4,0	8		80	130
ALPHA 15DS	2	X			RIGID	4,8	2,8	*	SAW TOOTH	FABRIC	A72	4,4	8		40	60
ALPHA 15DS PN	2	X			RIGID	5,6	2,8	0,8	SAW TOOTH	INVERTED DIAMOND	A70 A80	5,6	8		60	60
ALPHA 15DT	2	X			RIGID	8,8	7,0	*	BIG TOOTH	FABRIC	A45	5,9	8		60	120
ALPHA 15FB	2	X			RIGID	5,6	3,8	*	FISH BONE PROFILE	IMPREG. FABRIC	A73	4,8	8		80	100
ALPHA 15MS AS	2	X	X		RIGID	2,8	1,4	*	HALPH SPHERE	ANTISTATIC FABRIC	A73	3,2	8		50	60
ALPHA 15SG	2	X			RIGID	5,6	4,2	*	SUPER GRIP	FABRIC	A45	4	8		50	60
ALPHA 15TG	2	X			RIGID	2,3	0,9	*	BASKET WEAVE	FABRIC	A45	2,6	8		50	60
ALPHA 20AA TG	2	X			RIGID	2,8	0,8	*	BASKET WEAVE	FABRIC	A45	3,2	12		50	60
ALPHA 30AA TG	3	X			RIGID	4,3	1,1	*	BASKET WEAVE	FABRIC	A45	5,3	18		150	180
ALPHA 20AA SB 36	2	X			RIGID	3,6	1,6	*	SAND BLAST	FABRIC	A45	4,3	12		60	80
ALPHA 45W	2	X			RIGID	9,0	7,0	*	W PROFILE	FABRIC	A54	7,6	12		70	120
ALPHA 30AA CT	3	X			RIGID	6,8	3,7	*	CRESCENT TOP	FABRIC	A70	5,7	18		200	250
ALPHA 30IT 18103	3	X			RIGID	4,3	1,0	0,7	GLOSSY	FABRIC PAT-TERN	A70	5,0	15		150	180
ALPHA R100 OP	2	X			SEMI RIGID	3,0	1,0	*	MAT RMV	SKIM PVC LAYER	A70	3,2	5		50	60
													ELONGATION 2%			
ALPHA 120SW CT	1	X			FLEXIBLE	6,5	3,8	0,2	CRESCENT TOP	SKIM	A70	4,7	21		100	120

PVC FOOD/ FOOD PVC/ PVC ALIMENTARIO
Bare/Grezzi/Tejido

	# of PLY	CHARACTERISTICS			WEFT	THICKNESS mm			FINISHING		HARDNESS shore A	WEIGHT kg / sqm	BELT TENSION		PULLEY DIAMETRE mm	
		FDA	ANTISTATIC	LOW NOISE		TOTAL	TOP SIDE	BOTTOM SIDE	TOP SIDE	BOTTOM SIDE			ELONGATION 1%		NORM FLEX	BACK FLEX
GAMMA F5	1	X			RIGID	2,5	*	*	FELT	FABRIC	*	1,7	5		40	40
GAMMA F10	2	X			RIGID	3,4	*	*	FELT	FABRIC	*	2,5	8		80	100
GAMMA C10	2	X			FLEXIBLE	1,8	*	*	COTTON FABRIC	COTTON FABRIC	*	2,0	8		30	30
GAMMA C30	3	X			FLEXIBLE	3.1	*	*	COTTON FABRIC	COTTON FABRIC	*	3,6	12		100	100
GAMMA G10	2	X			RIGID	1,5	*	*	FABRIC	FABRIC	*	1,75	8		30	30
GAMMA G20 PC	2	X			RIGID	2,5	*	*	HEAVY COTTON FABRIC	HEAVY COTTON FABRIC	*	2,5	13		50	50
GAMMA G20 SF	2	X			RIGID	2,0	*	*	FABRIC	FABRIC	*	2,2	12		40	40
GAMMA G30	3	X			RIGID	3,3	*	*	FABRIC	FABRIC	*	3,6	12		100	100
GAMMA C36	2	X			FLEX.	3,6	*	*	HEAVY COTTON FABRIC	HEAVY COTTON FABRIC	*	3,3	15		30	30

PVC NON-FOOD/NON-FOOD PVC/PVC NO ALIMENTARIO

Smooth Finish/Copertura Liscia/Cubierta Lisa

	# of PLY	CHARACTERISTICS			WEFT	THICKNESS mm			FINISHING		HARDNESS shore A	WEIGHT kg / sqm	BELT TENSION		PULLEY DIAMETRE mm	
		FDA	ANTISTATIC	LOW NOISE		TOTAL	TOP SIDE	BOTTOM SIDE	TOP SIDE	BOTTOM SIDE			ELONGATION 1%		NORM FLEX	BACK FLEX
BETA 5	1				RIGID	1,1	0,6	*	GLOSSY	FABRIC	A78	1,2	3		15	25
BETA 5_AS	1		X		RIGID	1,1	0,6	*	GLOSSY	ANTISTATIC FABRIC	A78	1,2	3		15	25
BETA 5_D_DC	1				SMALL MONO	1,2	0,4	0,4	GLOSSY	GLOSSY	A78	1,4	*		15	15
BETA 5_F19	1				FLEXIBLE	1,9		*	GLOSSY	FABRIC	A40	2,4	2		10	15
BETA 10	2				RIGID	2,0	0,6	*	GLOSSY	FABRIC	A78	2,4	8		30	50
BETA10_ARAS	2		X	X	RIGID	2,0	0,6	*	GLOSSY	LOW NOISE ANTIST. FABRIC	A78	2,4	12		30	50
BETA 15	2				RIGID	2,5	0,7	*	GLOSSY	FABRIC	A78	2,8	8		50	60
BETA 15_PCP	2				RIGID	2,8	1,0	*	GLOSSY	FABRIC	A78	3,2	8		50	60
BETA 15_35	2				RIGID	3,5	2,0	*	GLOSSY	FABRIC	A78	4,0	8		80	100
BETA 15_40	2				RIGID	4,0	2,2	*	GLOSSY	FABRIC	A78	4,5	8		80	100
BETA 20	2				RIGID	2,8	0,8	*	GLOSSY	FABRIC	A78	3,2	12		50	60
BETA 20_BRICK	2				RIGID	2,8	0,8	*	GLOSSY	FABRIC	A78	3,2	12		50	60
BETA 20H	2				RIGID	2,8	0,8	*	GLOSSY	FABRIC	A85	3,2	12		80	100
BETA_20H_AS	2		X		RIGID	2,8	0,8	*	GLOSSY	FABRIC	A85	3,2	12		80	100
BETA 20 50_NR_2200	2				RIGID	5,0	3,5	*	GLOSSY	FABRIC	A40	5,6	16		120	150
BETA 20 60_NR_2200	2				RIGID	6,0	4,5	*	GLOSSY	FABRIC	A40	6,7	16		150	180
BETA 20 55_NR3_ARAS	2		X	X	RIGID	5,5	3,5	*	GLOSSY	LOW NOISE ANTIST. FABRIC	A35	6,2	12		120	150
BETA 30	3				RIGID	4,2	1,1	*	GLOSSY	FABRIC	A78	5,5	18		120	150
BETA 30_38	3				RIGID	3,8	0,8	*	GLOSSY	FABRIC	A78	5,0	18		120	150
BETA 30_BRICK	3				RIGID	4,2	1,1	*	GLOSSY	FABRIC	A78	5,5	18		120	150
													ELONGATION 2%			
BETA 90 SW	1				SEMI RIGID	2,8	1,2	*	GLOSSY	IMPREGNATED SW FABRIC	A78	3,6	14		40	60
BETA 90 SW_ICE	1				SEMI RIGID	2,8	1,2	*	GLOSSY	IMPREGNATED SW FABRIC	A78	3,6	14		40	60
BETA 120 SW	1				FLEX.	3,5	0,9	*	GLOSSY	IMPREG. FABRIC	A78	3,7	21		60	70
BETA 120 SW_DC	1				FLEX.	4,1	1,0	0,5	GLOSSY	GLOSSY	A78	4,8	21		60	50
BETA 200 SW	1				FLEX.	5,5	2,0	*	GLOSSY	IMPREGNATED SW FABRIC	A78	5,6	30		150	220
BETA 350 SW	1				FLEX.	6,0	2,0	*	GLOSSY	IMPREGNATED SW FABRIC	A78	7,7	50		200	250

PVC NON-FOOD/NON-FOOD PVC/PVC NO ALIMENTARIO

Structured/Strutturati/Estructurado

	# of PLY	CHARACTERISTICS				WEFT	THICKNESS mm			FINISHING		HARDNESS shore A	WEIGHT kg / sqm	BELT TENSION		PULLEY DIAMETRE mm	
		FDA	ANTISTATIC	LOW NOISE	FLAME RETARDANT		TOTAL	TOP SIDE	BOTTOM SIDE	TOP SIDE	BOTTOM SIDE			ELONGATION 1%		NORM FLEX	BACK FLEX
BETA 5SG EPO	1					RIGID	4,7	4,2	*	SUPER GRIP	FABRIC	A45	3,7	3		30	30
BETA 15SG	2					RIGID	5,6	4,2	*	SUPER GRIP	FABRIC	A45	4	8		50	60
BETA 20SG PN	2					RIGID	6,7	4,2	0,8	SUPER GRIP	INVERTED DIAMOND	A45 A80	5,3	12		60	80
BETA 20SG FLEX	2					FLEXIBLE "U"	5,6	4,2	*	SUPER GRIP	INVERTED DIAMOND	A45	4	8		50	60
BETA 30SG	3					RIGID	7,3	4,2	*	SUPER GRIP	FABRIC	A45	6,5	18		150	180
BETA 30SG AR AS FR	3		X	X	X	RIGID	7,3	4,2	*	SUPER GRIP	FABRIC	A45	6,5	18		150	180
BETA 30SG NR FLEX	3					FLEXIBLE "U"	7,3	4,2	*	SUPER GRIP	FABRIC	A45	6,5	18		150	180
BETA 19PN	1					RIGID	1,9	0,7	0,8	GLOSSY	INVERTED DIAMOND	A78 A80	1,9	3		15	15
BETA 29PN	2					RIGID	3,1	0,7	0,8	GLOSSY	INVERTED DIAMOND	A78 A80	3,7	8		60	60
BETA 30PN	3					RIGID	4,5	0,7	0,8	GLOSSY	INVERTED DIAMOND	A78 A80	5,4	18		150	150
BETA 30PN 46 FLEX	3					FLEXIBLE "U"	4,6	0,7	0,8	GLOSSY	INVERTED DIAMOND	A78 A80	5,5	18		150	150
BETA 10 OP	2					RIGID	2,0	0,6	*	MAT	FABRIC	A78	2,4	8		30	50
BETA 10 OP DC	2					RIGID	3,0	0,7	0,7	MAT	MAT	A78 A78	3,6	8		60	60
BETA 10AS OP H	2		X			RIGID	2,0	0,6	*	MAT	ANTISTATIC FABRIC	A85	2,4	8		30	50
BETA 10IT AS	2		X			RIGID	2,1	0,7	*	FABRIC PATTERN	ANTISTATIC FABRIC	A78	2,4	8		30	50
BETA 10IT AS SOFT RAS	2		X			RIGID	2,2	0,8	SKIM	FABRIC PATTERN	ANTISTATIC FABRIC	A78	2,5	8		30	50
BETA C10SB_AS	2		X	X		SEMI RIGID	2,1	1,0	*	SAND BLAST	COTTON FABRIC	A45	2,4	8		30	50
BETA_C10SB AS NR3	2		X	X		SEMI RIGID	2,1	1,0	*	SAND BLAST	COTTON FABRIC	A35	2,4	8		30	50
BETA 15CB	2					RIGID	5,4	3,6	*	CONIC LOG	FABRIC	A45	3,8	8		50	60
BETA 15DS	2					RIGID	4,8	2,8	*	SAW TOOTH	FABRIC	A72	4,4	8		40	60
BETA 15DT	2					RIGID	8,8	7,0	*	BIG TOOTH	FABRIC	A45	5,9	8		60	120
BETA 15LG	2					RIGID	3,6	2,0	*	LIGHT GRIP	FABRIC	A45	3,0	8		50	60
BETA 15MR	2					RIGID	3,0	1,2	*	LONGITUDINAL RIDGE	FABRIC	A45	3,5	8		50	60
BETA 15MR NR3	2					RIGID	3,0	1,2	*	LONGITUDINAL RIDGE	FABRIC	A35	3,0	8		50	60
BETA 15MR AS NR3	2		X			RIGID	3,0	1,2	*	LONGITUDINAL RIDGE	ANTISTATIC FABRIC	A35	3,0	8		50	60
BETA 15MR AS NR5	2		X			RIGID	2,5	1,2	*	LONGITUDINAL RIDGE	ANTISTATIC FABRIC	A35	3,0	8		50	60
BETA 15MR AR AS FR	2		X	X	X	RIGID	3,0	1,2	*	LONGITUDINAL RIDGE	ANTISTATIC FABRIC	A35	3,0	12		50	60

BETA 15MS AS	2		X			RIGID	2,8	1,4	*	HALF SPHERE	ANTISTATIC FABRIC	A73	3,0	8	50	60
BETA 15 PTL	2					RIGID	5,5	3,7	*	PTL PROFILE	IMPREG. FABRIC	A70	4,5	8	50	60
BETA 15TG	2					RIGID	2,3	0,9	*	BASKET WEAVE	FABRIC	A45	2,6	8	50	60
BETA 20 OP DC 50 FLEX	2					FLEXIBLE "U"	5,0	2,0	1,0	MAT	MAT	A78 A40	6,0	16	100	100
BETA 20PS	2					RIGID	2,7	0,8	*	SNAKE SKIN	FABRIC	A45	2,9	12	50	60
BETA 20PS AR AS	2		X	X		RIGID	2,7	0,8	*	SNAKE SKIN	LOW NOISE AS FABRIC	A45	2,9	12	50	60
BETA 30CB 4T 2DR NR3	4					RIGID	7,8	3,6	*	CONIC LOG	IMPREG. FABRIC	A45	6,0	18	240	280
BETA 30CT	3					RIGID	6,8	3,7	*	CRESCENT TOP	FABRIC	A73	5,7	18	200	250
BETA 30MS AS	3		X			RIGID	4,5	1,4	*	HALPH SPHERE	ANTISTATIC FABRIC	A78	5,4	18	150	180
BETA 30 OP DC HH	3					RIGID	4,6	0,8	0,8	MAT	MAT	A85 A85	5,3	18	220	220
BETA R100 OP	2					SEMI RIGID	2,8	0,8	*	MAT RMV	IMPREG. FABRIC	A75	3,2	5	30	50
BETA R150 OP	2					RIGID	3,6	1,6	*	MAT RMV	IMPREG. FABRIC	A75	4,3	8	80	100
BETA R200 OP	3					RIGID	3,6	1,0	0,1	MAT RMV	SKIM	A75	4,3	18	150	180
														ELONGATION 2%		
BETA120SW CT	1					FLEXIBLE	5,9	3,8	*	CRESCENT TOP	IMPREG.SW FABRIC	A78	4,7	21	100	120
BETA120SW LG	1					FLEXIBLE	4,3	2,5	*	LIGHT GRIP RMV	IMPREG. SW FABRIC	A50	4,2	21	70	70
BETA 120SW SG	1					FLEXIBLE	5,9	4,2	*	SUPER GRIP RMV	IMPREG. SW FABRIC	A45	4,2	21	70	70
BETA 350SW OP DC	1					FLEXIBLE	7,0	2,5	0,5	MAT	MAT	A78 A78	9,0	50	180	180

PVC NON-FOOD/NON-FOOD PVC/PVC NO ALIMENTARIO
Bare/Grezzi/Tejido

	# of PLY	CHARACTERISTICS			WEFT	THICKNESS mm			FINISHING		HARDNESS shore A	WEIGHT kg / sqm	BELT TENSION		PULLEY DIAMETRE mm	
		FDA	ANTISTATIC	LOW NOISE		TOTAL	TOP SIDE	BOTTOM SIDE	TOP SIDE	BOTTOM SIDE			ELONGATION	1%	NORM FLEX	BACK FLEX
GAMMA G10 BLK ADH	2				RIGID	1,5	*	*	BLACK IMPREG. FABRIC	BLACK IMPREG. FABRIC	*	1,75	8		30	30
GAMMA G10 W AS	2		X	X	RIGID	1,5	*	*	FABRIC	LOW NOISE AS FABRIC	*	1,75	12		30	30
GAMMA 201 DG	2				FLEX.	1,8	*	*	IMPREG. FABRIC	IMPREG. FABRIC	*	2,3	*		50	50
GAMMA 15 AR AS	2		X	X	RIGID	2,2	*	*	FABRIC	LOW NOISE AS FABRIC	*	2,3	12		70	80
GAMMA G19 BL	2				RIGID	1,9	*	*	BLU IMPREG. FABRIC	BLU IMPREG. FABRIC	*	2,3	8		30	30
GAMMA 10 D_SKIM	2				RIGID	1,8	*	*	SKIM PVC	SKIM PVC	*	2,3	*		50	50
GAMMA 20 RR	2				RIGID	2,6	*	*	IMPREG. FABRIC	IMPREG, FABRIC	*	2,2	10		50	50
GAMMA 30 RR	3				RIGID	3,5	*	*	IMPREG. FABRIC	IMPREG, FABRIC	*	4,2	15		80	80
GAMMA SW 40RF AS	2		X		RIGID	3,7	*	*	IMPR. SW FABRIC	ANTIST. FABRIC	*	4,1	30		100	180
GAMMA 350 SW RR	1				RIGID	3,6	*	*	IMPR. SW FABRIC	IMPR.SW FABRIC	*	3,5	50		150	150

PU FOOD/FOOD PU/PU ALIMENTARIO
Smooth Finish/Copertura Liscia/Cubierta Lisa

	# of PLY	CHARACTERISTICS			WEFT	STANDARD COLOUR			THICKNESS mm			FINISHING		HARDNESS shore A	WEIGHT kg / sqm	BELT TENSION		PULLEY DIAMETRE mm	
		FDA	ANTISTATIC	ANTI BACTERIAL		TOP COVER	INNER LAYER	BOTTOM COVER	TOTAL	TOP	BOTTOM	TOP COVER	BOTTOM COVER			ELONGATION	1%	NORM FLEX	BACK FLEX
DELTA 6 S	1	X			RIGID	WHITE	*	*	0,7	0,2	*	GLOSSY	FABRIC	A86	1,00	3		knife edge r.4	20
DELTA 6 S AS	1	X	X		RIGID	WHITE	*	*	0,7	0,2	*	GLOSSY	ANTISTATIC FABRIC	A86	1,00	3		knife edge r.4	20
DELTA 10 S	2	X			RIGID	WHITE	WHITE	*	1,2	0,15	*	GLOSSY	FABRIC	A90	1,00	3		20	30
DELTA 10 S AS	2	X	X		RIGID	WHITE	WHITE	*	1,2	0,15	*	GLOSSY	ANTISTATIC FABRIC	A86	1,50	8		20	30

PU FOOD/FOOD PU/PU ALIMENTARIO
Structured/Strutturati/Estructurado

DELTA 6 S/M AS	1	X	X		RIGID	WHITE	*	*	0,7	0,2	*	MATT FINISH	ANTISTATIC FABRIC	A86	1,00	3		knife edge r.4	20
DELTA 6 S/M AS 90	1	X	X		RIGID	WHITE	*	*	0,9	0,4	*	GLOSSY	FABRIC	A86	1,10	3		knife edge r.4	20
DELTA 6 S/M AS HACCP	1	X	X	X	RIGID	BLU	*	*	0,7	0,2	*	MATT FINISH	ANTISTATIC FABRIC	A90	1,00	3		knife edge r.4	20
DELTA 6 PN																			
DELTA 7 DF OP AS	1	X			RIGID	WHITE	*	*	1,3	0,4	*	GLOSSY	FABRIC	A86	1,40	4		10	30
DELTA 10 PN	2	X			RIGID	WHITE	WHITE		1,7	0,6	*	INVERTED DIAMOND	FABRIC	A92	1,50	10		35	50
DELTA 10 S/M BL	2	X			RIGID	BLU	BLU	*	1,2	0,15	*	MATT FINISH	FABRIC	A86	1,50	8		20	30
DELTA 10 S/M AS	2	X	X		RIGID	WHITE	WHITE	*	1,2	0,15	*	MATT FINISH	ANTISTATIC FABRIC	A86	1,50	8		20	30
DELTA 10 S/M AS HACCP	2	X	X	X	RIGID	BLU	BLU	*	1,2	0,15	*	MATT FINISH	ANTISTATIC FABRIC	A90	1,50	8		20	30
DELTA 10 S/M AS GREEN	2	X	X		RIGID	GREEN	GREEN	*	1,3	0,25	*	MATT FINISH	ANTISTATIC FABRIC	A90	1,80	8		20	40
DELTA 10 S/M AS 16																			
DELTA 10 S/M AS 16 BL																			
DELTA 46 RE W	2	X			RIGID	WHITE	WHITE	WHITE	2,3	0,45	0,35	MATT FINISH	GR PATTERN	A92	2,60	14		50	70
DELTA 49 RE W	3	X			RIGID	WHITE	WHITE	WHITE	5	1,7	0,35	MATT FINISH	GR PATTERN	A92	5,80	22		180	240

PU FOOD/FOOD PU/PU ALIMENTARIO
Bare/Grezzi/Tejido

DELTA G10 PU AS	2	X	X		RIGID	*	TRASP.	*	1,2	*	*	FABRIC	FABRIC	*	1,35	8		20	20

LEGEND - LEGENDA - LEYENDA

produzione / trasporto di mattoni e laterizi manufacturing / conveying of bricks fabricacion / trasporte de ladrillos	zuccherifici sugar industry fabrica de azucar	tessuto di scorrimento antirumore low noise bottom fabric tejido inferior antiruido
trasportatore /separatore per ciliegie conveyor / separator for cherries trasportador / separador para cerezas	adatto alle basse temperature (-20) suitable for low temperatures (-20) apto para bajas temperaturas (-20)	ATEX ATEX ATEX
lavorazione / confezionamento del pesce fish processing and packaging procesamiento y envasado de pescado	industria della panificazione e prodotti da forno dough, bread, biscuits / bakery industry industria de panaderia, masa, pan, galletas	palestre gyms machines para gimnasios
idoneo al contatto con alimenti (norma EC) suitable for foodstuff (EC 10/2011 regulation) apto para productos alimenticios (norma EC)	raccolta dell'uva grape harvest cosecha de uva	industria del tabacco tobacco industry industria de tobaco
superficie particolarmente resistente agli acidi / trasporto di escrementi di polli e tacchini high acid resistant surface / poultry excrement conveyor cobertura con alta resistencia a los acides / trasportador para excrementos de aves	industria della panificazione e prodotti da forno dough, bread, biscuits / bakery industry industria de panaderia, masa, pan, galletas	trasformazione foglie del te tea industry procesamiento de hojas de tè
resistente all'ingiallimento / lavorazione delle carote a freddo anti yellowing surface during the cold carrots processing cobertura anti amarilliamento en el procesamiento de zanahorias frias	antistatico antistatic antiestatico	banchi cassa e centri di distribuzione check-out counter, distribution centers cajas registradoras
raccolta / trasformazione delle olive olives harvest and processing cosecha y procesamiento de aceitunas	antiesplosivo not explosive no explosivo	trasporto di persone sulle piste di risalita conveying of people on ski tracks trasporte de personas en las pistas de esquì
superficie resistente agli oli minerali mineral oils resistant surface cobertura resistente a los aceites minerales	idoneo al contatto con alimenti (FDA) suitable for foodstuff (FDA regulation) apto para productos alimenticios (norma FDA)	produzione di barrette di sesamo sesame bars industry produccion de barras de sesame
raccolta / lavorazione dei pomodorini harvest and processing of little tomatoes cosecha y procesamiento de pequenos tomate	HACCP HACCP HACCP	raccolto / trattamento antigermogliazione della patata potatoes harvest and anti-sprouts treatment cosecha de papa y tratamiento anti-brotacion
trasporto di valigie e articoli generici imballati luggages and general conveying equipajes y transporte general	finitura opaca, antiadesivo mat finish, non-adhesive mate, no adhesivo	risifici rice industry procesamiento de arroz

CONVEYOR BELT
NASTRI TRASPORTATORI
BANDAS TRASPORTADORAS

The conveyor belts are enhanced by the plies they consist of, surface finishing, colour, overall thickness as well as the single layers and their mechanical features. On request, Food Grade materials can be used in contact with food, in accordance with the EEC and FDA standards. The belts are available in the following basic colours:
green, white and black. However, they can also be supplied in other colours. Thy are usually maximum 2.000 metres wide and at least 100 metres long.

I nastri trasportatori sono caratterizzati dal numero di tele che li compongono, dal tipo di finitura della superficie, dal colore, dallo spessore totale oltre che dai singoli strati e quindi dalle loro caratteristiche meccaniche.
È previsto, dove richiesto, l'utilizzo di materiali Food Grade, autorizzati dalle norme CEE e FDA per l' impiego a contatto con alimenti. I nastri sono prodotti nelle colorazioni di base verde, bianco e nero, ma colorazioni diverse possono essere concordate con il cliente. La larghezza standard è di 2.000 mm max., mentre per la lunghezza si parte da un minimo di 100 metri.

Las bandas transportadoras se caracterizan por el numero de tejido que las componen, el tipo de acabado de la superficie, el color, el espesor total de la banda asì como el espesor de cada capa intermedia y tambièn por sus caracterìsticas mecanicas.
Para las aplicaciones que asì lo precisan, se utiliza para su fabricacion materiales especiales aprobados para el transporte y procesamiento de alimentos, segun normas de la UE y normas internacionales. Las bandas se producen en la gama de colores verde, negro y blanco, si bien coloraciones diferentes pueden ser elaboradas bajo peticiun del cliente. El ancho estandar de nuestra gama de bandas es de 2000 mm, mientras que la longitud mìnima de nuestras bandas es de 100 metros.

PVC FOOD
FOOD PVC
PVC ALIMENTARIO

> Smooth Finish - Copertura Liscia - Cubierta Lisa
> Structured - Strutturati - Estructurado
> Bare - Grezzi - Tejido

ALPHA 5AA

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Copertura in PVC altamente resistente agli oli e grassi animali, vegetali e minerali.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido (PET)*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,2/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	15 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	25 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA 10AA

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Copertura in PVC altamente resistente agli oli e grassi animali, vegetali e minerali.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA 15AA

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Copertura in PVC altamente resistente agli oli e grassi animali, vegetali e minerali.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,8/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA 20AA

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Copertura in PVC altamente resistente agli oli e grassi animali, vegetali e minerali.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA20AA_BL_AC

GENERAL CHARACTERISTICS

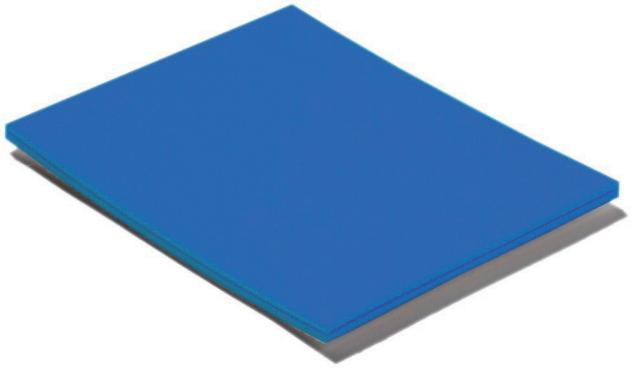
Pvc cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.
Special compound on the top resistant to yellowing suitable for conveying of cold carrots.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali.
Lato portante con mescola speciale resistente all'ingiallimento, indicato per il trasporto di carote a freddo.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.
Cubierta superior con compuesto especial resistente al amarilleamiento, indicado para el transporte de las zanahorias frías.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 73
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA20AA_OL

GENERAL CHARACTERISTICS

Pvc cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.
Special compound on the top suitable for conveying of olives.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali.
Lato portante con mescola speciale indicata per il trasporto di olive.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.
Cubierta superior con compuesto especial indicado para el transporte de las aceitunas.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 73
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA 49AA

GENERAL CHARACTERISTICS
Two covers, high resistance to animal fats, mineral oils and vegetables. Conveyor suitable for bent conveyors. Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Doppia copertura in PVC altamente resistente agli oli e grassi animali, vegetali e minerali. Applicazioni: trasporto di generi alimentari. Nastro adatto per nastri curvi.

CARACTERISTICAS GENERALES
Doble cubierta, alta resistencia a grasas animales y vegetales y aceites minerales. Apta para transportadores curvos.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SHINY (PET) - *Lucido (PET) - Brillo*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,8/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	NO
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	10 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA 30AA

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Copertura in PVC altamente resistente agli oli e grassi animali, vegetali e minerali.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,1 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,3/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	120 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

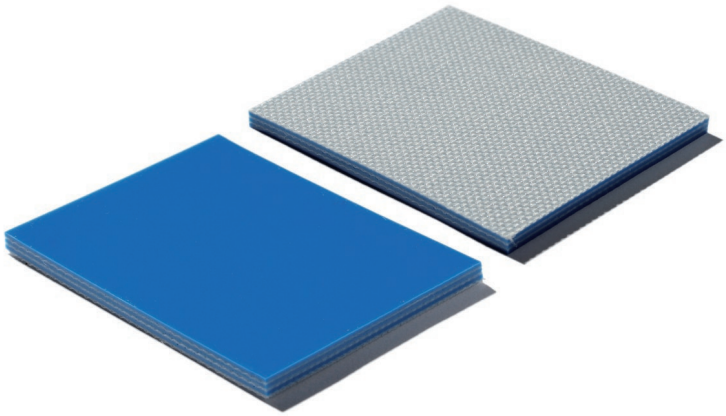
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA30AA_37

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.
Suitable for foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli.
Idoneo al contatto con alimenti.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.
Apto para el contacto con alimentos.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	GLOSSY FINISH - Finitura lucida - Acabado brillante
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,9/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	100 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	120 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA30AA_LIGHT

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.
Suitable for foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli.
Idoneo al contatto con alimenti.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.
Apto para el contacto con alimentos.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*SHINY (PET)*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,4/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	100 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	120 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA 30Z

GENERAL CHARACTERISTICS
Antistatic belt. Applications: suitable for sugar processing in all its phases.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro antistatico. Applicazioni: adatto per la lavorazione dello zucchero in ogni sua fase.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda antiestática. Banda apta para el trasporte y proceso de azucar en todas sus fases.

ATEX 95 FDA

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	Rigid - Rigida - Rigida
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	80 ShA
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	*Glossy - Lucido - Brillante*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*Glossy - Lucido - Brillante*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	6,2 mm
BOTTOM THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor cubierta inferior*	1,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 7,5/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	250 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	300 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	NO
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	15 N/mm

ANTISTATIC VALUE
Valori antistatici - Coefficientes de friccion

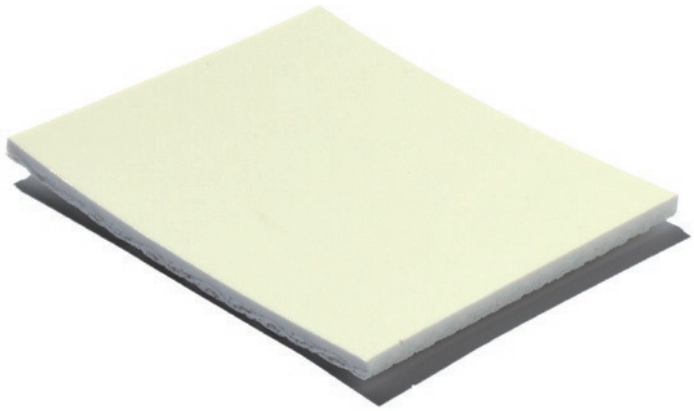
TOP COVER - *Copertura - Superior*	10^8
BOTTOM COVER - *Parte inferiore - Inferior*	10^8

ALPHA 90SW

GENERAL CHARACTERISTICS
General Conveyor.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Transporte general de productos alimenticios.
Aprobada FDA.



FDA

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	Rigid - Rigida - Rigida
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	*Glossy - Lucido - Brillante*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,9/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	40 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	14 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA 90SW_AC

GENERAL CHARACTERISTICS

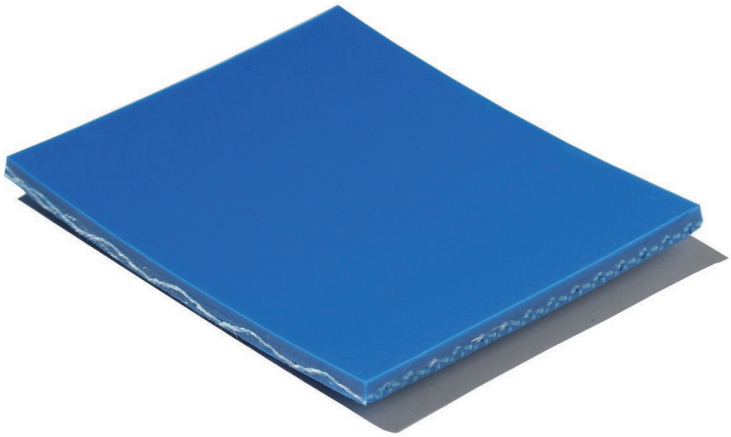
PVC cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.
Special compound on the top resistant to yellowing suitable for conveying of cold carrots.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali. Lato portante con mescola speciale resistente all'ingiallimento, indicato per il trasporto di carote a freddo.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales
Cubierta superior con compuesto especial resistente al amarilleamiento, indicado para el transporte de las zanahorias frías.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	Rigid - Rigida - Rigida
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 73
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	*Glossy - Lucido - Brillante*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,9/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 2002/72 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 2002/72 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 2002/72 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	40 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	14 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA 120SW

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 0° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	70 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	21 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA150SW_37

GENERAL CHARACTERISTICS
High resistance to animal fats and vegetal oils.
Industrial food processing.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con alta resistenza ai grassi animali e agli oli vegetali.
Industria di trasformazione alimentare.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.
Industria de procesamiento de alimentos.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 0° C + 82° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,8/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	70 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	24 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA200SW

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy belt with high resistance to animal fats and vegetal oils.
Industrial food processing

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con alta resistenza ai grassi animali e agli oli vegetali.
Industria di trasformazione alimentare.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.
Industria de procesamiento de alimentos.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	GLOSSY - *Lucido - Brillante*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 0° C + 82° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,6/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	220 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	30 N/mm

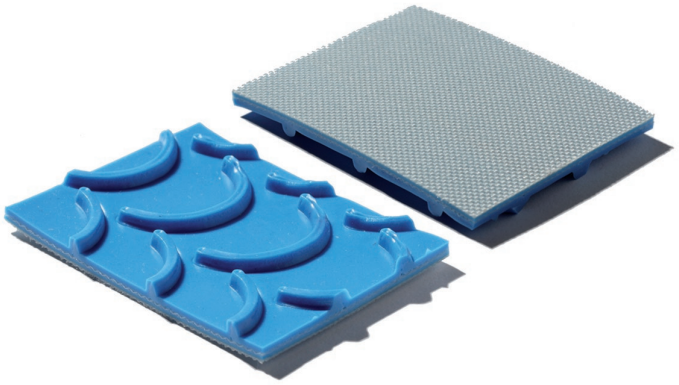
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA15AA_CT

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Application: inclined conveying.
Reversing belt allows liquids to be drained.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali.
Applicazioni: trasporto inclinato.
L'inversione del nastro permette il drenaggio dei liquidi.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales
Aplicaciones: trasporte inclinado.
Inversión de la correa permite que los líquidos pueden drenar.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	CRESCENT TOP PROFILE - Mezzaluna Profilo Superiore - Perfil Medialuna
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	130 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA15DS

GENERAL CHARACTERISTICS

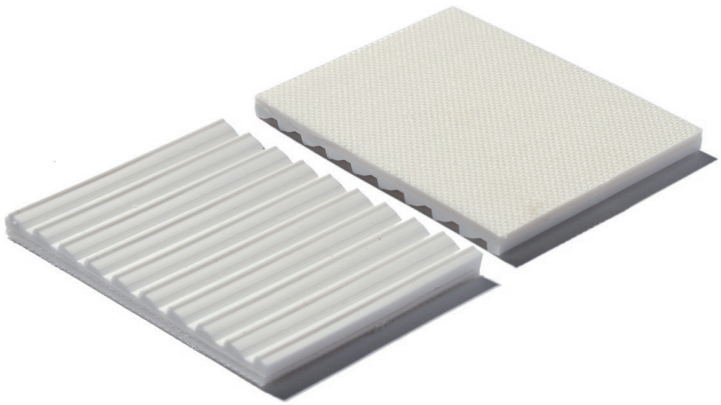
Conveyor belt with saw tooth embossing on the top. Applications: foodstuff, suitable for packed goods and bulk products.

CARATTERISTICHE GENERALI

Goffratura a dente di sega indicata per il trasporto di alimenti imballati o sfusi

CARACTERISTICAS GENERALES

Grabado serrado para trasporte de productos a granel o envasados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SAW TOOTH PROFILE
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,75 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,4/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

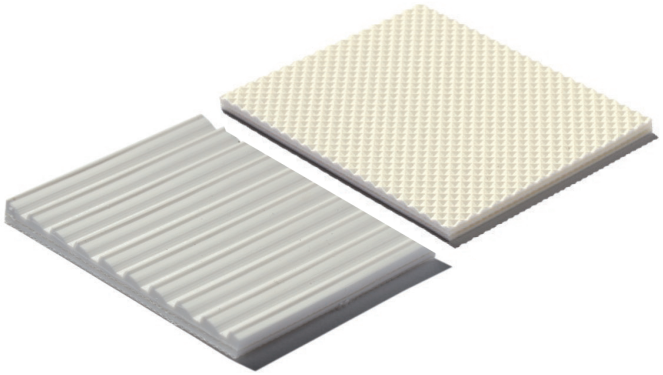
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA15DS_PN

GENERAL CHARACTERISTICS
Conveyor belt with saw tooth embossing on the top and inverted diamond on the bottom
Applications: developed for steep belt, foodstuff and suitable for packed goods and bulk products.
Good drain in presence of water.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con goffratura a dente di sega sul lato portante e piramide negativa a lato scorrimento.
Applicazioni: sviluppato per trasportatori ripidi, idoneo al contatto con alimenti e indicato per il trasporto di a limenti confezionati o sfusi.
Buon drenaggio in presenza di acqua.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda con lado superior grabado diente de sierra y inferior diamante.
Aplicaciones: desarrollado para trasporte empinado, apto para el contacto con alimentos y indicado para el trasporte de productos envasados y a granel. Buon drenaje en presencia de agua.



FDA

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SAW TOOTH PROFILE - dente di sega - diente de sierra
BOTTOM COVER THICKNESS	mm 0,8
BOTTOM SIDE	INVERTED DIAMOND - piramide negativa - diamante
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,6/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA15DT

GENERAL CHARACTERISTICS

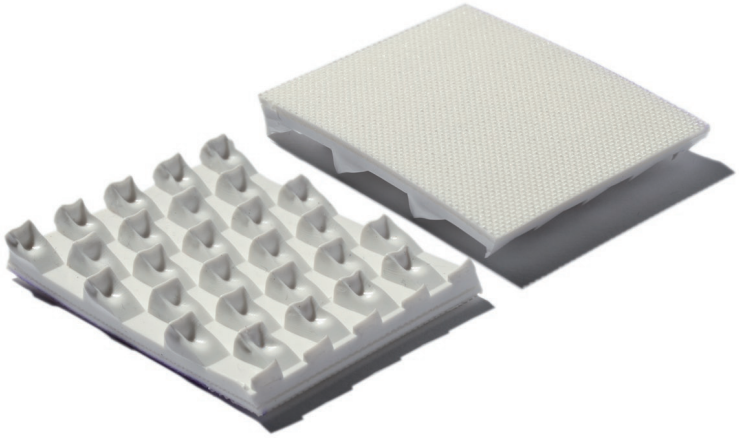
Top cover with very high grip, big tooth embossed, developed for very steep conveyor.
Applications: suitable for foodstuff and good drain in presence of water.

CARATTERISTICHE GENERALI

Copertura ad alto grip, goffratura a dente sviluppato per trasportatori molto inclinati.
Applicazioni: trasporto di alimenti, buon drenaggio in presenza di acqua.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con lado superior muy adherente, alta resistencia a grasas animales y aceites minerales
Aplicaciones: apta para el contacto con alimentos, buen drenaje en presencia de agua.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	7,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Big Tooth - Dentone - Diente
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	8,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,9/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	120 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

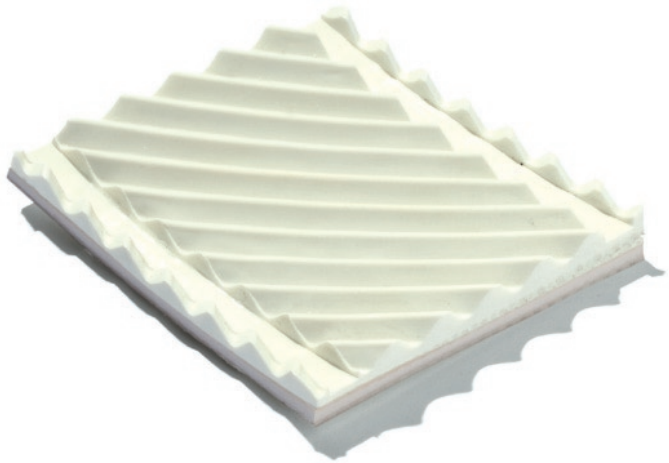
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA 15FB

GENERAL CHARACTERISTICS
Pvc cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.
Applications: suitable for the fish industry.

CARATTERISTICHE GENERALI
Altamente resistente agli oli e grassi animali, vegetali e minerali.
Applicazioni: adatto per l'industria del pesce.

CARACTERISTICAS GENERALES
Altamente resistente a los aceites y grasas animales, vegetales y minerales.
Aplicaciones: apto para uso en la industria pesquera



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 73
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	FISHBONE PROFILE - *Lisca di pesce - Espina de pescado*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPREGNATED FABRIC - *Tessuto impr. - Tejido impr.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,8/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA15MS_AS

GENERAL CHARACTERISTICS

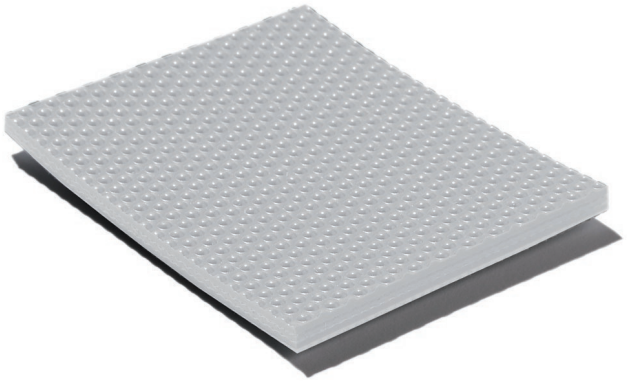
Top cover with very high grip, resistant to animal fats and vegetaloil, suitable for foodstuff.
Applications: slight inclinations, not usable for transport with accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI

Copertura ad alto grip, rersistente ai grassi e oli animali e vegetali e idoneo al contatto con alimenti.
Applicazioni: trasportatori con leggera inclinazione, non utilizzabile per trasporti con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con lado superior muy adherente, alta resistencia a grasas y aceites animales y vegetales.
Aplicaciones: apta para el contacto con alimentos y para el trasporte con ligera inclinacion. No utilizable para el trasporte con accumulacion.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,4 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 73
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	HALF SPHERE - Semisfera - Media esfera
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA15_SG

GENERAL CHARACTERISTICS

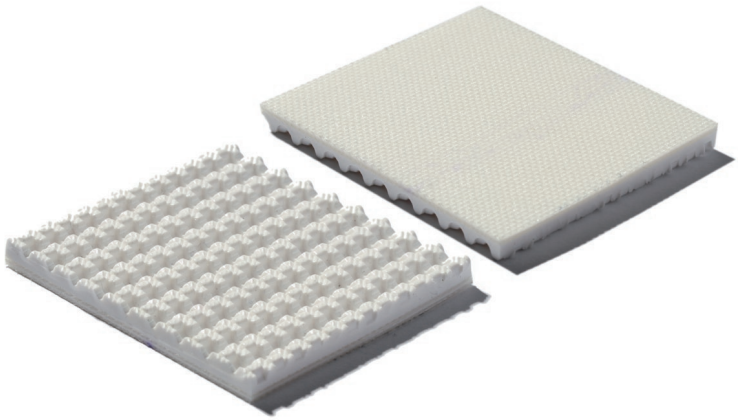
Top cover with very high grip, resistant to animal and vegetal oil and fats, suitable for foodstuff. Applications: inclined conveying, not usable for transport with accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI

Copertura ad alto grip, rersistente ai grassi e oli animali e vegetali e idoneo al contatto con alimenti. Applicazioni: trasporti inclinati, non utilizzabile per trasporti con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con lado superior muy adherente, alta resistencia a grasas y aceites animales y vegetales. Aplicaciones: apta para el contacto con alimentos y para el trasporte inclinado. No utilizable para el trasporte con accumulacion.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Roughtop - Nido D'ape - Nido De Abeja
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA15_TG

GENERAL CHARACTERISTICS

PVC cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils, suitable for foodstuff.
Application: general food conveying and packaging.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali.
Applicazioni: trasporto generico di alimenti e confezionamento.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales
Aplicaciones: trasporte general y envasado de alimentos.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,9 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	BASKET WEAVE - Trama Intrecciata - Grabado "Cesta"
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,6/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA20AA_TG

GENERAL CHARACTERISTICS

PVC cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils, suitable for foodstuff.
Application: general food conveying and packaging.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali.
Applicazioni: trasporto generico di alimenti e confezionamento.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte general y envasado de alimentos.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	BASKET WEAVE - Trama intrecciata - Grabado "cesta"
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA30AA_TG

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.
Suitable for foodstuff.
Application: general food conveying and packaging.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali.
Applicazioni: trasporto generico di alimenti e confezionamento.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales
Apto para el contacto con alimentos.
Aplicaciones: trasporte general y envasado de alimentos.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,1 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	BASKET WEAVE - Trama intrecciata - Grabado "cesta"
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,3/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA20AA_SB_36

GENERAL CHARACTERISTICS

Pvc cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.

Application: large use in the sesame snack industry.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali.
Particolarmente usato nell'industria degli snack a base di sesamo.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales
Particular applicacion en la industria que produce barritas de sesamo

FDA SESAME

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SAND BLAST - Buccia d'arancia - Piel de naranja
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,3/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	80 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

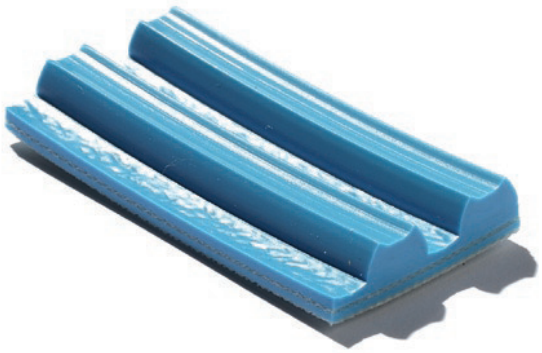
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA 45W

GENERAL CHARACTERISTICS
Pvc cover with high resistance to animal fats vegetables and minerals oils. Applications: suitable for conveying of cherries, almonds, nuts etc.

CARATTERISTICHE GENERALI
Altamente resistente agli oli e grassi animali, vegetali e minerali. Applicazioni: trasporto di ciliegie, mandorle, pinoli, ecc.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales. Apta para el transporte de cerezas, nueces, almendras etc.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	7,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 54
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	W PROFILE - *PROFILO W - Perfil tipo W*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - Tessuto grezzo (*PET*) - *Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	9,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 7,6/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	70 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	120 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA 30AA CT

GENERAL CHARACTERISTICS

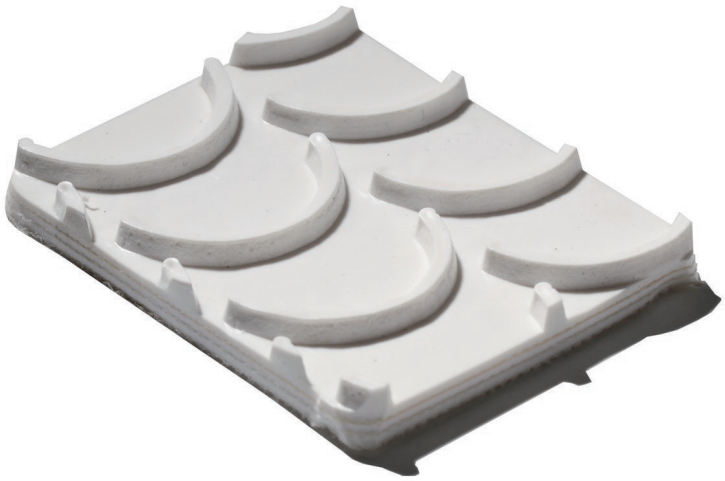
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Application: inclined conveying.
Reversing belt allows liquids to be drained.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali. Applicazioni: trasporto inclinato.
L'inversione del nastro permette il drenaggio dei liquidi.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales
Aplicaciones: trasporte inclinado. Inversión de la correa permite que los líquidos pueden drenar.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Crescent Top - Mezzaluna - Medialuna
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	6,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,7/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	200 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	250 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

ALPHA 120SW CT

GENERAL CHARACTERISTICS

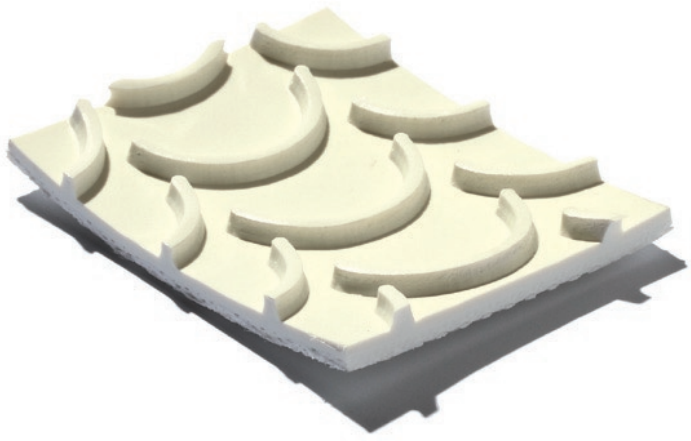
PVC cover with high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Application: inclined conveying.
Reversing belt allows liquids to be drained.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC adatto al trasporto di alimenti con ottima resistenza agli oli minerali e ai grassi animali e vegetali. Applicazioni: trasporto inclinato.
L'inversione del nastro permette il drenaggio dei liquidi.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con alta resistencia a grasas animales y aceites minerales
Aplicaciones: trasporte inclinado. Inversión de la correa permite que los líquidos pueden drenar.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	*Flexible - Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Crescent Top - Mezzaluna - Medialuna
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore lato scorrimento - Espesor total*	6,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,7/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	100 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	120 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	21 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

ALPHA 30IT_18103

GENERAL CHARACTERISTICS

Two covers, high resistance to animal fats, vegetables and minerals oils.
Conveyor suitable for bent conveyors
Applications: grape harvest.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro con due lati coperti, ottima resistenza a grassi animali, oli vegetali e minerali.
Utilizzabile per trasportatori in curva
Applicazioni: raccolta dell'uva

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda alimenticia, apta para trasportadores curvos.
Aplicaciones: cosecha de la uva

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 73
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Fabbric impression - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	15 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

ALPHA R100 OP

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC with rubber addittive (RMV) for high resistance to animal fats vegetables and minerals oils.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Aggiunta di gomma (RMV) per alta resistenza ai grassi animali e vegetali e agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
PVC con aditivo de caucho (RMV) blanco para una alta resistencia a grasas animales y vegetales y aceites minerales.

FDA MAT

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	SEMI-RIGID - *Semi-rigida - Semi-rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	RMV
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT - *Opaca - Opaco*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SPUN IMPREGNATED - *Fiocco (PET) impregnato Tejido texturiazdo de algodon*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	5 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

GAMMA F5

GENERAL CHARACTERISTICS
Non sticky surface for fresh dough, oven treated products before and after baking, bread making machines. Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Superficie adatta per impasti freschi, per prodotti da forno prima e dopo la cottura, macchine per pane. Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Superficie antiadherente para el transporte de masa fresca, productos de horno antes y despues de la coccion, maquinas panificadoras.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	FELT - *Feltro - Fieltro*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	FELT - *Feltro - Fieltro*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	FABRIC - *Tessuto - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 110° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,7/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 2002/72 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 2002/72 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 2002/72 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	40 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	40 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	5 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

GAMMA F10

GENERAL CHARACTERISTICS
Non sticky surface for fresh dough, oven treated products before and after baking, bread making machines. Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Superficie adatta per impasti freschi, per prodotti da forno prima e dopo la cottura, macchine per pane. Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Superficie antiadherente para el transporte de masa fresca, productos de horno antes y despues de la coccion, maquinas panificadoras.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	FELT - *Feltro - Fieltro*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	FELT - *Feltro - Fieltro*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	FABRIC - *Tessuto - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 110° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,4 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,5/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 2002/72 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 2002/72 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 2002/72 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

GAMMA C10

GENERAL CHARACTERISTICS

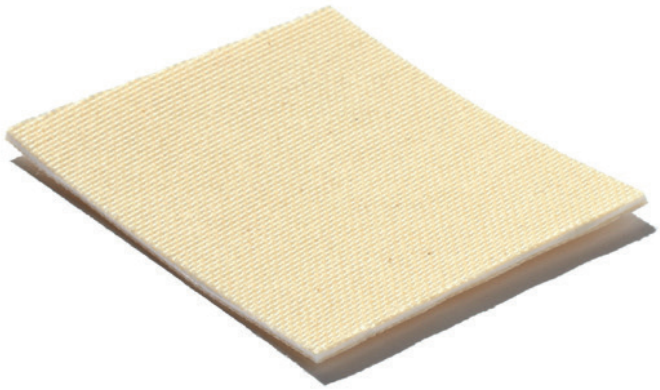
Non sticky surface for fresh dough, oven treated products before and after baking, bread making machines. Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI

Superficie adatta per impasti freschi, per prodotti da forno prima e dopo la cottura, macchine per pane. Applicazioni: trasporto di generi alimentari

CARACTERISTICAS GENERALES

Superficie antiadherente para el transporte de masa fresca, productos de horno antes y despues de la coccion, maquinas panificadoras.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE COTTON - *Cotone Flessibile - Algodon Flexible*
WARP - *Ordito - Urdimbre*	FLEXIBLE POLYESTER - Poliestere flessibile - Flexible PET
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	COTTON POLYESTER FABRIC - Cotone/poliestere flessibile - Algodon/PET flexible
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	COTTON POLYESTER FABRIC - Cotone/poliestere flessibile - Algodon/PET flexible
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 10° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

GAMMA_C30

GENERAL CHARACTERISTICS

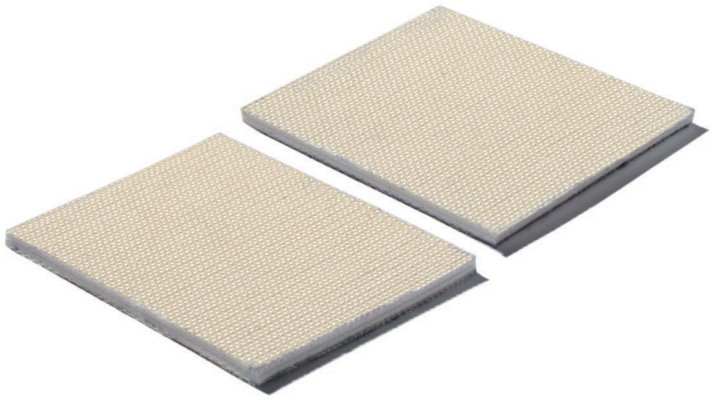
Non sticky surface for fresh dough conveying, products oven before and after baking.
Suitable for foodstuff.
Applications: Making bread machines.

CARATTERISTICHE GENERALI

Superficie non adesiva indicata per il trasporto della pasta fresca, di prodotti da forno prima e dopo la cottura.
Applicazioni: macchine per la produzione di pane.

CARACTERISTICAS GENERALES

Superficie no pegajosa, indicado para el transporte de pasta fresca, de productos de panaderia, antes y después de la cocción.
Aplicaciones: Máquinas para la producción de pan.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	COTTON FABRIC - *Cotone - Algodon*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	COTTON FABRIC - *Cotone - Algodon*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,6/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 2011/10 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 2002/72 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 2002/72 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	100 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

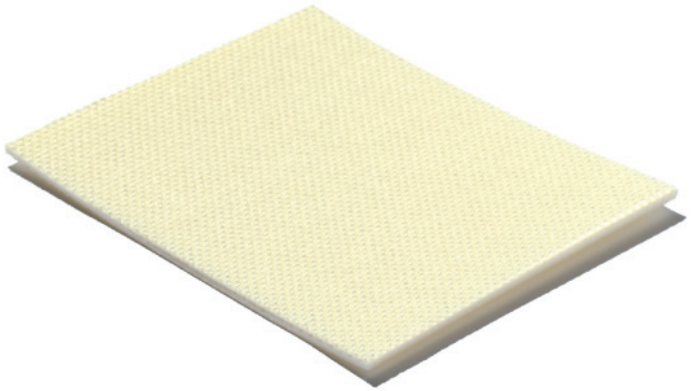
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

GAMMA G10

GENERAL CHARACTERISTICS
Bare Polyester fabric top cover with low friction coefficient.
Applications: suitable for accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI
Tessuto in poliestere in copertura, basso coefficiente di frizione, adatto per accumuli.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Lado superior en tejido, bajo coeficiente de friccion. Banda apta para el transporte en acumulacion.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	FABRIC - *Tessuto - Tejido*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	FABRIC - *Tessuto - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 2002/72 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 2002/72 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 2002/72 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

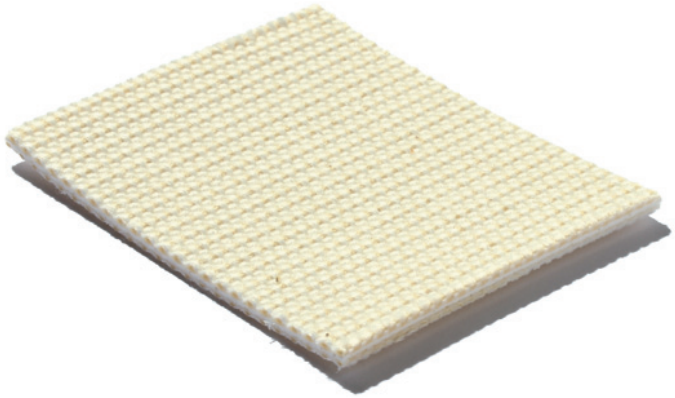
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

GAMMA G20PC

GENERAL CHARACTERISTICS
Low friction coefficient, suitable
for accumulation and fresh dough convey.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
Basso coefficiente di frizione, adatto
per il trasporto di impasti freschi.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Bajo coeficiente de friccion. Apto para
el transporte en acumulacion y de masa de pan
fresca. Apta para el contacto con alimentos.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	POLYESTER/COTTON FABRIC - *Polyestere/cotone - Polyester/algodon*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	POLYESTER/COTTON FABRIC - *Polyestere/cotone - Polyester/algodon*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio* *Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,5/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 2002/72 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 2002/72 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 2002/72 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	13 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

GAMMA G20 SF

GENERAL CHARACTERISTICS
Bare Polyester fabric top cover with low friction coefficient.
Applications: suitable for accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI
Tessuto in poliestere in copertura, basso coefficiente di frizione, adatto per accumuli.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Lado superior en tejido, bajo coeficiente de friccion.
Banda apta para el transporte en acumulacion

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	Bare fabric
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	-
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare fabric
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio* *Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,2/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	40 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	40 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

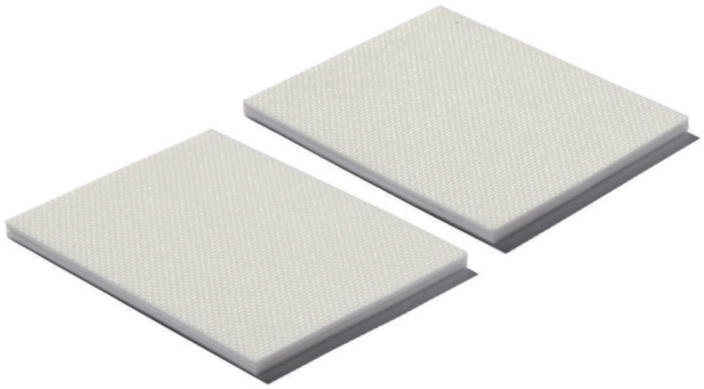
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

GAMMA_G30

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC belt with bare fabric on both sides
Applications: suitable for accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con tessuto grezzo in entrambi i lati.
Applicazioni: adatto al trasporto con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda con tejidos crudos en ambos los lados.
Aplicaciones: apta para el trasporte con acumulacion.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - rigida - rigida
TOP SIDE	BARE FABRIC - tessuto grezzo - tejido crudo
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC - tessuto grezzo - tejido crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,6/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	100 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

GAMMA C36

GENERAL CHARACTERISTICS
Applications: suitable for use in the tea industry.

CARATTERISTICHE GENERALI
Adatto per l'industria del thè.
Applicazioni: trasporto di generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda apta para el uso en la industria del te.

FDA TÈ

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	COTTON FABRIC - *Cotone - Algodon*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	COTTON FABRIC - *Cotone - Algodon*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 10° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,3/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 2002/72 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 2002/72 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva CE 2002/72 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	15 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

PVC NON-FOOD
NON FOOD PVC
PVC NO ALIMENTARIO

> Smooth Finish - Copertura Liscia - Cubierta Lisa
> Structured - Strutturati - Estructurado
> Bare - Grezzi - Tejido

BETA 5

GENERAL CHARACTERISTICS

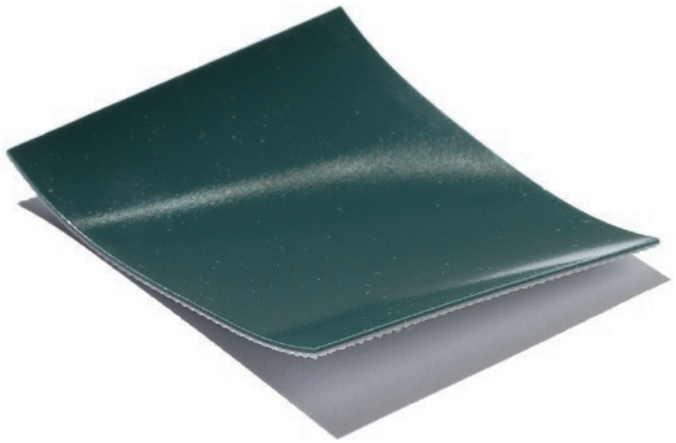
Light applications, high resistance to abrasion and cutting.
Good resistance to mineral oils.
Applications:transport of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI

Lavorazioni non pesanti, alta resistenza alle abrasioni e ai tagli.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda para aplicaciones ligeras, alta resistencia al corte y abrasion.
Buena resistencia a los aceites minerales
Apta para el transporte de productos empaquetados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	15 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	25 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

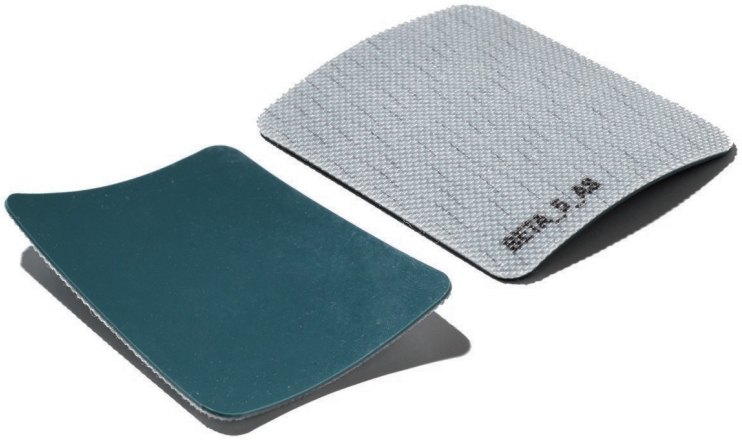
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 5_AS

GENERAL CHARACTERISTICS
Light applications, antistatic belt with high resistance to abrasion and cutting.
Good resistance to mineral oils.
Applications: Transport of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni leggere, antistatico con alta resistenza al taglio e all'abrasione.
Buona resistenza agli oli minerali.
Adatto al trasporto di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Para aplicaciones ligeras, antiestatico, alta resistencia
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apto para productos empaquetados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE AS FABRIC (PET) - *Grezzo AS (PET) - Tejido AS*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,1mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,2/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	15 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	25 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA 5 D DC

GENERAL CHARACTERISTICS
Applications: door material.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni: adatto per portoni.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Material para uso en puertas.
Buena resistencia a los aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	SMALL MONO - *Monofilo leggero - Monofilamento ligero*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,4 mm
BOTTOM THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor cubierta inferior*	0,4 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Lisa*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SMOOTH FINISH - *Liscio - Liso*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,4/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	15 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	15 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

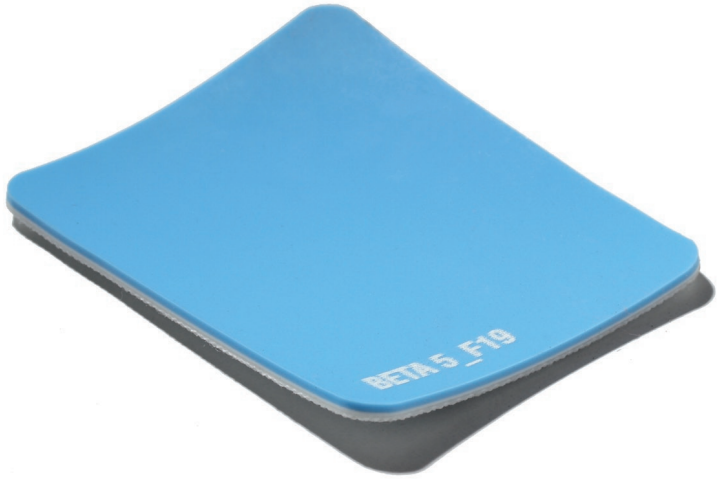
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 5 F19

GENERAL CHARACTERISTICS
Light applications, very high grip top cover.
Application: suitable for the coating cylinder.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro per utilizzi leggeri con copertura ad alta adesioine
Indicato per il rivestimento di cilindri.

CARACTERISTICAS GENERALES
Para aplicaciones ligeras, cobertura de alta adherencia.
Apto para el recubrimiento de los cilindros.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	flexible
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 40
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare spun fabric
BOTTOM COVER THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor parte inferior*	0,8 mm
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,9 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg2,4/m²

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	10 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	15 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	2 N/mm

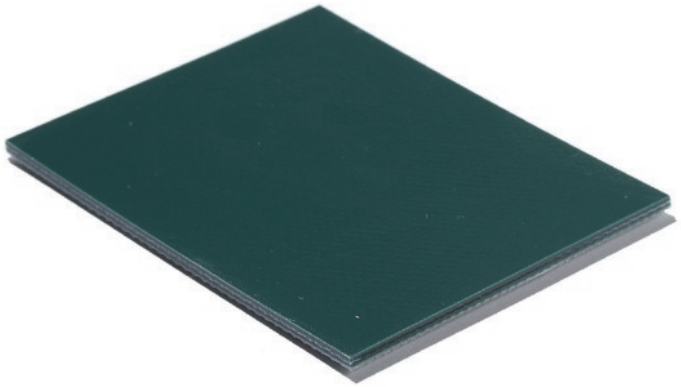
FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA 10

GENERAL CHARACTERISTICS
Standard application, high resistance to abrasion and cutting. Applications: conveyor suitable for conveying packaged products.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lavorazioni standard, resistente alle abrasioni e ai tagli. Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda para aplicaciones ligeras, alta resistencia al corte y abrasion. Apta para el transporte de productos empaquetados.
Buena resistencia a los aceites minerales.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

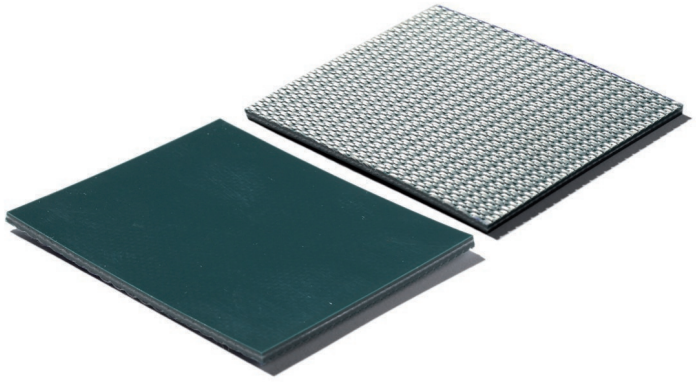
BETA10_AR_AS

GENERAL CHARACTERISTICS
Light belt with antistatic and low noise properties.
Good resistance to cut and abrasion.
Application: general conveying of packaged products.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro per lavorazioni leggere con proprietà antistatiche e antirumore.
Buona resistenza all'abrasione e al taglio.
Applicazioni: trasporti generici di prodotti confezionati.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda para aplicaciones ligeras, antiestatico y antiruido.
Alta resistencia al corte y abrasion.
Aplicaciones: trasporte generico de productos empaquetadas.
Buena resistencia a los aceites minerales.

LOW NOISE



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH - Liscio - Liso
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*Low noise - Antistatic fabric (PET)*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

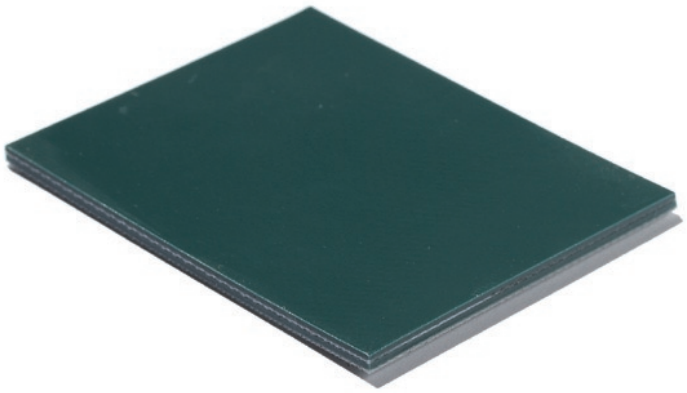
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 15

GENERAL CHARACTERISTICS
High resistance to abrasion and cutting.
Good resistance to mineral oils.
Applications: conveyor suitable for conveying packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lavorazioni non pesanti, alta resistenza alle abrasioni e ai tagli
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda para aplicaciones ligeras, alta resistencia al corte y abrasion.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apta para el transporte de productos empaquetados



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,8/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 15 PCP

GENERAL CHARACTERISTICS

High resistance to abrasion and cutting and very high resistance to acid solutions.
Good resistance to mineral oils.
Applications: conveyor suitable for conveying excrement of chickens.

CARATTERISTICHE GENERALI

Buona resistenza al taglio e all'abrasione con copertura speciale resistente alle soluzioni acide.
Buona resistenza agli oli minerali.
Indicato per il trasporto di escrementi di pollo.

CARACTERISTICAS GENERALES

Alta resistencia al corte y abrasion.
Cobertura resistente a soluciones acidas.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apto para el trasporte de gallinaza.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA15_35

GENERAL CHARACTERISTICS

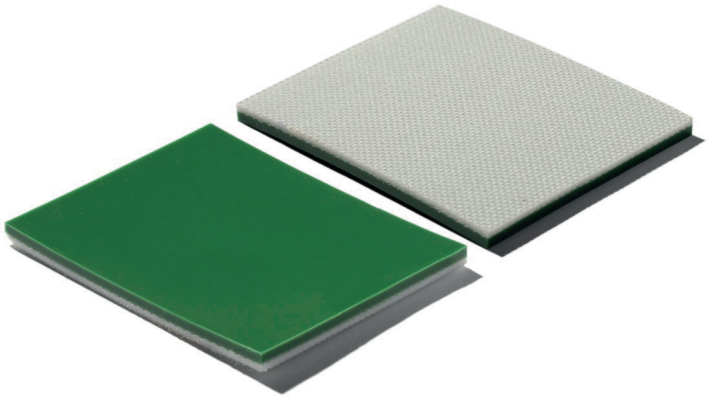
Good resistance to abrasion and cutting.
The thicker top cover grant a long belt lifetime.
Good resistance to mineral oils.
Applications: general conveying of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI

Buona resistenza all'abrasione e al taglio.
Lo spessore maggiorato della copertura garantisce una lunga vita al nastro.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporti generici di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda para aplicaciones ligeras, alta resistencia al corte y abrasion.
L'espesor de la cobertura asegura larga duracion de la banda.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte generico.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,0/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA15_40

GENERAL CHARACTERISTICS

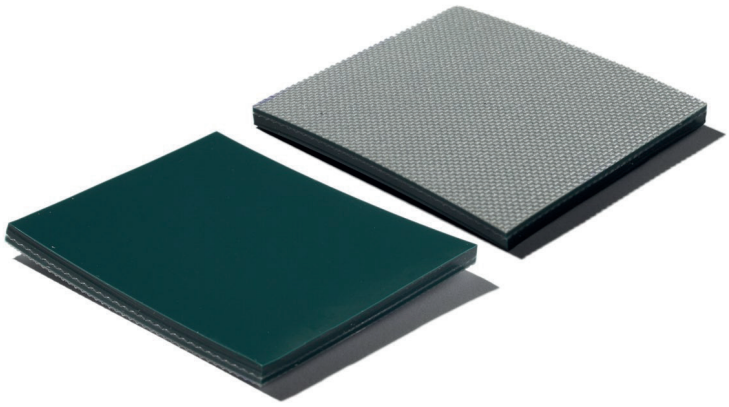
Good resistance to abrasion and cutting.
The thicker top cover grant a long belt lifetime.
Good resistance to mineral oils.
Applications: general conveying of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI

Buona resistenza all'abrasione e al taglio. L
o spessore maggiorato della copertura garantisce una lunga vita al nastro.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporti generici di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda para aplicaciones ligeras, alta resistencia al corte y abrasion.
L'espesor de la cobertura asegura larga duracion de la banda.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte generico



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,5/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

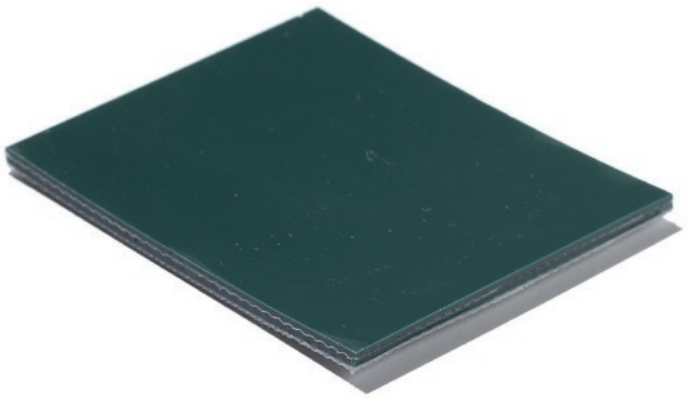
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 20

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy application, high resistance
to abrasion and cutting.
Good resistance to mineral oils.
Applications: transport of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lavorazioni pesanti, resistente alle abrasioni e ai tagli
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda para aplicaciones pesadas.
Alta resistencia al corte y a la abrasion.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apta para el transporte de material empaquetado.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Tessuto grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

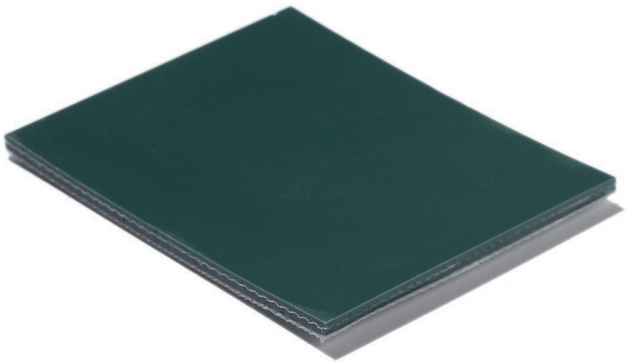
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA20_BRICK

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy applications, high resistance to abrasion, cutting and mineral oils.
Applications: developed for bricks industry.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lavorazioni pesanti, buona resistenza all'abrasione, taglio e agli oli minerali.
Applicazioni: prodotto indicato nell' industria dei mattoni.

CARACTERISTICAS GENERALES
Aplicaciones pesadas, alta resistencia al corte y abrasion y aceites minerales.
Se indica en las industria de ladrillos.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	*Glossy - Lucido - Brillante*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

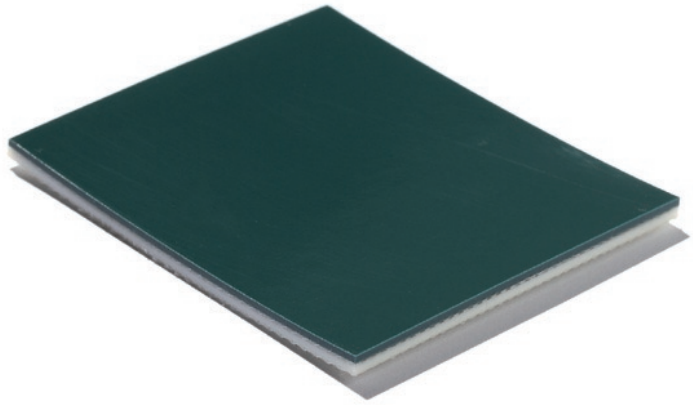
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 20H

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high resistance to abrasion and acid.
Good resistance to mineral oils.
Applications: suitable for accumulation, oblique deflectors and cutting machines.

CARATTERISTICHE GENERALI
Alta resistenza alle abrasioni e agli acidi.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: adatto per accumuli e macchine tagliatrici.

CARACTERISTICAS GENERALES
Alta resistencia al corte y a la abrasion.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apta para uso en acumulacion, maquinas de corte por su gran resistencia superior.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 85
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	FABRIC (PET) - *Tessuto (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 20H AS

GENERAL CHARACTERISTICS

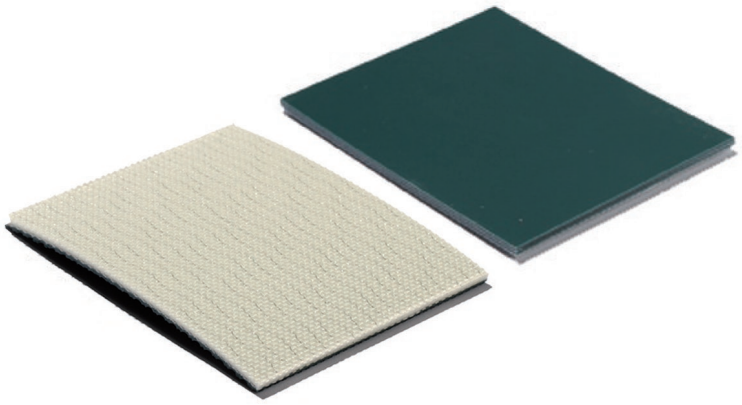
Antistatic belt with very high resistance to abrasion and acid.
Good resistance to mineral oils.
Applications: suitable for accumulation, oblique deflectors and cutting machines.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro antistatico con copertura molto resistente all'abrasione e al taglio.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto con accumulo e macchine da taglio.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda antiestatica con cobertura dura altamente resistente a l'abrasion y al corte.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte con acumulacion y maquinas de corte.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 85
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare As Fabric - Tessuto Antistatico - Tejido Antiestatico
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

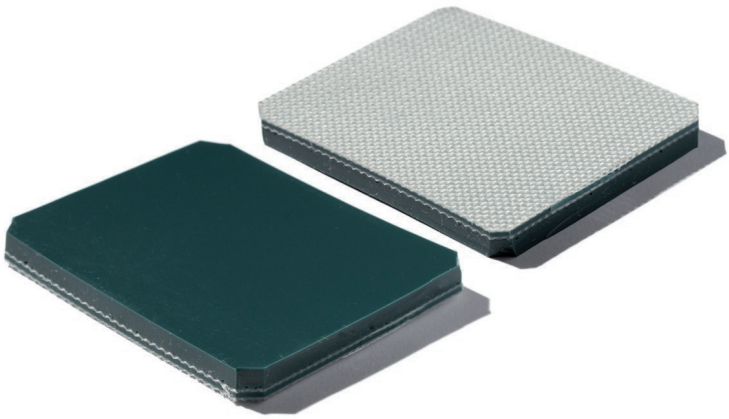
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA20_50_NR_2200

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high grip and thicker PVC top cover grant a long belt lifetime.
Applications: woodworking factories and any other general conveying.

CARATTERISTICHE GENERALI
La superficie con alta aderenza e l'alto spessore della copertura garantiscono una lunga vita al nastro
Applicazioni: industrie per la lavorazione del legno e trasporti generici.

CARACTERISTICAS GENERALES
La alta adherencia de la superficie y el espesor de la cobertura aseguran una larga vida a la cinta.
Aplicaciones: industrias de la madera y transporte en general.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,5 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 40
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Glossy Finish - Lucido - Brillante
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 6,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	120 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	16 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA20_60_NR_2200

GENERAL CHARACTERISTICS

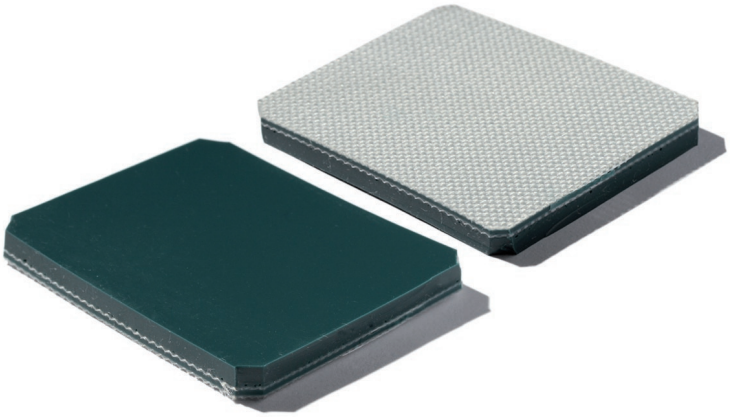
Very high grip and thicker PVC top cover grant a long belt lifetime.
Applications: woodworking factories and any other general conveying.

CARATTERISTICHE GENERALI

La superficie con alta aderenza e l'alto spessore della copertura garantiscono una lunga vita al nastro
Applicazioni: industrie per la lavorazione del legno e trasporti generici.

CARACTERISTICAS GENERALES

La alta adherencia de la superficie y el espesor de la cobertura aseguran una larga vida a la cinta.
Aplicaciones: industrias de la madera y transporte en general.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 40
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Glossy Finish - Lucido - Brillante
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	6,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 6,7/m²

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	16 N/mm

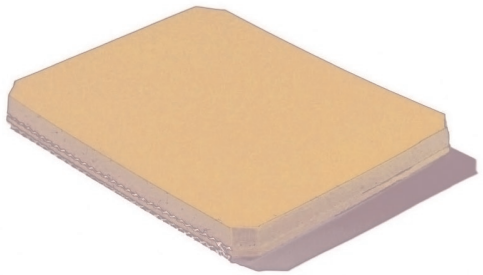
FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

BETA20_55_NR3_AR_AS

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high grip PVC/RUBBER top cover suitable for conveying of cartons and carton boxes.
Made in special TAN but available in any colour.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lato superiore ad altissima aderenza realizzato in compound di PVC + elastomero.
Adatto per il trasporto di cartoni e scatole di cartone.
Prodotto in speciale colore beige, ma disponibile in qualsiasi altro colore.

CARACTERISTICAS GENERALES
Lado superior en PVC y caucho con muy alta adherencia, adecuado para el transporte de cartones y cajas de cartón.
Producido en el color color beige especial, pero disponible en cualquier otro color.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,5 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 35
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Glossy Finish - Lucido - Brillante
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*Low Noise AS Fabric - Tess. Antirumore AS - Tejido Antiruido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 6,2/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	120 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

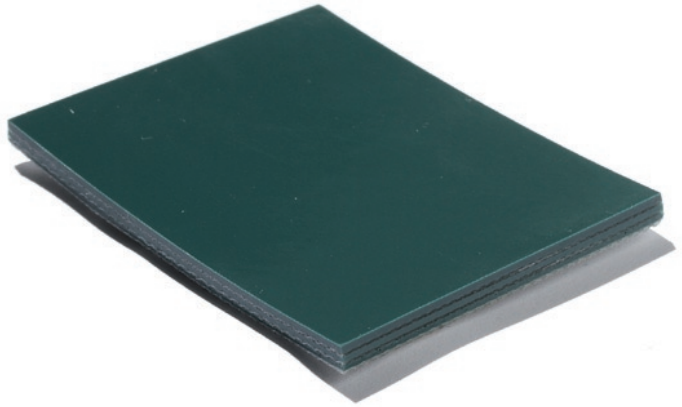
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 30

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy applications, high resistance
to abrasion and cutting.
Good resistance to mineral oils.
Applications: transport of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con alta resistenza ai tagli
e alle abrasioni.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Aplicaciones pesadas, alta resistencia
a la abrasion y al corte.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apta para el uso
de productos empaquetados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,1 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	FABRIC (PET) - *Tessuto (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,5/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	120 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

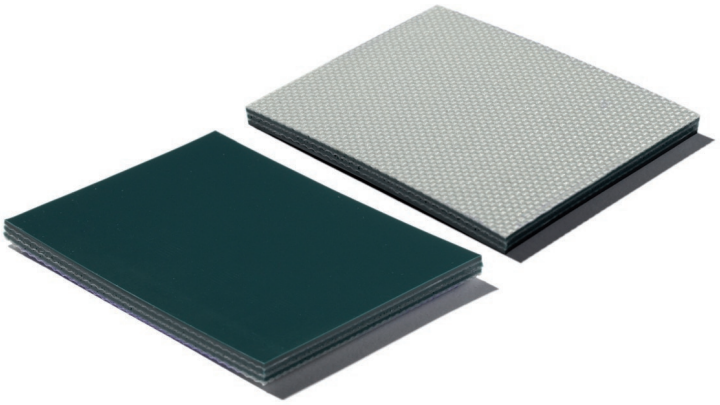
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA30_38

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy applications, high resistance to abrasion and cutting.
Good resistance to mineral oils.
Applications: general conveying of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lavorazioni pesanti, buona resistenza all'abrasione e al taglio.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporti generici di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Aplicaciones pesadas, alta resistencia al corte y abrasion
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apta para el uso de productos empaquetados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	FABRIC (PET) - *Tessuto (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,0/m²
FOOD SUITABILITY	NO

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	120 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

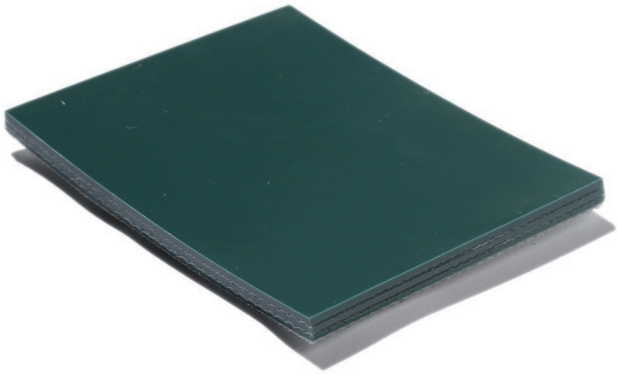
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA30_BRICK

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy applications, high resistance to abrasion, cutting and mineral oils.
Applications: developed for bricks industry.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lavorazioni pesanti, buona resistenza all'abrasione, taglio e agli oli minerali.
Applicazioni: prodotto indicato nell' industria dei mattoni.

CARACTERISTICAS GENERALES
Aplicaciones pesadas, alta resistencia al corte y abrasion y aceites minerales.
Se indica en las industria de ladrillos.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,1 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Glossy - Lucido - Brillante
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,5/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	120 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

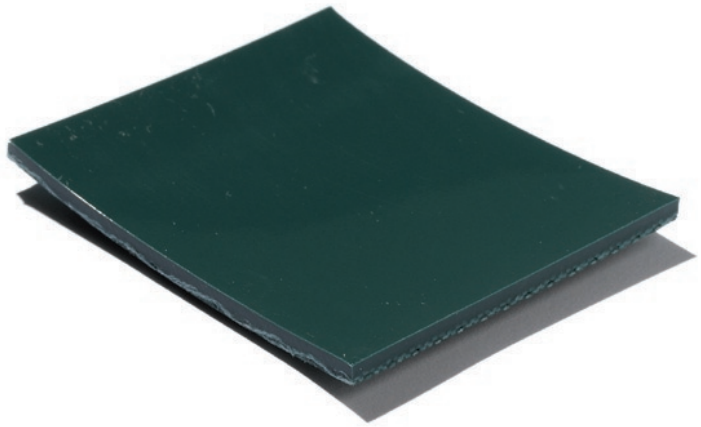
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 90 SW

GENERAL CHARACTERISTICS
General Conveying.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro trasportatore generico.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Transporte general.
Buena resistencia a los aceites minerales.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	SEMI-RIGID - *Semi-rigida - Semi-rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impregnato - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,6/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	40 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	14 N/mm

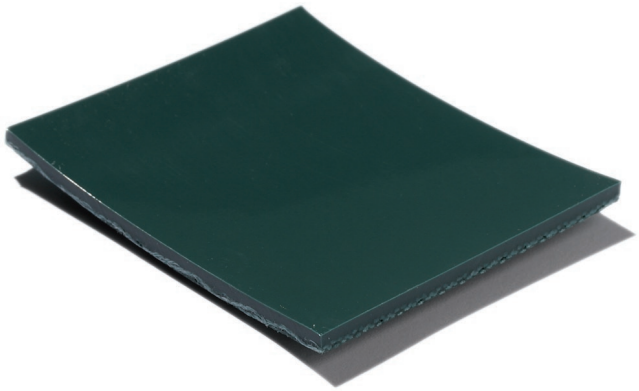
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA90SW_ICE

GENERAL CHARACTERISTICS
General Conveyor.
Applications: special belt for low temperatures.

CARATTERISTICHE GENERALI
Trasporto generico.
Applicazioni: adatto a basse temperature.

CARACTERISTICAS GENERALES
Trasporte generico.
Apta para el uso a bajas temperaduras.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	SEMI-RIGID - *Semi-rigida - Semi-rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 73
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	PVC IMPREGNATED - impregnazione PVC - impregnado PVC
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 20° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,9/m²
FOOD SUITABILITY	NO

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	40 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	14 N/mm

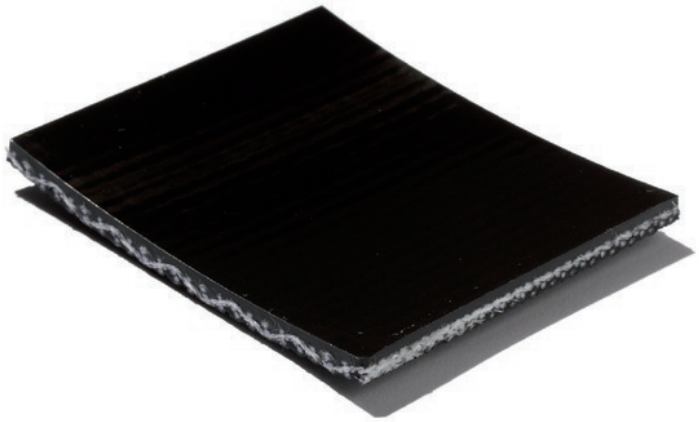
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 120 SW

GENERAL CHARACTERISTICS
General Conveying.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro trasportatore generico.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Transporte general.
Buena resistencia a los aceites minerales.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,9 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Tejido rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,7/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	70 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	SI
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	21 N/mm

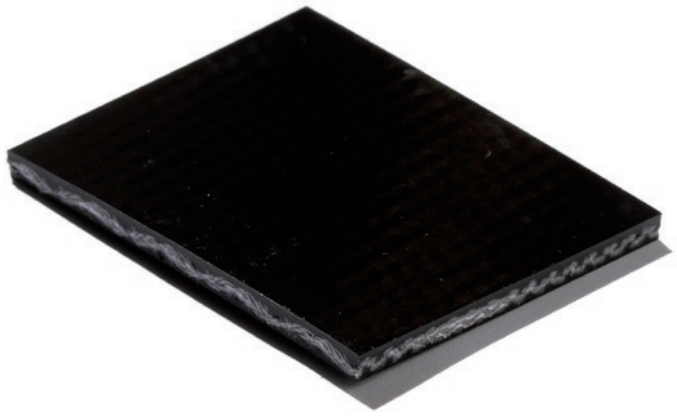
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 120 SW DC

GENERAL CHARACTERISTICS
General Conveying.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro trasportatore generico.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Transporte general.
Buena resistencia a los aceites minerales.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	HEAVY SKIM PVC *Rasatura PVC 0,5 mm - Tejido rasado en PVC 0,5mm*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 0° C + 82° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,8/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	21 N/mm

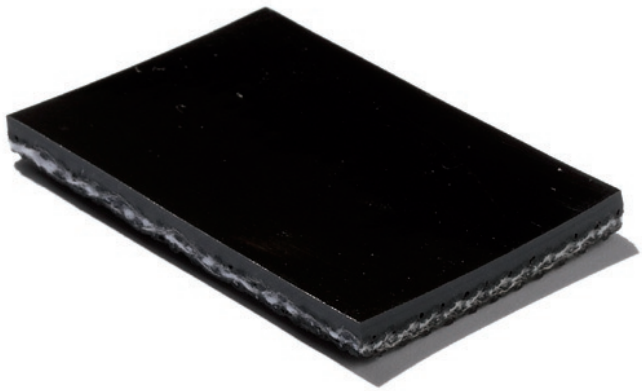
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 200 SW

GENERAL CHARACTERISTICS
General Conveying.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro trasportatore generico.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Transporte general.
Buena resistencia a los aceites minerales.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Tejido rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,6/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	220 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	30 N/mm

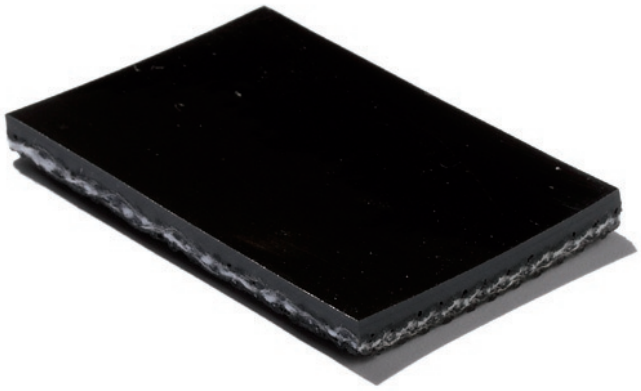
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 350 SW

GENERAL CHARACTERISTICS
General Conveying.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro trasportatore generico.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Transporte general.
Buena resistencia a los aceites minerales.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC (PET) - *Impregnato (PET) - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	6,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 7,7/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	250 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	300 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	50 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA5SG_EPO

GENERAL CHARACTERISTICS

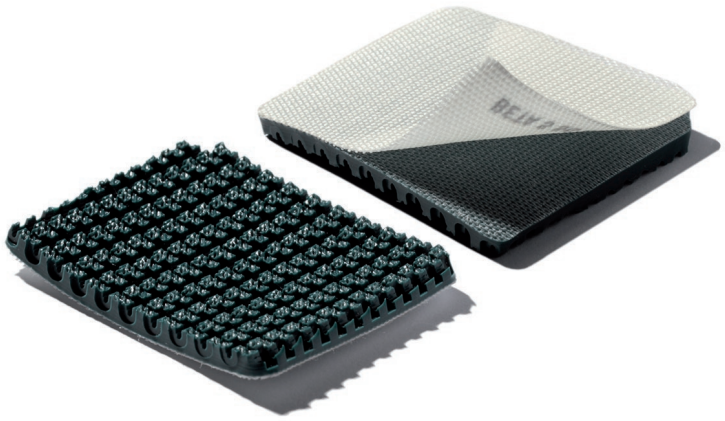
Very high grip top cover with fabric easy to peel off for using only the Roughtop profile.
Applications: cylinders coating and V-belts finishing.

CARATTERISTICHE GENERALI

Copertura ad alto grip con tessuto facilmente rimovibile per l'utilizzo della sola copertura a nido d'ape.
Applicazioni: rivestimento cilindri e finitura cinghie trapeziodali.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con lado superior muy adherente con tejido facil de quitar para el uso de la cobertura grabada nido de abeja.
Aplicaciones: recubrimiento de cilindros y acabado correas trapeziodal.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Roughtop - Nido D'ape - Nido De Abeja
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,4/m²

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

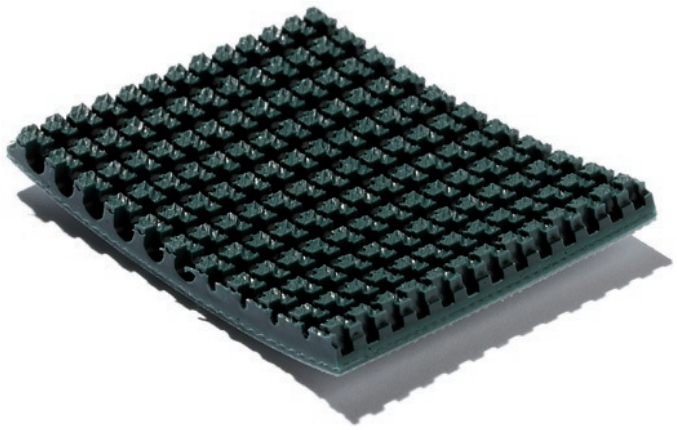
FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

BETA 15SG

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high grip top cover.
Applications: suitable for inclined conveyor for luggages or packed goods.

CARATTERISTICHE GENERALI
Alta aderenza in copertura.
Applicazioni: adatto per nastri inclinati per trasporto bagagli o prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta superior con alta capacidad antideslizante. Apta para uso en transportadores inclinados, para el transporte de maletas y materiales empaquetados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Roughtop - Nido D'ape - Nido De Abeja
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,0/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

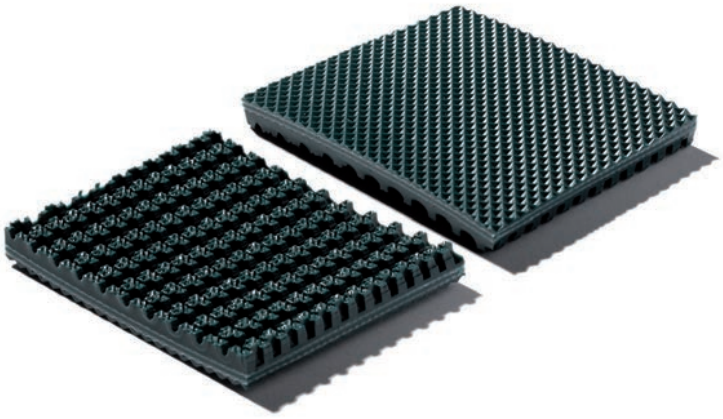
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA20SG_PN

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy belt with top cover with very high grip.
Applications: inclined conveying of boxes and luggages, not usable for transport with accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro per lavorazioni pesanti con copertura ad alto grip.
Applicazioni: trasporti inclinati di casse, valigie e scatole, non utilizzabile per trasporti con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda en PVC para aplicaciones pesadas con lado superior muy adherente.
Aplicaciones: trasporte inclinado de cajas y maletas.
No utilizable para el trasporte con accumulacion.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Roughtop - Nido D'ape - Nido De Abeja
BOTTOM COVER	PVC
BOTTOM COVER THICKNESS	mm 0,8
BOTTOM COVER HARDNESS	A 80
BOTTOM COVER FINISH	Negative Pyramide - Piramide Negativa - Diamante
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	6,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,3/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	80 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA20SG_FLEX

GENERAL CHARACTERISTICS

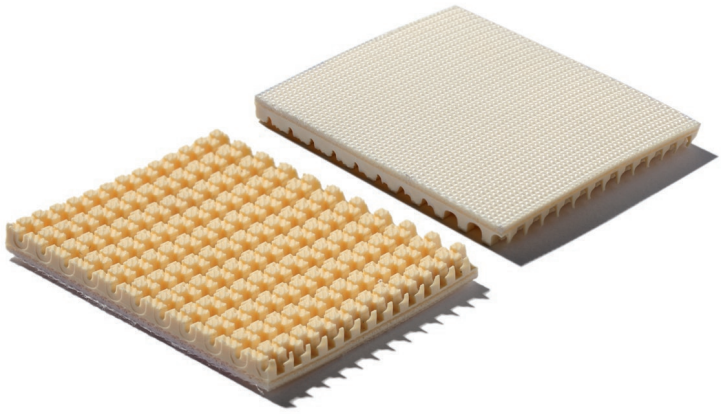
Very high grip PVC top cover suitable for conveying of cartons and carton boxes.
Made in special TAN but available in any colour.

CARATTERISTICHE GENERALI

Lato superiore ad alta aderenza.
Adatto per il trasporto di cartoni e scatole di cartone
Prodotto in speciale colore beige, ma disponibile in qualsiasi altro colore..

CARACTERISTICAS GENERALES

Lado superior en PVC con alta adherencia, adecuado para el transporte de cartones y cajas de cartón.
Producido en el color color beige especial, pero disponible en cualquier otro color.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE "U"
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Roughtop - Nido D'ape - Nido De Abeja
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,0/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA30_SG

GENERAL CHARACTERISTICS

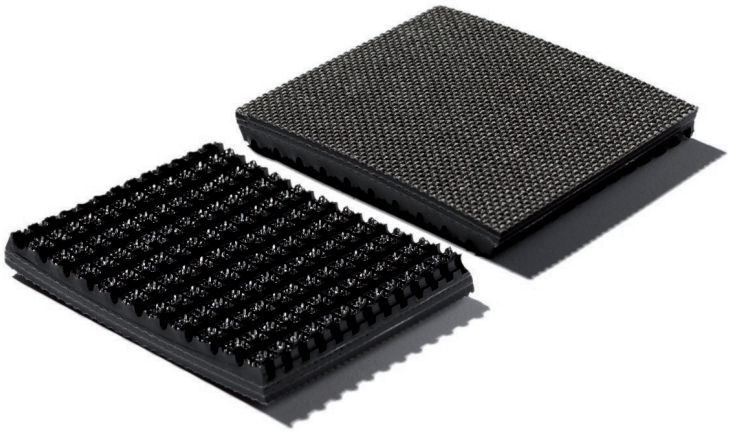
Heavy belt with top cover with very high grip.
Applications: inclined conveying of boxes and luggages, not usable for transport with accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro per lavorazioni pesanti con copertura ad alto grip.
Applicazioni: trasporti inclinati di casse, valigie e scatole, non utilizzabile per trasporti con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC para aplicaciones pesadas con lado superior muy adherente.
Aplicaciones: trasporte inclinado de cajas y maletas.
No utilizable para el trasporte con accumulacion.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Roughtop - Nido D'ape - Nido De Abeja
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	7,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 6,5/m²
FOOD SUITABLE	NO

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA30SG_AR_AS_FR

GENERAL CHARACTERISTICS

Flame retardant antistatic and low noise PVC belt with roughtop embossing.
Applications: airports, distribution centers and package handling.

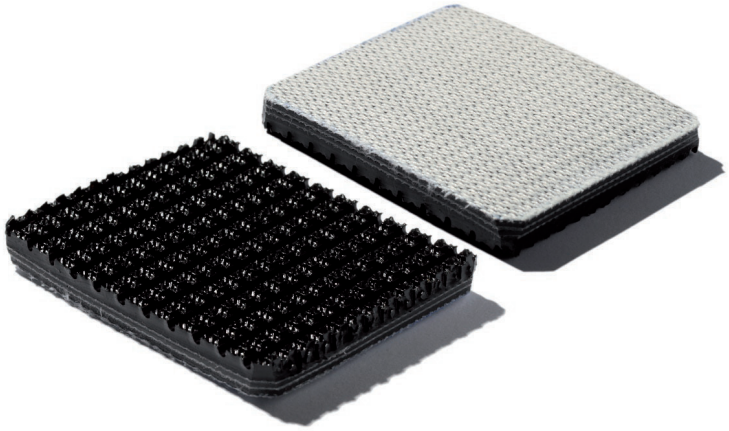
CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC, ritardante di fiamma , antistatico e antirumore con goffratura a nido d'ape.
Applicazioni: aeroporti, centri di ditribuzione e smistamento prodotti.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC retardante de llama, antiestatico y antiruido grabada nido de abeja.
Aplicaciones: aeropuerto, centros de distribucion y manipulacion de mercancia.

ATEX



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	ROUGH TOP - Nido d'ape - Nido de abeja
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	LOW NOISE AS FABRIC - Tessuto AS antirumore - Tejido AS antiruido
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	7,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 6,5/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

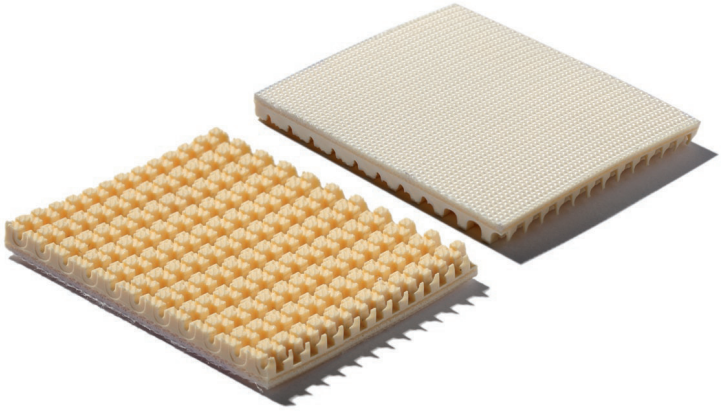
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA30SG_NR_FLEX

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high grip PVC / RUBBER top cover suitable for conveying of cartons and carton boxes.
Made in special TAN but available in any colour.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lato superiore in PVC / GOMMA ad alta aderenza
Adatto per il trasporto di cartoni e scatole di cartone
Prodotto in speciale colore beige, ma disponibile in qualsiasi altro colore..

CARACTERISTICAS GENERALES
Lado superior en PVC y caucho con alta adherencia, adecuado para el transporte de cartones y cajas de cartón.
Producido en el color color beige especial, pero disponible en cualquier otro color.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	FLEX "U"
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC + RUBBER
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Roughtop - Nido D'ape - Nido De Abeja
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	7,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 6,5/m²
FOOD SUITABLE	NO

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES "U"
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

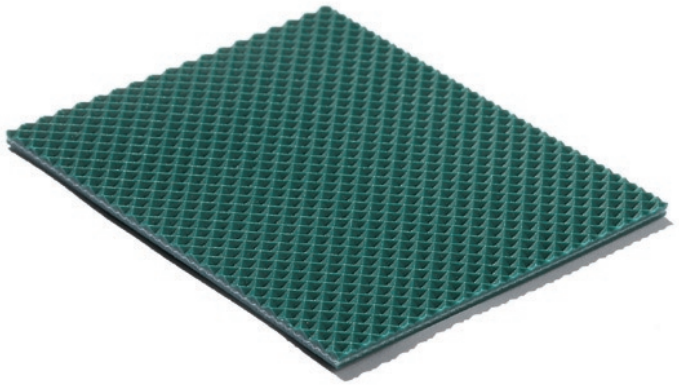
FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

BETA 19PN

GENERAL CHARACTERISTICS
Light applications, high resistance to abrasion and cutting.
Good resistance to mineral oils.
Applications: transport of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lavorazioni leggere, resistente alle abrasioni e ai tagli.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda para aplicaciones ligeras, alta resistencia al corte y abrasion.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apta para el transporte de productos empaquetados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Lisa*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	PN PROFILE - *Piramide Negativa - Perfil diamante*
BOTTOM COVER THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor parte inferior*	0,8 mm
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,9 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg1,9/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	15 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	15 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 29PN

GENERAL CHARACTERISTICS

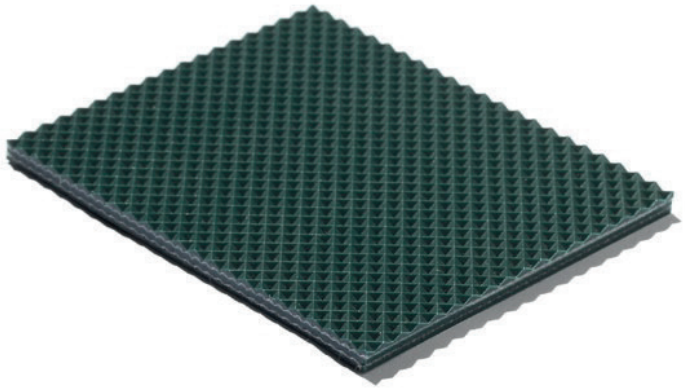
Two sides covered, developed for agricultural applications.
Good resistance to mineral oils.
Applications: conveyor suitable for bent conveyors.

CARATTERISTICHE GENERALI

Lavorazioni leggere, resistente alle abrasioni e ai tagli
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES

Doble cubierta, inferior y superior Banda desarrollada para uso en agricultura.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apta para uso en transportadores curvos.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Lisa*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	PN PROFILE - *Piramide Negativa - Diamante*
BOTTOM COVER THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor parte inferior*	0,8 mm
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,7/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

BETA30PN

GENERAL CHARACTERISTICS

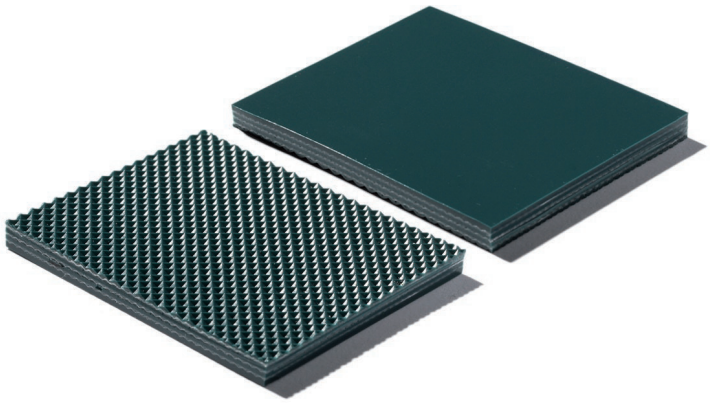
PVC conveyor belt glossy finish top side covered and negative pyramide on bottom side.
Good resistance to mineral oils.
Application: general conveying of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC con copertura liscia del lato portante e strutturazione piramide negativa del lato scorrimento.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto generico di prodotti confezionati

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con lado superior liso y lado inferior grabado diamante.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte general de productos envasados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Glossy - Lucida - Brillante
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	INV.DIAMOND - piramide negativa - diamante
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,4 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,8/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA30PN_46_FLEX

GENERAL CHARACTERISTICS

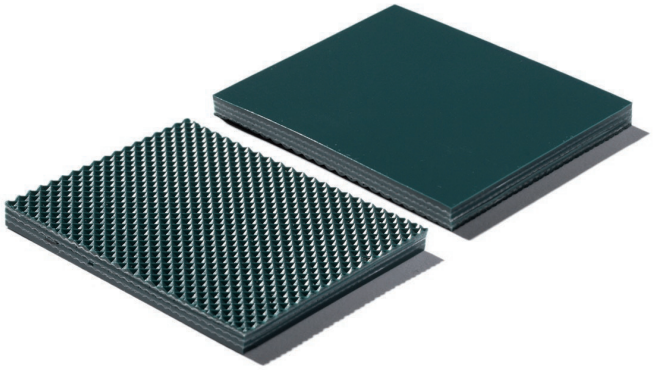
PVC conveyor belt glossy finish top side covered and negative pyramide on bottom side.
Good resistance to mineral oils.
Application: general conveying of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC con copertura liscia del lato portante e strutturazione piramide negativa del lato scorrimento. Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto generico di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con lado superior liso y lado inferior grabado diamante. Buena resistencia a los aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte general de productos envasados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE "U"
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 75
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	GLOSSY - lucida - lisa
BOTTOM COVER	PVC
BOTTOM COVER THICKNESS	mm 0,8
BOTTOM COVER HARDNESS	A 80
BOTTOM COVER FINISH	INV.DIAMOND - piramide negativa - diamante
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET)
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,3/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	NO
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

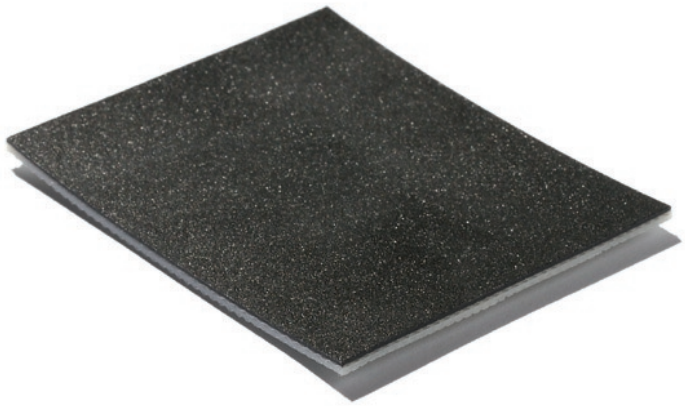
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA 10 OP

GENERAL CHARACTERISTICS
Good resistance to mineral oils.
Applications: conveyor suitable for check out counters.

CARATTERISTICHE GENERALI
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: adatto per banchi da check out.

CARACTERISTICAS GENERALES
Buena resistencia a los aceites minerales.
Acabado opaco. Banda apta para uso en cajas registradoras (check-out counter).



MAT

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FINISH - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 10OP DC

GENERAL CHARACTERISTICS
General conveying of packaged products.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Trasporto generale di prodotti imballati.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Trasporte general de productos empaquetados.
Buena resistencia a los aceites minerales.

MAT

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FINISH - *Opaca - Mate*
BOTTOM COVER THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor parte inferior*	PVC 0,7 mm
BOTTOM COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FINISH - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	-
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,6/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

BETA10AS_OP_H

GENERAL CHARACTERISTICS

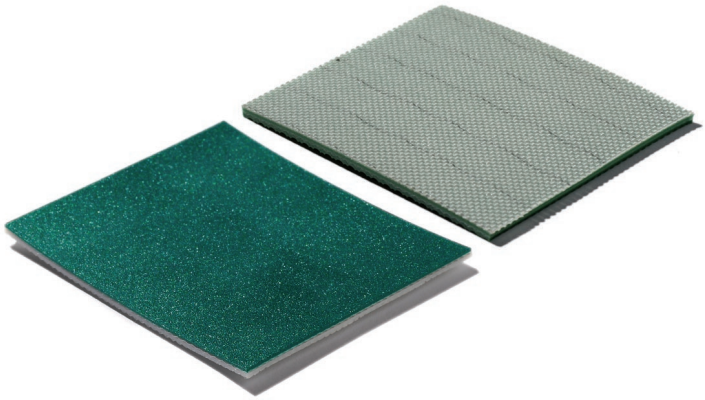
Antistatic belt with hard top cover, very high resistance to abrasion and cut.
Good resistance to mineral oils.
Applications: accumulation and cutting machines.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro con proprietà antistatiche e copertura dura, molto resistente all'abrasione e al taglio.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporti con accumulo e macchine per il taglio.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda antiestatica con cobertura dura altamente resistente a l'abrasion y el corte.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte con acumulacion y maquinas de corte.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 85
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MATT
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	ANTISTATIC FABRIC
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

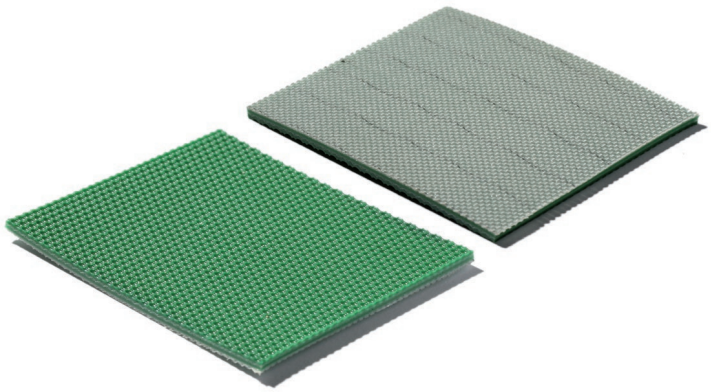
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA10IT AS

GENERAL CHARACTERISTICS
Top cover with low grip, good resistance to mineral oil.
Applications: general conveying.

CARATTERISTICHE GENERALI
Copertura con grip ridotto e buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporti generici.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda en PVC con lado superior baha adherente, buena resistencia a aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte generico



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	FABRIC PATTERN - *Impressione tela - PVC imitacion tejido*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE AS FABRIC (PET) - *Grezzo AS (PET) - Tejido AS*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA10IT_AS_SOFT_RAS

GENERAL CHARACTERISTICS

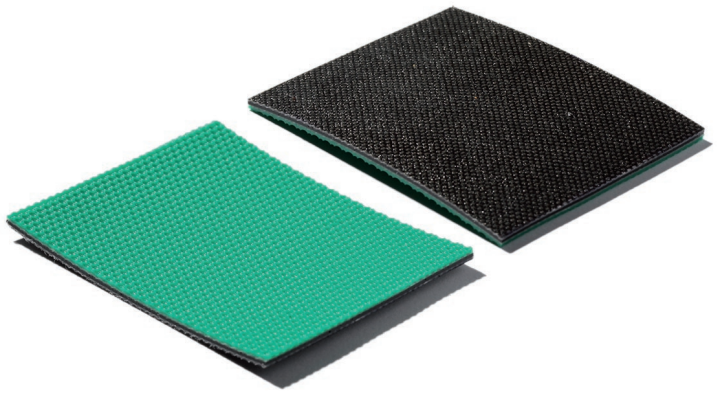
Top cover with high grip, good resistance to mineral oil.
Applications: general conveying even slightly inclinated.

CARATTERISTICHE GENERALI

Copertura con buona aderenza resistente agli oli minerali.
Applicazioni: trasporti generici anche leggermente inclinati.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC con lado superior adherente, buena resistencia a aceites minerales
Aplicaciones: trasporte generico tambien ligeramente inclinado.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	FABRIC PATTERN - *Impressione tela - PVC imitacion tejido*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	LIGHT SKIM LOW NOISE AS FABRIC
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA C10SB AS

GENERAL CHARACTERISTICS
High speed heavy duty threadmill belt.
Antistatic.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni: nastro adatto per tapis roulant.
Antistatico.

CARACTERISTICAS GENERALES
Apta para el uso en maquinas de correr
de alta velocidad y alto rendimiento.
Propiedades antiestaticas.

Treadmill

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	SEMI-RIGID - *Semi-rigida - Semi-rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SAND BLAST - *Buccia d'arancia - Perfil piel de naranja*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	COTTON FABRIC - *Cotone - Algodon*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA C10SB AS NR3

GENERAL CHARACTERISTICS
High speed heavy duty threadmill belt.
Antistatic.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni: nastro adatto per tapis roulant.
Antistatico.

CARACTERISTICAS GENERALES
Apta para el uso en maquinas de correr
de alta velocidad y alto rendimiento.
Propiedades antiestaticas.

Treadmill

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	SEMI-RIGID - *Semi-rigida - Semi-rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC + RUBBER
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 35
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SAND BLAST - *Buccia d'arancia - Perfil piel de naranja*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	COTTON FABRIC - *Cotone - Algodon*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,1 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,4/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

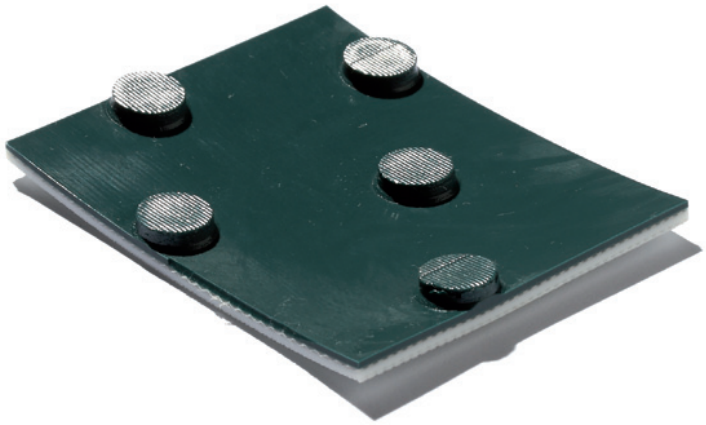
BETA 15CB

GENERAL CHARACTERISTICS
High grip top cover, good resistance to abrasion.
Applications: tobacco industry.

CARATTERISTICHE GENERALI
Alta aderenza sul lato superiore, buona resistenza alle abrasioni.
Applicazioni: Adatto per l'industria del tabacco.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta superior con alta capacidad de agarre y buena resistencia a la abrasion. Banda comunmente utilizada en la industria del tabaco.

TABACCO



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	CONIC LOG - *Bollinato - Grabado perfil cilindricos*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,4 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,8/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

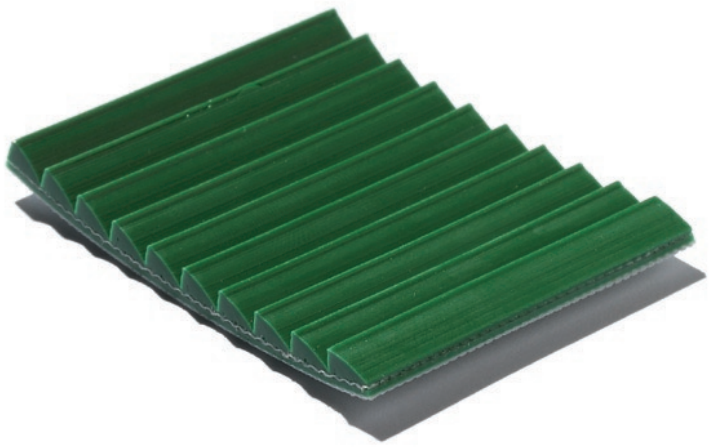
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA 15DS

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high grip top cover,big tooth embossed, developed for very steep conveyor.
Applications: suitable for packed goods and good drain in presence of water.

CARATTERISTICHE GENERALI
Alta aderenza in copertura, goffrato, studiato per nastri molto ripidi e buona drenatura in presenza di acqua.
Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta superior con alta capacidad antideslizante, banda desarrollada para transportadores inclinados. Apta para el tranporte de material empaquetado. Gran capacidad de drenaje en presencia de liquidos.
Perfil cubierta superior tipo diente de sierra.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 72
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SAW TOOTH PROFILE - *Dente di sega - Perfil DS*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,75 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,4/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	40 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 15DT

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high grip top cover,big tooth embossed, developed for very steep conveyor.
Applications: suitable for packed goods and good drain in presence of water.

CARATTERISTICHE GENERALI
Alta aderenza in copertura, goffrato, studiato per nastri molto ripidi e buona drenatura in presenza di acqua. Applicazioni: trasporto per prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta superior con alta capacidad antideslizante, banda desarrollada para transportadores inclinados. Apta para el tranporte de material empaquetado. Gran capacidad de drenaje en presencia de liquidos. Perfil cubierta superior tipo diente.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	7,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	BIG TOOTH - *Dentone - Diente*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	8,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,9/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	120 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

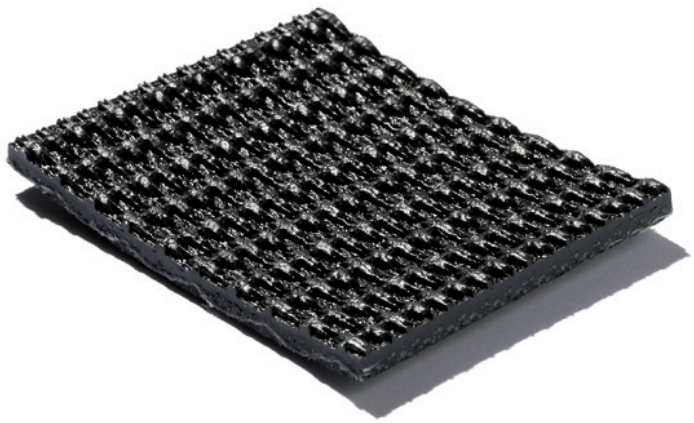
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 15LG

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high grip top cover.
Applications: Suitable for inclined conveyor for luggages or packed goods.

CARATTERISTICHE GENERALI
Alta aderenza in copertura.
Applicazioni: adatto per nastri inclinati per trasporto bagagli o prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta superior con alta capacidad antideslizante. Apta para uso en transportadores inclinados, para el transporte de maletas y materiales empaquetados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MEDIUM GRIP - *Nido d'ape ribassato - Grip medio*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,0/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

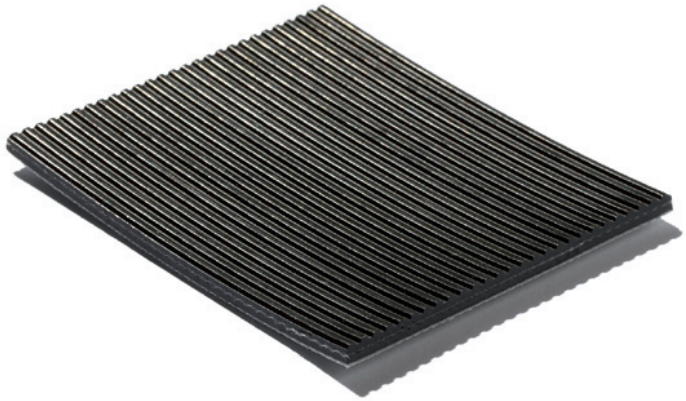
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 15MR

GENERAL CHARACTERISTICS
Longitudinal grooves embossed top cover.
Applications: suitable for inclined conveyor for luggages or packed goods.

CARATTERISTICHE GENERALI
Scanalature longitudinali, goffrato in copertura.
Applicazioni: adatto per nastri inclinati per il trasporto bagagli o prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta superior grabada con surcos longitudinales. Gran capacidad de drenaje, apta para transportadores inclinados y para el transporte de maletasa y material empaquetado.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	LONGITUDINAL RIDGE - *Millerighe - Surcos longitudinales*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,5/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

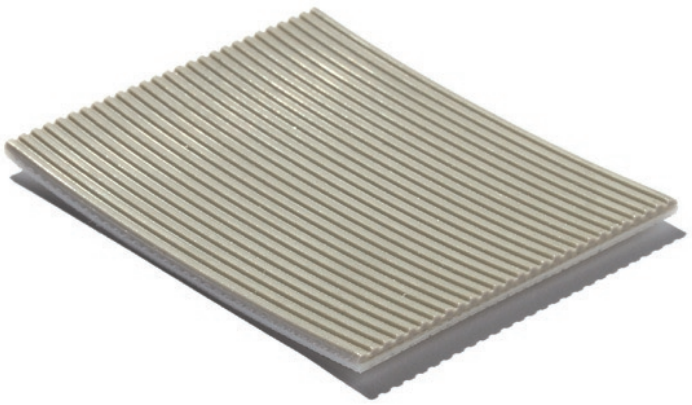
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA 15MR NR3

GENERAL CHARACTERISTICS
Longitudinal grooves embossed top cover. With special compound to increase the grip and reduce the shifting. Applications: suitable for inclined conveyor for luggages or packed goods.

CARATTERISTICHE GENERALI
Goffrato in copertura con scanalature longitudinali. Mescola speciale per aumentare la presa e diminuire lo scivolamento. Applicazioni: adatto per nastri inclinati per il trasporto bagagli o prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta superior grabada con surcos longitudinales. Mezcla en PVC especial para aumentar el agarre y evitar el deslizamiento. Gran capacidad de drenaje, apta para transportadores inclinados y para el transporte de maletasa y material empaquetado.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC - RUBBER
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 35
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	LONGITUDINAL RIDGE - *Millerighe - Surcos longitud.*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC (PET) - *Tessuto impregnato (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,5/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

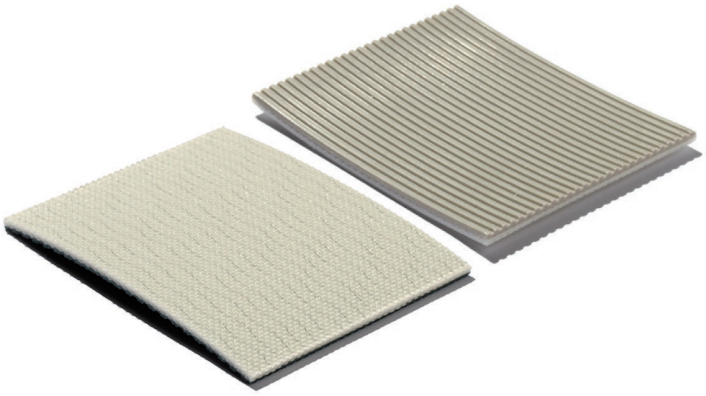
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 15MR AS NR3

GENERAL CHARACTERISTICS
Longitudinal grooves embossed.
Top cover made with a special compound PVC + RUBBER.
Very high grip to reduce shifting, suitable for inclined conveying of luggages or packed products.

CARATTERISTICHE GENERALI
Copertura millerighe in speciale mescola PVC + GOMMA che garantisce un grip ottimale e riduce lo scivolamento.
Adatto al trasporto inclinato di bagagli o prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cobertura de PVC y GAUCHO con surcos longitudinales.
Muy adherente para el trasporte inclinado de maletas y productos empaquetado.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC + RUBBER
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 35
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Longitudinal Grooves - Millerighe - Surcos Longitudinales
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,5/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

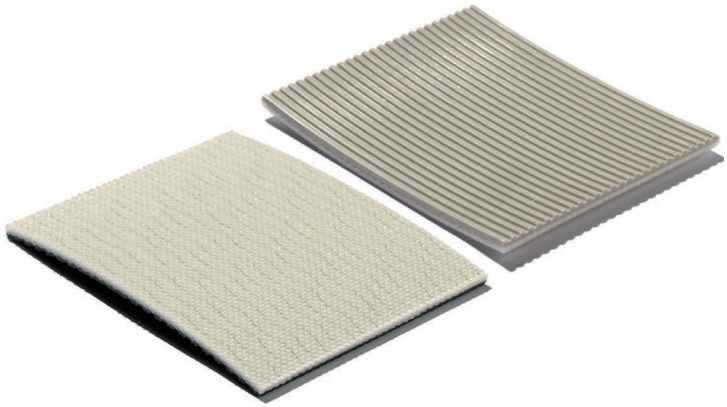
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA 15MR AS NR5

GENERAL CHARACTERISTICS
Longitudinal grooves embossed.
Top cover made with a special compound PVC + RUBBER.
Very high grip to reduce shifting, suitable for inclined conveying of luggages or packed products.

CARATTERISTICHE GENERALI
Copertura millerighe in speciale mescola PVC + GOMMA che garantisce un grip ottimale e riduce lo scivolamento.
Adatto al trasporto inclinato di bagagli o prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cobertura de PVC y GAUCHO con surcos longitudinales.
Muy adherente para el trasporte inclinado de maletas y productos empaquetado.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC + RUBBER
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 35
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Longitudinal Grooves - Millerighe - Surcos Longitudinales
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,0/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA15MR_AR_AS_FR

GENERAL CHARACTERISTICS

Flame retardant antistatic and low noise PVC belt with longitudinal grooves embossing.
Applications: airports, distribution centers and products conveying.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC, ritardante di fiamma , antistatico e antirumore con goffratura millerighe.
Applicazioni: aeroporti, centri di ditribuzione e smistamento prodotti.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC retardante de llama, antiestatico y antiruido grabada surcos longitudinal.
Aplicaciones: aeropuerto, centros de distribucion y trasporte general.

ATEX

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC BLACK
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 35
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	LONGITUDINAL RIDGE - millerighe - surcos longitudinal
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	LOW NOISE - ANTISTATIC FABRIC *Tessuto antirumore antistatico - Tejido antiruido y antiestatico*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,5/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

FLAME RETARDANT ACCORDING TO ISO 340 REGULATION - *ritardante la fiamma in accordo iso 340 - retardante de llama segun iso 340*

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA 15 PTL

GENERAL CHARACTERISTICS
Special belt for little tomatoes harvest.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro speciale utilizzato nella raccolta dei pomodorini
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda especial apta para la recoleccion de tomates pequenos.
Buena resistencia a los aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 70
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	PTL PROFILE - *Profilo PTL - Perfil PTL*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPREGNATED FABRIC - *Tessuto impr. (PET) - Tejido impr.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,5/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

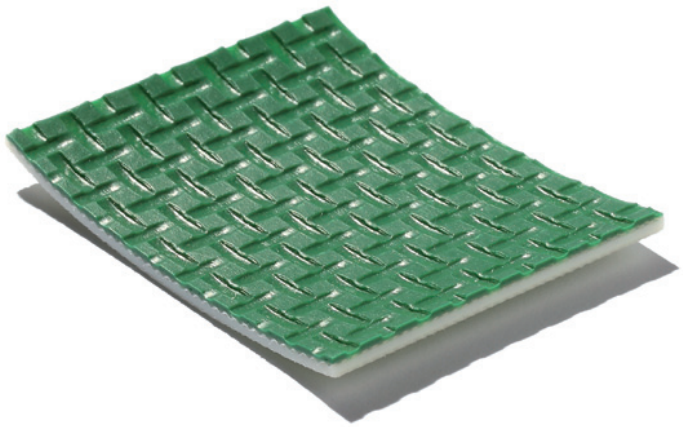
FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

BETA 15TG

GENERAL CHARACTERISTICS
Basket weave embossed top cover.
Applications: suitable for inclined conveying of luggage or packaged goods.

CARATTERISTICHE GENERALI
Intrecciato e goffrato in copertura.
Applicazioni: adatto per nastri inclinati per il trasporto di bagagli o prodotti confezionati.

CARACTERISTICAS GENERALES
Cubierta superior con grabado tipo "cesta".
Apta para uso en transportadores inclinados, para el transporte de maletas y materiales empaquetados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,9 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	BASKET WEAVE - Trama *intrecciata - Grabado "cesta"*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	BARE FABRIC (PET) - *Grezzo (PET) - Tejido*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,6/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

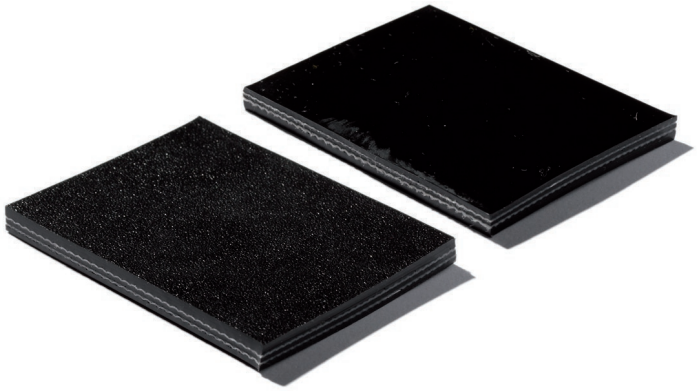
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA20OP_DC_50_FLEX

GENERAL CHARACTERISTICS
Belt developed for agricoltural use
Good resistance to mineral oils.
Applications: suitable for conveying of potatoes during the harvest and subsequent processing.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro sviluppato per il settore agricolo.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto della patata durante la raccolta e successive lavorazioni.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda para agricoltura.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Aplicaciones: trasporte de la patata durante la recogida y tratamientos subsiguentes.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE U
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC OIL & FAT RESISTANT
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Mat - Opaco - Mate
BOTTOM COVER THICKNESS	mm 1,0
BOTTOM COVER HARDNESS	A 40
BOTTOM COVER FINISH	Mat - Opaco - Mate
BOTTOM COVER	PVC OIL & FAT RESISTANT
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 6,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, on top side , according to EC 10/2011 as amended

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	100 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	16 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

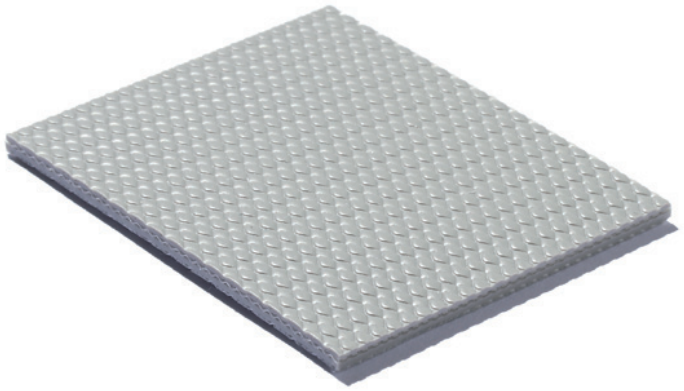
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 20PS

GENERAL CHARACTERISTICS
Applications: Conveyor suitable for conveying packaged products. Used in post-offices, airports and various other distribution centres.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni: Adatto per la movimentazione di prodotti confezionati. Usato anche negli uffici postali e negli aereoporti.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda para aplicaciones pesadas.
Alta resistencia al corte y a la abrasion.
Apta para el transporte de material empaquetado.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SNAKE SKIN - *Pelle di serpente - Piel de serpiente*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	WHISPER FABRIC (PET) - *Anti rumore - Tejido silencioso*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,9/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*		**FRICTION COEFFICIENTS ON** *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm	SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
		HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 20PS AR AS

GENERAL CHARACTERISTICS

Applications: Conveyor suitable for conveying packaged products. Used in post-offices, airports and various other distribution centres.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro con ottimo grip, adatto al trasporto di prodotti confezionati.
Utilizzato negli uffici postali, aeroporti e centri di distribuzione.

CARACTERISTICAS GENERALES

Lado superior muy adherente apto para el trasporte de productos empaquetados.
Otras aplicaciones: oficinas de correos, aeropuertos y centros de distribucion.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
PROFILE	"Snake skin"
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SNAKE SKIN - *Pelle di serpente - Piel de serpiente*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*low noise AS fabric - tessuto antirumore antistatico - tejido antiruido antiestatico*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,9/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	60 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

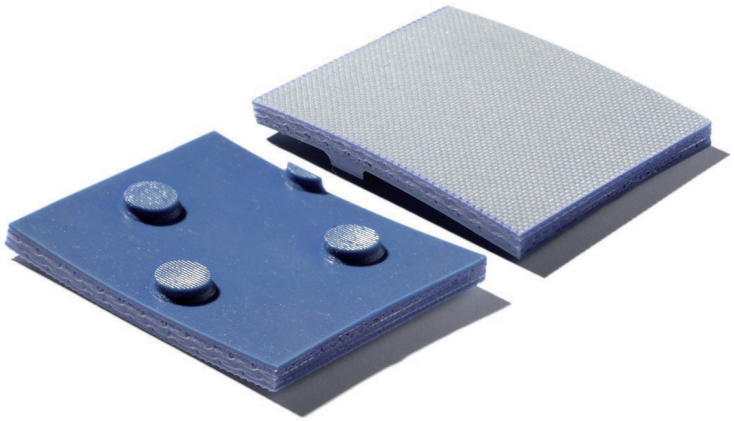
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA30CB_4T_2DR_NR3

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high grip top cover PVC/RUBBER compound.
Suitable for inclined transportation.
Application: conveying of people on ski tracks.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con copertura ad alto grip in PVC / ELASTOMERO.
Adatto ai trasporti inclinati
Applicazioni: trasporto di persone su piste da sci.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda en PVC y CAUCHO con alta adhesion.
Apta para trasporte inclinado.
Aplicaciones: trasporte de personas en las pistas de esquì



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	4
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 45
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	CONIC LOG - bollinato - grabado perfil cilindricos
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	7,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 6,0/m²
FOOD SUITABLE	NO

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	240 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	280 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

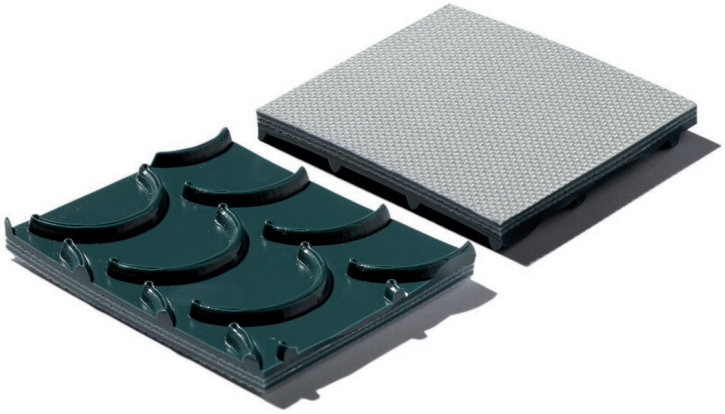
FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

BETA30_CT

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy applications.
Suitable for inclined conveying.
Reversing belt allows liquids to be drained.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Lavorazioni pesanti.
Buona resistenza agli oli minerali.
Applicazioni: trasporto inclinato.
L'inversione del nastro permette il drenaggio dei liquidi.

CARACTERISTICAS GENERALES
Aplicaciones pesados.
Buena resistencia a los aceites minerales.
Apto para el trasporte inclinado. Inversión de la correa permite que los líquidos pueden drenar.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,7 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 73
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Crescent Top - Mezzaluna - Medialuna
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Bare Fabric - Tessuto - Tejido Crudo
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	6,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,7/m²
FOOD SUITABLE	NO

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	200 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	250 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 30 MS AS

GENERAL CHARACTERISTICS

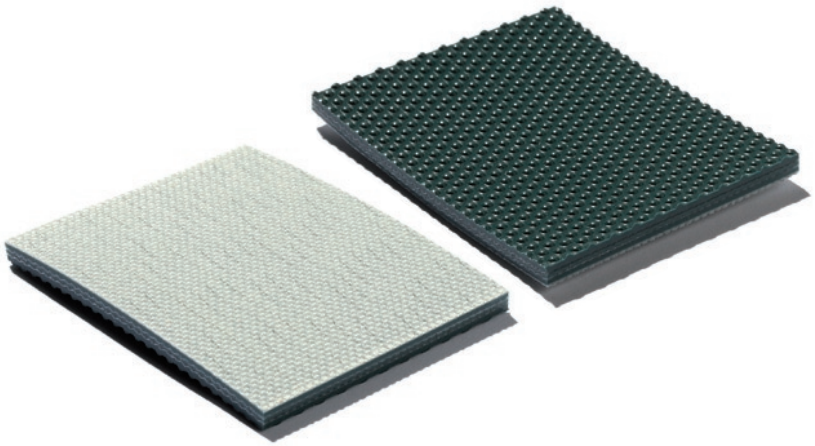
Heavy applications, high resistance to abrasion and cutting. Antistatic. Applications: conveyor suitable for conveying packaged products. Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro con alta resistenza ai tagli e alle abrasioni. Antistatico. Applicazioni: trasporto di prodotti confezionati. Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES

Aplicaciones pesadas, alta resistencia al corte y a la abrasion. Apta para el uso en transporte de material empaquetado. Antiestatico. Buena resistencia a los aceites minerales.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,4 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	HALPH SPHERE - *Mezzasfera - Media esfera*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	FABRIC AS (PET) - *Tessuto AS (PET) - Tejido AS*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,4/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

BETA30OP_DC_HH

GENERAL CHARACTERISTICS

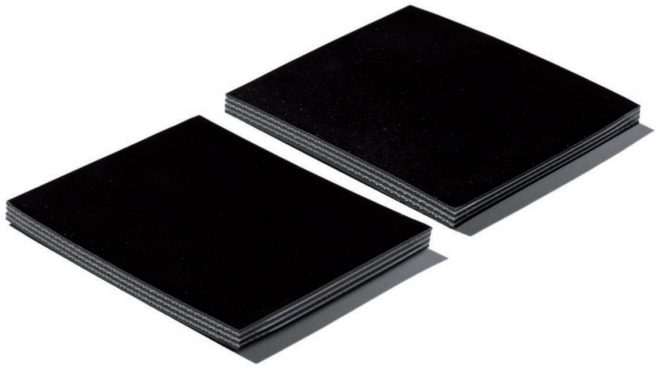
Heavy PVC conveyor belt mat finish on both sides.
Very high resistance to cut and abrasion.
Application: heavy general conveying of packaged products.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro in PVC con copertura opaca su entrambi i lati con ottima resistenza all'abrasione e al taglio.
Applicazioni: trasporto generico di prodotti confezionati

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda en PVC grabada mate en ambos los lados.
Alta resistencia al corte y a l'abrasion.
Aplicaciones: trasporte general de productos envasados.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 85
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT - Opaco - Mate
BOTTOM COVER	PVC
BOTTOM COVER THICKNESS	mm 0,8
BOTTOM COVER HARDNESS	A 85
BOTTOM COVER FINISH	MAT - Opaco - Mate
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,3/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	220 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	220 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	NO
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES

BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA R100 OP

GENERAL CHARACTERISTICS
Belt with rubber addittive (RMV) for high esistance to animal fats vegetables and minerals oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
PVC con aggiunta di gomma per un'alta resistenza ai grassi animali e vegetali e agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda en PVC con aditivo en caucho (RMV). Color negro. Aditivo en caucho para mejorar la resistencia a grasas animales y aceites minerales y vegetales.

MAT

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	SEMI-RIGID - *Semi-rigida - Semi-rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	RMV
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,8 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 75
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FINISH - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SPUN IMPREGNATED - *Fiocco (PET) impregnato Tejido texturiazdo de algodon*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
FABRIC TYPE - *Tipo di tessuto - Tejido lado inferior*	SPUN POLYESTER - *Fiocco - Tejido texturizado de algodon*
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	5 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA R150 OP

GENERAL CHARACTERISTICS
Mat finish RMV cover conveyor belting.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro opaco con lato portante in PVC/GOMMA
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Acabado en PVC mate con mezcla de PVC y GAUCHO
Buena resistencia a los aceites minerales.

MAT

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	RMV
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 75
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FINISH - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SPUN IMPREGNATED - *Fiocco (PET) impregnato* *Tejido texturiazdo de algodon*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 20° C + 180° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,3/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	100 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA R200 OP

GENERAL CHARACTERISTICS
Mat finish RMV cover conveyor belting.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro opaco con lato portante in PVC/GOMMA
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Acabado en PVC mate con mezcla de PVC y GAUCHO
Buena resistencia a los aceites minerales.

MAT

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	RMV
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	1,0 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 75
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FINISH - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SKIM PVC - *Rasatura PVC - Tejido rasado en PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,3/m²

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	18 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 120SW CT

GENERAL CHARACTERISTICS
General Conveying. Applications: suitable for inclined and declined applications.
Packging and bulk packets.
Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro trasportatore generico.
Applicazioni: adatto a movimentazioni inclinate.
Buona resistenza agli oli minerali.

CARACTERISTICAS GENERALES
Transporte en general. Apta para el uso de productos empaquetados en transportadores en pendiente.
Buena resistencia a los aceites minerales.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - Flessibile - Flexible
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	3,8a mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	Crescent Top - Mezzaluna - Medialuna
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	Impregnated Sw Fabric - Tess. Sw Impregnato - Tejido Sw Impregnado
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 0° C + 82° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,9 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,7/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	100 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	120 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	21 N/mm

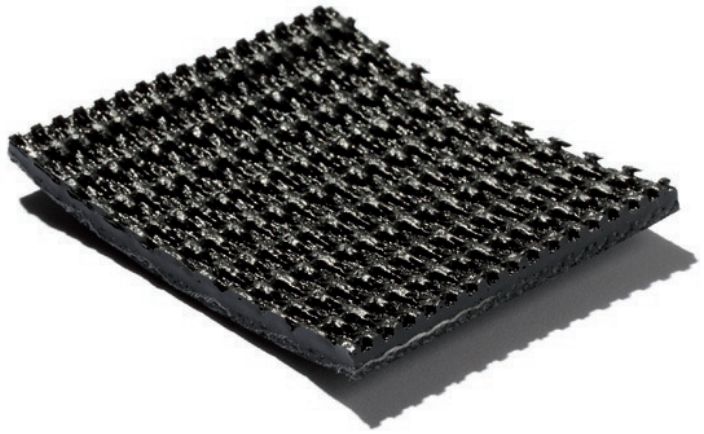
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 120SW_LG

GENERAL CHARACTERISTICS
Solid woven belt 120 pounds working load class, RMV light grip embossed top cover.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro monotela tipo "solid woven" per carichi pesanti. Leggera aderenza e goffrato in copertura.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda tipo Solid woven belt con carga de trabajo de 120 libras. Acabado superior en RMV ligero para un agarre superior



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	RMV PVC - Gomma PVC - RMV PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,5 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 50
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	LIGHT GRIP - *Nido d'ape ribassato - Agarre ligero*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	SW IMPR. FABRIC (PET) - SW *Impregnato (PET) Tejido impreg. SW*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 0° C + 82° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	4,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	70 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	70 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	21 N/mm

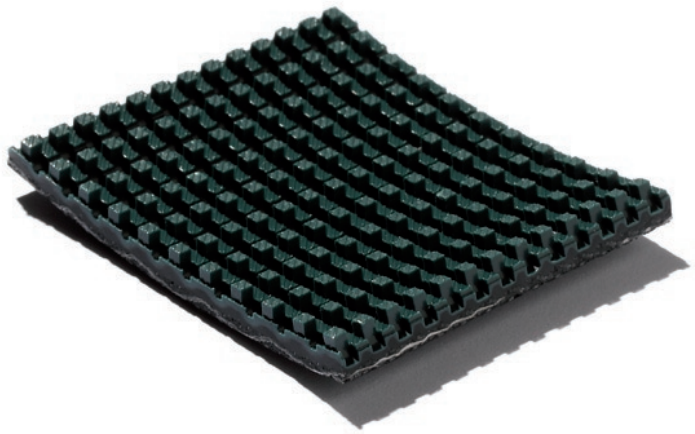
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 120SW SG

GENERAL CHARACTERISTICS
Solid woven belt 120 pounds working load class, RMV supergrip embossed top cover.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro monotela tipo "solid woven" per carichi pesanti. Leggera aderenza e goffrato in copertura.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda tipo Solid woven belt con carga de trabajo de 120 libras. Acabado superior en RMV con grip para un agarre superior



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	SEMI-RIGID - *Semi-rigida - Semi-rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	RMV PVC - Gomma PVC - RMV PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	4,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 50
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SUPER GRIP - *Nido d'ape - Agarre*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC (PET) - *Impregnato (PET) - Tejido impreg*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 0° C + 82° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,9 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	70 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	70 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	21 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

BETA 350SW OP DC

GENERAL CHARACTERISTICS

Belt for general conveying. Applications: suitable for bucket elevators, recycling, grain, feed & seed fertilizer, applications requiring good tear. Good resistance to mineral oils.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro per movimentazioni pesanti. Buona resistenza agli oli minerali. *Applicazioni: adatto per elevatori a tazze, grano, foraggi e semi.*

CARACTERISTICAS GENERALES

Transporte general pesado. Apta para uso con cangilones, plantas de reciclaje, semillas, etc. Buena resistencia a los aceites minerales. *Apta para uso con fertilizante y en general en aplicaciones que requieran gran resistencia al desgarro.*

MAT

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flesible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC MAT - *PVC opaco - PVC mate*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	2,5 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 78
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	PVC MAT - *PVC opaco - PVC mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	PVC 79 ShA
BOTTOM COVER THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor parte inferior*	0,5 mm
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	7,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 9,0/m²

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	180 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS

Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	50 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON

Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	1,0
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	1,0

GAMMA_G10_BLK_ADH

GENERAL CHARACTERISTICS

PVC belt with both sides black color impregnated, very low adhesion. Available in any other color. Applications: distributions centres, packaged products, carton boxes and accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro con impregnazione in PVC nero su entrambi i lati e bassa adesione. Applicazioni: centri di ditribuzione, prodotti cinfezionati e scatole di cartone e trasporto con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda con impregnation de PVC negro en ambos lados y baja adhesion. Aplicaciones: centros de distribucion, productos envasados y cajas de carton y trasporte para acumulacion.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - rigida - rigida
TOP SIDE	PVC IMPREGNATION - impregnazione PVC - impregnado PVC
BOTTOM SIDE	PVC IMPREGNATION - impregnazione PVC - impregnado PVC
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,75/m²

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

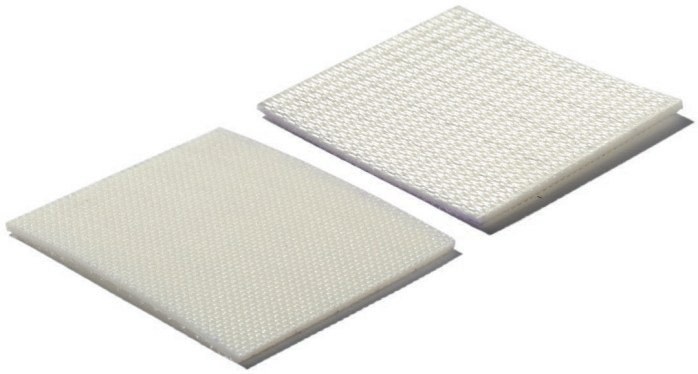
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

GAMMA_G10_W_AS

GENERAL CHARACTERISTICS
Belt with bare fabric on both sides. Low noise and antistatic properties.
Applications: suitable for accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con tessuti grezzi su entrambi i lati.
Proprietà antistatiche e antirumore.
Applicazioni: adatto al trasporto con accumulo

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda con tejidos crudo en ambos los lados.
Aplicaciones: apta para el trasporte con acumulacion.
Antiestatico y antiruido.



LOW NOISE

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID
INNERLAYER	PVC
TOP SIDE	BARE FABRIC - tessuto grezzo - tejido crudo
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	LOW NOISE AS FABRIC - tessuto AS e antirumore - tejido AS y antiruido
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,7/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

GAMMA 201 DG

GENERAL CHARACTERISTICS
Appplications: door material.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni: materiale per portoni.

CARACTERISTICAS GENERALES
Material para puertas.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE - *Flessibile - Flexible*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impregnato - Tejido impreg.*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impregnato - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,3/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

GAMMA15_AR_AS

GENERAL CHARACTERISTICS
PVC belt with black impregnated fabric and low noise antistatic fabric.
Applications: suitable for accumulation.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con tessuto impregnato nero e tessuto antirumore antistatico.
Applicazioni: adatto al trasporto con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda con tejidos impregnado negro y tejido antiruido y antiestatico.
Aplicaciones: apta para el trasporte con acumulacion.

LOW NOISE

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	IMPREGNATED FABRIC - *tessuto impregnato - tejido impregnado*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*LOW NOISE ANTISTATIC FABRIC - tessuto antirumore antistatico - tejido antiruido y antiestatico*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,3/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	70 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	80 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	12 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

GAMMA19_BL

GENERAL CHARACTERISTICS

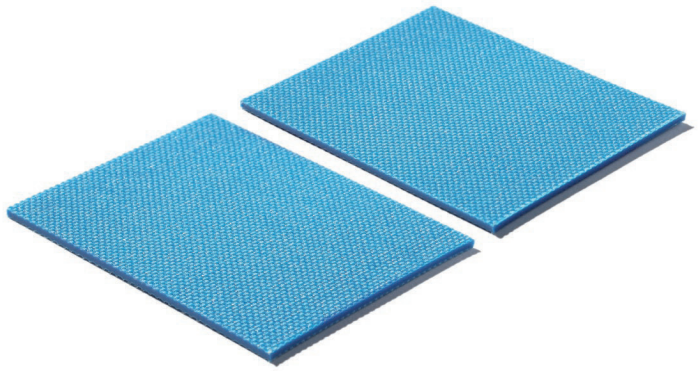
PVC belt with both sides blue color impregnated.
Available in any other color.
Applications: distributions centres, packaged products, carton boxes.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro con impregnazione in PVC blu su entrambi i lati.
Applicazioni: centri di ditribuzione, prodotti cinfezionati e s catole di cartone.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda con impregnation de PVC en ambos lados.
Aplicaciones: centros de distribucion, productos envasados y cajas de carton.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID
TOP SIDE - *Copertura - Cubierta superior*	PVC IMPREGNATION - impregnazione PVC - impregnado PVC
BOTTOM SIDE	PVC IMPREGNATION - impregnazione PVC - impregnado PVC
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,9 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,3/m²

** **MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1% Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

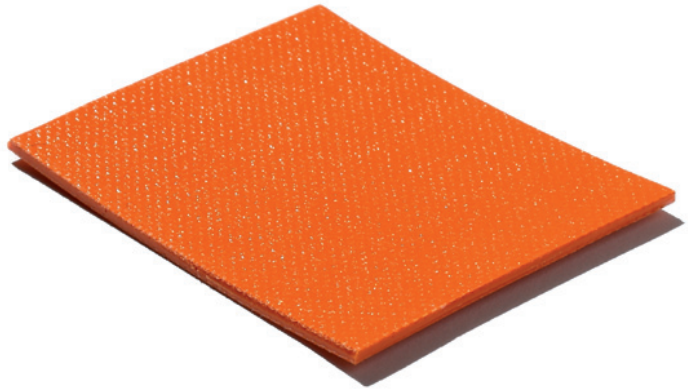
FRICTION COEFFICIENTS ON *Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion*	
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza Sobre plancha de acero decapado	0,28

GAMMA 10 D SKIM

GENERAL CHARACTERISTICS
Appplications: door material.

CARATTERISTICHE GENERALI
Applicazioni: materiale per portoni.

CARACTERISTICAS GENERALES
Material para puertas.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	HEAVY PVC IMPREGNATION *Impregnazione PVC - Tejido impr. PVC*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	HEAVY PVC IMPREGNATION *Impregnazione PVC - Tejido impr. PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,8 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,3/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

GAMMA20_RR

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high resistance to oily and fatty substances.
Suitable for conveyors with transverse loads
and cutting benches for textile machines.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con tessuto in poliestere a trama rigida con impregnazione PVC su entrambi i lati, ottima resistenza al taglio e all'abrasione.
Adatto a banchi di taglio, industria tessile, trasportatori con spinta laterale e carichi con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda con tejido en poliéster con trama rígida e impregnación en pvc en ambos lados. máxima resistencia al corte y a la abrasión, apta para mesas de corte, industria textil, transportadores con empujadores laterales y cargas con acumulación.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	PVC
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	IMPR. PVC FABRIC - *Tessuto PVC impregnato Tejido impreg. PVC*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. PVC FABRIC - *Tessuto PVC impregnato Tejido impreg. PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	50 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	10 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

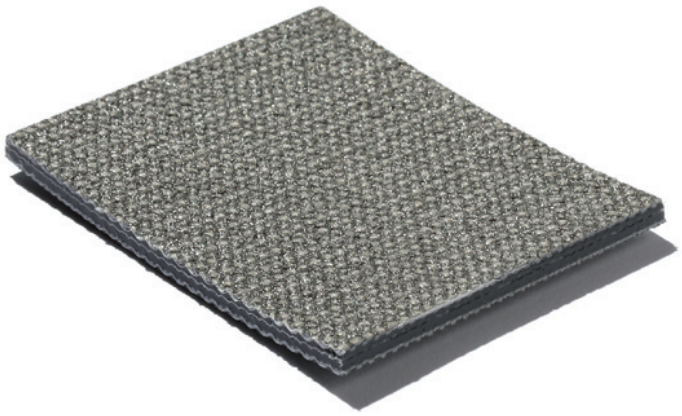
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

GAMMA 30RR

GENERAL CHARACTERISTICS
Very high resistance to oily and fatty substances.
Suitable for conveyors with transverse loads
and cutting benches for textile machines.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro con tessuto in poliestere a trama rigida con impregnazione PVC su entrambi i lati, ottima resistenza al taglio e all'abrasione.
Adatto a banchi di taglio, industria tessile, trasportatori con spinta laterale e carichi con accumulo.

CARACTERISTICAS GENERALES
Banda con tejido en poliéster con trama rígida e impregnación en pvc en ambos lados. máxima resistencia al corte y a la abrasión, apta para mesas de corte, industria textil, transportadores con empujadores laterales y cargas con acumulación.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	3
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	IMPR. PVC FABRIC - *Tessuto PVC impregnato Tejido impreg. PVC*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. PVC FABRIC - *Tessuto PVC impregnato Tejido impreg. PVC*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,5 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,2/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	80 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	80 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	YES - Si - Si

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	15 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

GAMMA SW 40RF AS

GENERAL CHARACTERISTICS

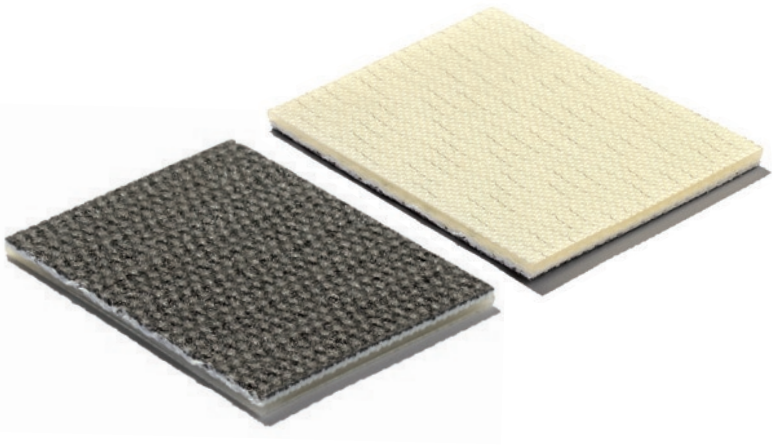
Bels has a high resistance to abrasion and low friction coefficient on both sides. Antistatic on sliding side. Applications: suitable for flat transport of products and accumulated loads.

CARATTERISTICHE GENERALI

Nastro resistente alle abrasioni, con un basso coefficiente di frizione su entrambi i lati. Antistatico sul lato scorrimento.

CARACTERISTICAS GENERALES

Banda para aplicaciones pesadas. Apta para el transporte en plano de productos y cargas en acumulacion. Alta resistencia a la abrasion y bajo coeficiente de friccion en ambos lados. Antiestatica en el lado inferior.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	IMPREGNATED SW FABRIC Tessuto SW impr. - Tejido SW impr.
SLIDING SIDE FINISH - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPREGNATED AS FABRIC Tessuto AS impr. - Tejido AS impr.
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 5° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 4,1/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	100 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	180 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	30 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

GAMMA 350 SW RR

GENERAL CHARACTERISTICS
Heavy solid woven belt for general conveying.

CARATTERISTICHE GENERALI
Nastro trasportatore generico.

CARACTERISTICAS GENERALES
Transporte general.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*	
NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	FLEXIBLE
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	Impregnated SW fabric
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	-
BOTTOM SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. SW FABRIC
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 18° C + 82° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	3,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 3,5/m²

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*	
NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	150 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	150 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*	
HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES - Si - Si
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	YES - Si - Si
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS *Carichi di lavoro - Carga de trabajo*	
WORKING LOAD 2% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 2%* *Carga de trabajo al 2%*	50 N/mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

PU-FOOD
FOOD PU
PU ALIMENTARIO

> Smooth Finish - Copertura Liscia - Cubierta Lisa
> Structured - Strutturati - Estructurado
> Bare - Grezzi - Tejido

DELTA 6 S

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso FDA*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impr. - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	0,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	KNIFE EDGE R. 4 - *Penna fissa r. 4 - Canto de cuchilla r. 4*
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	20 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 6 S AS

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, antistatic, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano antiestatico, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso FDA*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. AS FABRIC - *Tessuto impr. AS - Tejido AS impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	0,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,0/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	KNIFE EDGE R. 4 - *Penna fissa r. 4 - Canto de cuchilla r. 4*
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	20 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

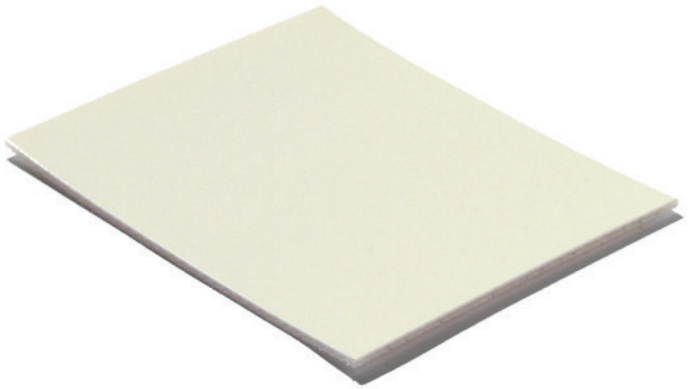
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 10 S

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,15 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	SMOOTH FINISH - *Liscia - Liso FDA*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impr. - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,5/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 10_S_AS

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil. Antistatic.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali. Antistatico.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano antiestatico, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,15 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	*Glossy Finish - Lucido - Brillante*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	*Impregnated AS fabric - tessuto AS impregnato - tejido impregnado antiestatico*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,5/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 6 S/M AS

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, antistatic, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali. Antistatico.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano antiestatico, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.

FDA MAT

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. AS FABRIC - *Tessuto impr. AS - Tejido AS impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	0,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,0/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	KNIFE EDGE R. 4 - *Penna fissa r. 4 - Canto de cuchilla r. 4*
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	20 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

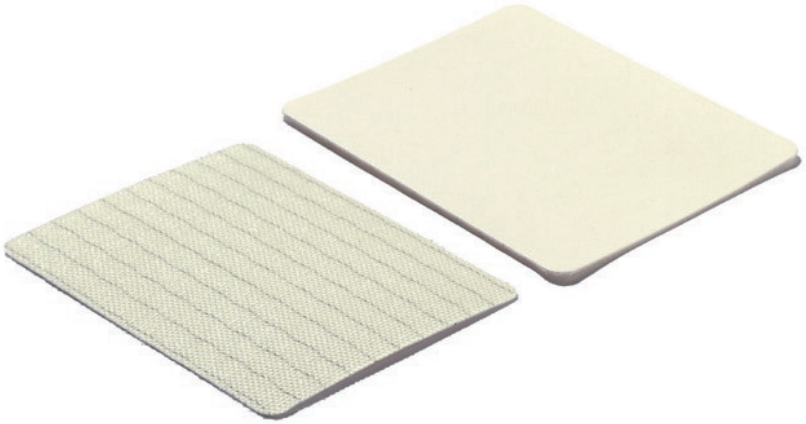
DELTA 6 S/M AS 90

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, antistatic, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali. Antistatico.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano antiestatico, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.

FDA MAT



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,4 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT - *Opaco - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. AS FABRIC - *Tessuto impr. AS - Tejido AS impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	0,9 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,0/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	KNIFE EDGE R. 4 - *Penna fissa r. 4 - Canto de cuchilla r. 4*
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	20 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

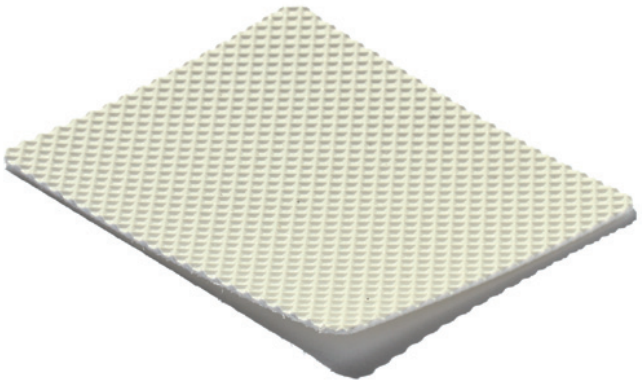
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 6 PN

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil. Top cover with Diamond (PN) profile. Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,45 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 92
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	DIAMOND PROFILE - *Piramide negativa - Perfil diamante*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impregnato - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 40° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 0,82/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	15 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	25 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	5 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

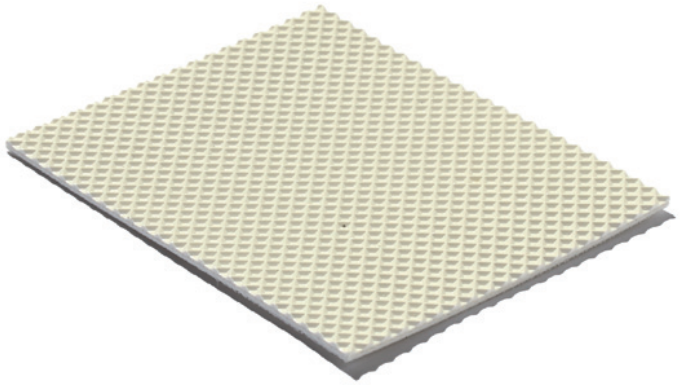
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 10 PN

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil. Top cover with Diamond (PN) profile. Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali. Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales. Apta para el transporte de alimentos segun FDA. Cubierta superior con perfil tipo diamante.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,6 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 92
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	DIAMOND PROFILE - *Piramide neg. - Piramide neg.*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impregnato - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 40° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,5/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	35 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	10 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

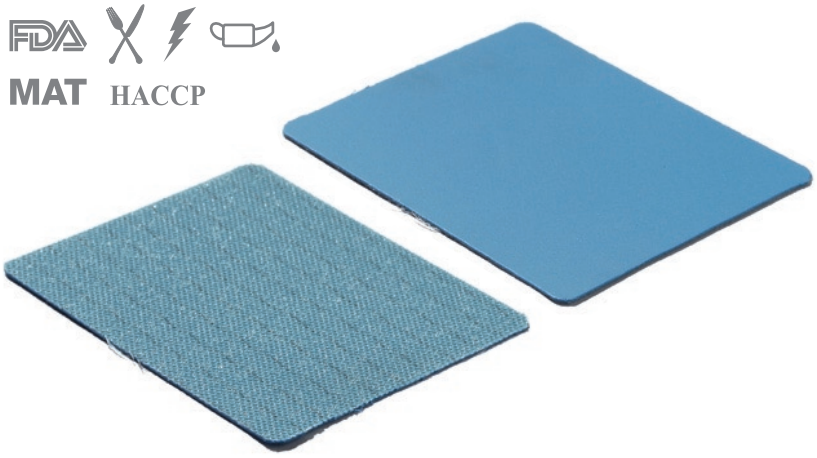
DELTA 6 S/M AS HACCP

GENERAL CHARACTERISTICS
Polyether based termoplastic Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil. Antibacterical proprierties.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali. Antistatico. Antibatterico. Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
PU con base de Polyester con excelente resistencia a grasas animales y aceites minerales. Apta para el contacto con alimentos segun normas FDA y para el transporte de masa fresca. Alta impregnacion n la parte inferior para la reduccion de la polucion y el desgaste. Propiedades antibacteriologicas.

FDA MAT HACCP



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,2 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 90
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. AS FABRIC - *Tessuto impr. AS - Tejido AS impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	0,7 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,0/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	KNIFE EDGE R. 4 - *Penna fissa r. 4 - Canto de cuchilla r. 4*
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	20 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	3 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 7 DF OP AS

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil. Impregnated bottom cover.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	1
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,4 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	*Mat - Opaco - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impr. - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,4/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	4 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 10 S/M BLUE

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,15 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FDA - *Opaca - Mate FDA*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impr. - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,5/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

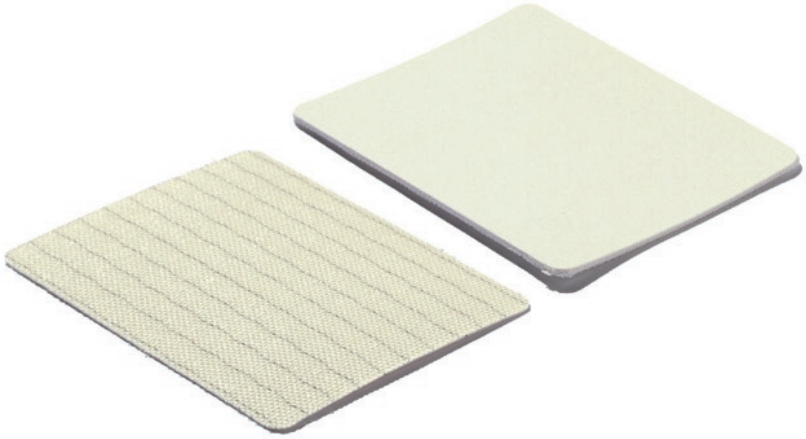
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 10 S/M AS

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil. Antistatic.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali. Antistatico.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano antiestatico, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,15 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 86
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FDA - *Opaca - Mate FDA*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	ANTISTATIC - *Antistatica - Tejido antiestatico*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,5/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

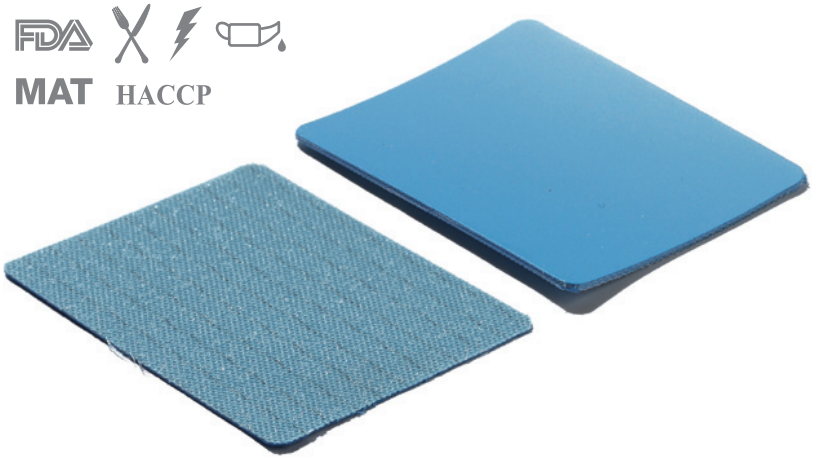
DELTA 10 S/M AS HACCP

GENERAL CHARACTERISTICS
Polyether based termoplastic Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil. Heavy impregnation on the bottom side, to reduce pollution and fray. Antibacterical proprierties. Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali. Antibatterico. Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
PU con base de Polyester con excelente resistencia a grasas animales y aceites minerales. Apta para el contacto con alimentos segun normas FDA y para el transporte de masa fresca. Alta impregnacion n la parte inferior para la reduccion de la polucion y el desgaste. Propiedades antibacteriologicas.

FDA MAT HACCP



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,15 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 90
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	ANTISTATIC/IMPR. FABRIC - *Antistatico/Tessuto impregnato Tejido antiestatico/Impregnado*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,5/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	30 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 10 S/M AS GREEN

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane antistatic, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali. Antistatico.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano antiestatico, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,25 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 90
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	ANTISTATIC/IMPR. FABRIC - *Antistatico/Tessuto impregnato Tejido antiestatico/Impregnado*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,8/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	40 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

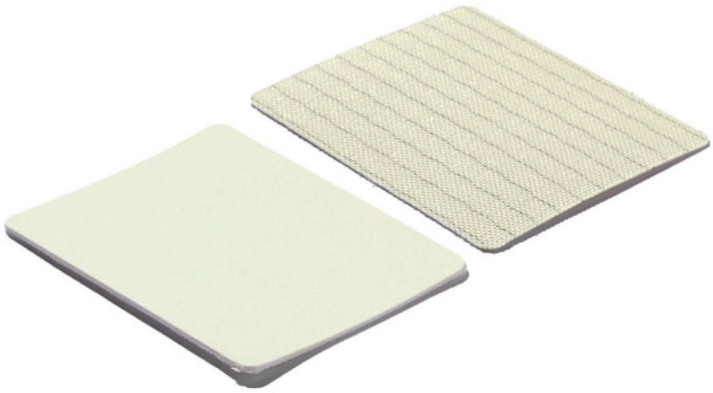
SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,2
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,2

DELTA 10 S/M_AS16

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	*TPU White*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,5 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 90
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	*MAT - Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impr. - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 20° C + 100° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,70/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

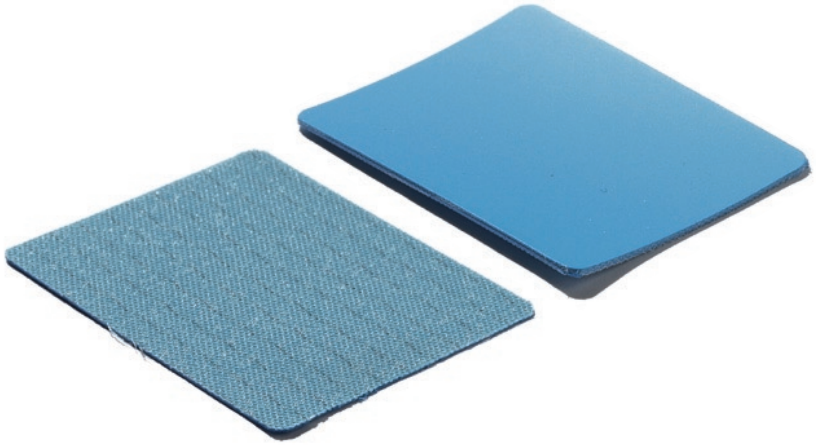
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	5 N/mm

DELTA 10_S/M_AS_16 BL

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	*TPU Blue*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,5 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 90
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT - *Opaca - Mate*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	ANTISTATIC/IMPR. FABRIC - *Antistatico/Tessuto impregnato Tejido antiestatico/Impregnado*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 20° C + 100° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,6 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,70/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	30 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	50 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	5 N/mm

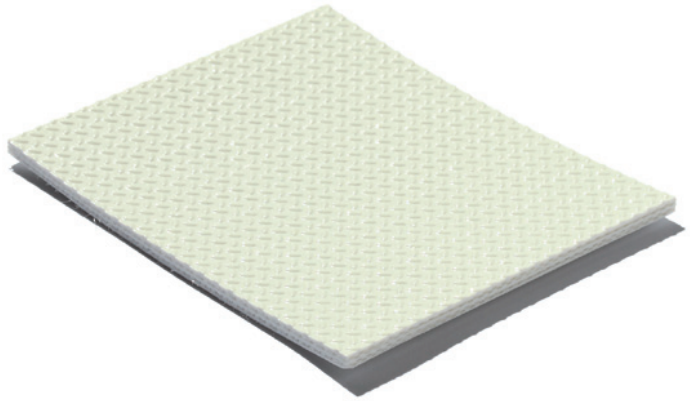
Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

DELTA 46 RE W

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,45 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 92
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FDA - *Opaca - Mate FDA*
BOTTOM THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor cubierta inferior*	0,35 mm
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	RICE GRAIN - *Grana di riso - Perfil HR*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 40° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	2,3 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 2,6/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	60 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	80 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

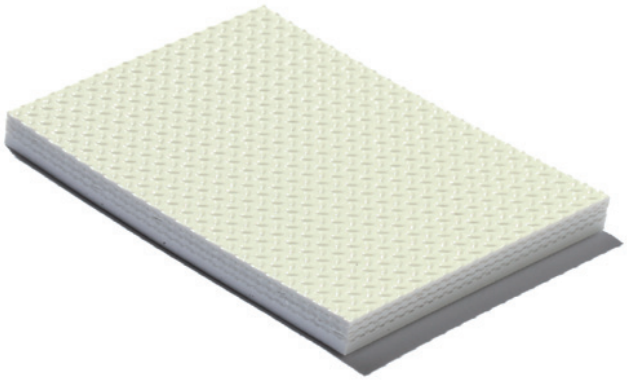
WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	14 N/mm

DELTA 49 RE W

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane, with eccellent resistance to fats and minerals oil.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano, eccellente resistenza ai grassi e oli minerali.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano, con excelente resistencia a grasas y aceites minerales.
Apta para el transporte de alimentos segun FDA.



TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	POLYURETHANE - *PU - PU*
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	0,45 mm
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	A 92
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	MAT FDA - *Opaca - Mate*
BOTTOM THICKNESS - *Spessore lato inferiore - Espesor cubierta inferior*	0,35 mm
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	RICE GRAIN - *Grana di riso - Acabado HR*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 40° C + 90° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	5,0 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 5,8/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	180 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	240 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	22 N/mm

DELTA G10 PU

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano.
Banda apta para el transporte de alimentos segun normativa FDA.

FDA

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	BARE FABRIC - *Tessuto grezzo - Tejido*
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impregnato - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,35/m²

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

** MINIMUM PULLEY DIAMETRES - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	20 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15ºC recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

DELTA G10 PU AS

GENERAL CHARACTERISTICS
100% Polyurethane antistatic.
Applications: transport of foodstuff.

CARATTERISTICHE GENERALI
100% Poliuretano antistatico.
Applicazioni: trasporto generi alimentari.

CARACTERISTICAS GENERALES
100% Poliuretano antistatico.
Banda apta para el transporte de alimentos segun normativa FDA.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - *Caratteristiche tecniche - Especificaciones*

NUMBER OF PLIES - *Numero tessuti - Número de tejidos*	2
WEFT - *Trama - Trama*	RIGID - *Rigida - Rigida*
TOP COVER - *Copertura - Cubierta superior*	-
TOP COVER THICKNESS - *Spessore copertura - Espesor cubierta superior*	-
TOP COVER HARDNESS - *Durezza copertura - Dureza cubierta superior*	-
TOP COVER FINISH - *Finitura della copertura - Acabado superior*	BARE FABRIC IMPREG. PU
SLIDING SIDE - *Finitura lato scorrimento - Parte inferior*	IMPR. FABRIC - *Tessuto impregnato - Tejido impreg.*
WORKING TEMPERATURES - *Temperatura d'esercizio - Temperaturas admisibles trabajo*	- 30° C + 80° C
TOTAL THICKNESS - *Spessore totale - Espesor total*	1,2 mm
WEIGHT - *Peso - Peso*	kg 1,35/m²
ANTISTATIC PROPERTIES - *Proprieta' Antistatiche - Propiedades Antiestaticas*	YES - Si - Si

FOOD SUITABILITY: YES, according to EC 10/2011 as amended, FDA.
Idoneità al contatto con alimenti: SI, secondo la direttiva EC 10/2011 e successive modifiche, FDA
La elegibilidad para contacto con alimentos: SI, de acuerdo con la Directiva EC 10/2011 y sus modificaciones posteriores, la FDA

**** MINIMUM PULLEY DIAMETRES** - *Diametri pulegge - Diametros minimos de polea*

NORMAL FLEXING - *Flessione - Flexion*	20 mm
BACK FLEXING - *Controflessione - Contraflexion*	20 mm

** For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C. - *Per nastri vulcanizzati a caldo, alla tensione raccomandata e alla temperatura di circa 15°C. - Para una banda vulcanizada en caliente, a la tensión y temperatura superior a 15°C recomendadas.*

CONVEYOR FRAME - *Struttura dei trasportatori - Instalacion de la banda*

HORIZONTAL ROLLERS - *Cilindri orizzontali - Rodillos horizontales*	YES - Si - Si
SLIDER BED - *Scorrimento su tavola - Plancha continua*	YES, FLAT - Si, piatta - Si, plana
TROUGH IDLERS - *Trasporti in conca - Artesa*	NO
SLIDING ON RETURN SIDE - *Scorrimento su lato portante - Transporte en parte inferior*	NO

BELT TENSIONS
Carichi di lavoro - Carga de trabajo

WORKING LOAD 1% ELONG. *Carico di lavoro allungamento 1%* *Carga de trabajo al 1%*	8 N/mm

FRICTION COEFFICIENTS ON
Coefficienti d'attrito - Coefficientes de friccion

SMOOTH STAINLESS STEEL - *Acciaio inox* *Sobre plancha de acero inoxidable*	0,22
HOT LAMINATED STEEL - Lamiera grezza *Sobre plancha de acero decapado*	0,28

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

WELDING
SALDATURA
SOLDADURA

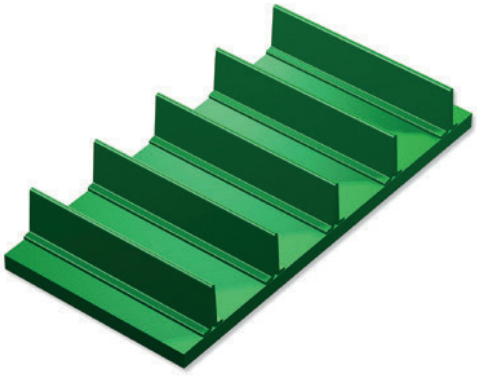
Welding is the performed by high-frequency presses and electrodes placed according to the drawings. The C.B.M. kits allow side conveyor or restraining V-guides - up to 2.000 mm long - as well as sidewalls and transversal profiles in several sizes to be fixed.
They can also be welded on belts supplied with either V-guides or edges. Many other types of applications are also available, such as open or closed vertex herringbone, arcuated profiles, simple or double-rabbet negative-rake profiles, fingers and marble pits.

Il processo di saldatura avviene per mezzo di presse ad alta frequenza e di elettrodi posizionati a seconda del disegno di applicazione.
I set componibili di attrezzi C.B.M., permettono l'applicazione di guide di convogliamento o di contenimento laterali sino ad un massimo di 2.000 mm., di sponda e di profili trasversali di diversa misura, che possono essere saldati anche su nastri già provvisti di guide o sponde.
Molti altri tipi di applicazioni sono disponibili come:
le spine di pesce a vertice chiuso, i profili arcuati, profili a spoglia negativa ad incastro semplice e doppio, dita ed applicazioni su alveoli per il settore del marmo.

El proceso de soldadura se realiza mediante prensas de alta frecuencia y electrodos posicionados según el diseño de aplicación.
El equipo componible de CBM permite la aplicación de guías de canalización o bordes laterales de hasta un máximo de 2.000 mm, así como de bordes de contención y perfiles transversales de diferentes medidas que pueden ser soldados sobre bandas con la presencia previa de guías y otros bordes.
Disponemos también de muchos otros tipos de aplicaciones como la "espina de pez" con vértice cerrado, perfiles arqueados, perfiles con ranura a encaje simple o doble, dedos y aplicaciones sobre alveolos para el sector del mármol.

TRANSVERSE PROFILE, EDGE

Profilo trasversale filo bordo - Perfil transversal al borde



APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

XWH	Y	Z	A	B			
R1	R2	R3	R5	R11			
L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
F40	F50	F60	F80				
H30	H40	H50					

USABLE BELTS

Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

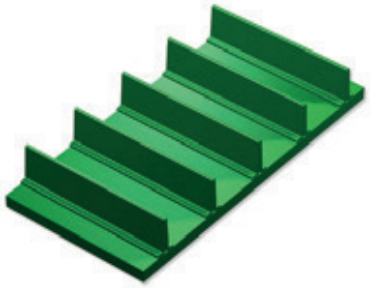
MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS

Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
XWH	25	**L40**	45
Y	25	**T50**	50
Z	30	**V20**	40
A	35	**V50**	50
B	40	**V60**	50
R1	30	**V80**	50
R2	35	**V100**	50
R3	40	**V30S**	45
R5	40	**V40**	45
R11	25	**F40**	85
L30S	45	**F50**	85
L50S	45	**F60**	85
L60	50	**F80**	85
L70	50	**H30**	55
L80	50	**H40**	55
L100	50	**H50**	55

TRANSVERSE PROFILE, EDGE

Profilo trasversale filo bordo - Perfil transversal al borde



APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

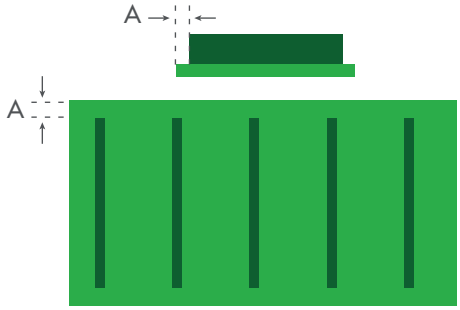
LENGTH OF TRANSVERSE WELDED CLEATS

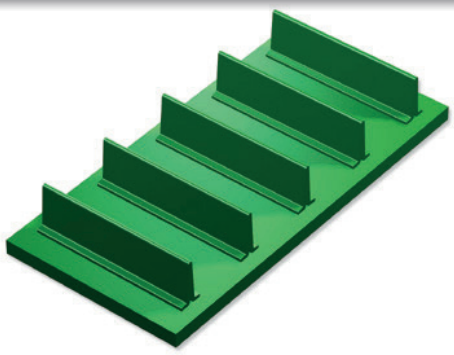
Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
XWH	< 550	–
Y	< 800	–
Z	< 600	–
A	< 600	–
B	< 600	–
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

TRANSVERSE PROFILE, FREE EDGE

Profilo trasversale bordo libero - Perfil transversal borde libre





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

XWH	Y	Z	A	B			
R1	R2	R3	R5	R11			
L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
F40	F50	F60	F80				
H30	H40	H50					

USABLE BELTS

Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

A MINIMUM - A minimo - A mínimo = 2,5 mm

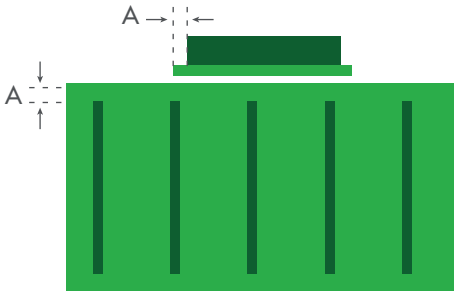
MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS

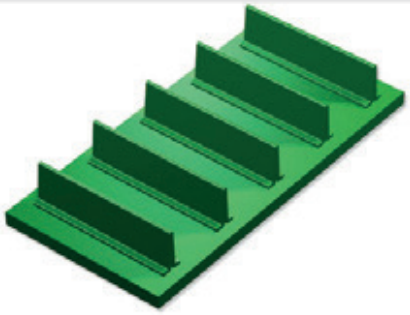
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
XWH	25	**L40**	45
Y	25	**T50**	50
Z	30	**V20**	40
A	35	**V50**	50
B	40	**V60**	50
R1	30	**V80**	50
R2	35	**V100**	50
R3	40	**V30S**	45
R5	40	**V40**	45
R11	25	**F40**	85
L30S	45	**F50**	85
L50S	45	**F60**	85
L60	50	**F80**	85
L70	50	**H30**	55
L80	50	**H40**	55
L100	50	**H50**	55

TRANSVERSE PROFILE, FREE EDGE

Profilo trasversale bordo libero - Perfil transversal borde libre





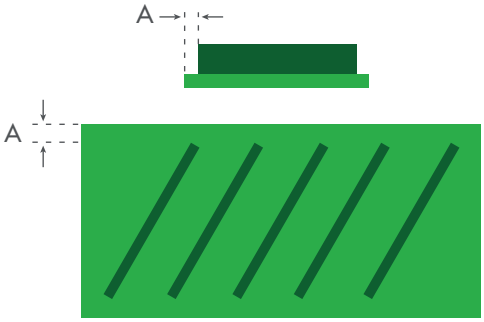
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

LENGTH OF TRANSVERSE WELDED CLEATS

Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
XWH	< 550	–
Y	< 800	–
Z	< 600	–
A	< 600	–
B	< 600	–
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

INCLINED PROFILE
Profilo inclinato - Perfil inclinado



APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

R1	R2	R3	R5	R11			
L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
F40	F50	F60	F80				
H30	H40	H50					

USABLE BELTS
Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS	1000 mm		

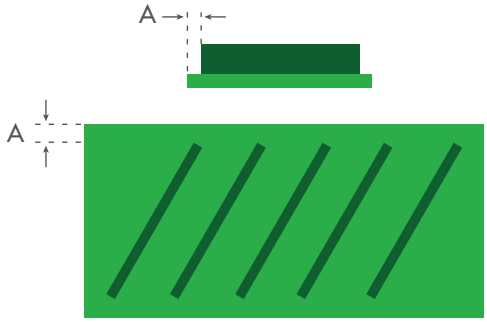
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

A MINIMUM - A minimo - A mínimo = 2,5 mm

MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
R1	30	**V50**	50
R2	35	**V60**	50
R3	40	**V80**	50
R5	40	**V100**	50
R11	25	**V30S**	45
L30S	45	**V40**	45
L50S	45	**F40**	85
L60	50	**F50**	85
L70	50	**F60**	85
L80	50	**F80**	85
L100	50	**H30**	55
L40	45	**H40**	55
T50	50	**H50**	55
V20	40		

INCLINED PROFILE
Profilo inclinato - Perfil inclinado



APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

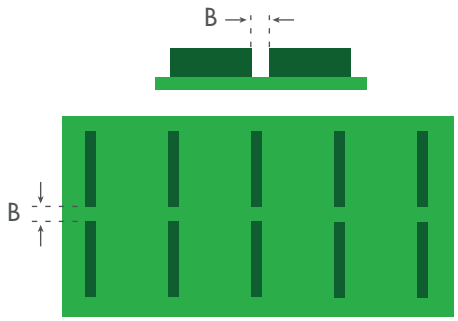
B MINIMUM - B minimo - B mínimo = 10 mm

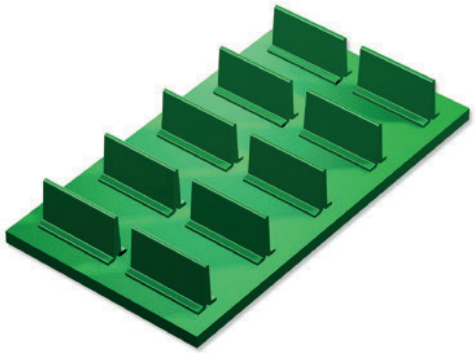
LENGTH OF TRANSVERSE APPLICABLE CLEATS
Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

TRANSVERSE PROFILE ON TWO OR MORE ROWS

Profilo trasversale su due o più file - Perfil transversal en dos o más filas





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

R1	R2	R3	R5	R11			
L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
F40	F50	F60	F80				
H30	H40	H50					

USABLE BELTS

Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

B MINIMUM - B minimo - B mínimo = 10 mm

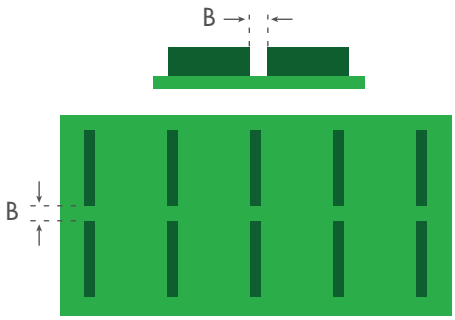
MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS

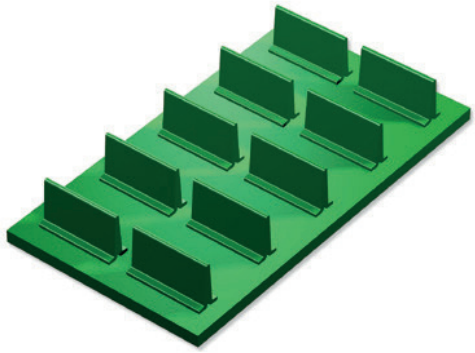
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
R1	30	**V50**	50
R2	35	**V60**	50
R3	40	**V80**	50
R5	40	**V100**	50
R11	25	**V30S**	45
L30S	45	**V40**	45
L50S	45	**F40**	85
L60	50	**F50**	85
L70	50	**F60**	85
L80	50	**F80**	85
L100	50	**H30**	55
L40	45	**H40**	55
T50	50	**H50**	55
V20	40		

TRANSVERSE PROFILE ON TWO OR MORE ROWS

Profilo trasversale su due o più file - Perfil transversal en dos o más filas





APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

B MINIMUM - B minimo - B mínimo = 10 mm

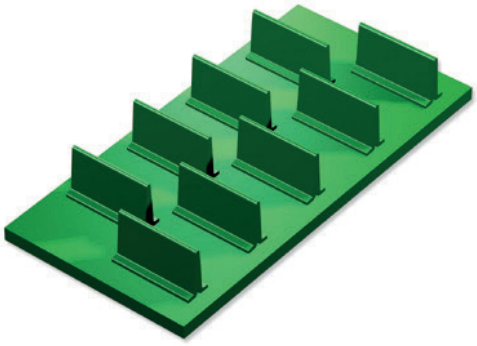
LENGTH OF TRANSVERSE APPLICABLE CLEATS

Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

TRANSVERSE PROFILE STAGGER ROWS

Profilo trasversale su file sfalsate - Perfil transversal en filas escalonadas



APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

R1	R2	R3	R5	R11			
L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
F40	F50	F60	F80				
H30	H40	H50					

USABLE BELTS

Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS

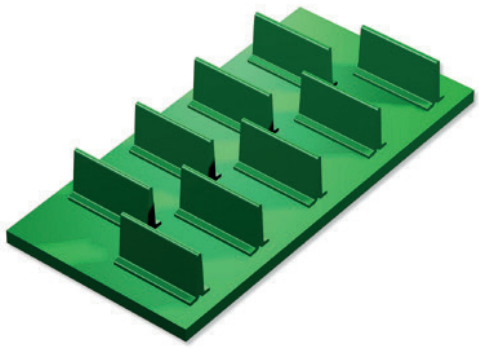
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
R1	30	**V50**	50
R2	35	**V60**	50
R3	40	**V80**	50
R5	40	**V100**	50
R11	25	**V30S**	45
L30S	45	**V40**	45
L50S	45	**F40**	85
L60	50	**F50**	85
L70	50	**F60**	85
L80	50	**F80**	85
L100	50	**H30**	55
L40	45	**H40**	55
T50	50	**H50**	55
V20	40		

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

TRANSVERSE PROFILE STAGGER ROWS

Profilo trasversale su file sfalsate - Perfil transversal en filas escalonadas



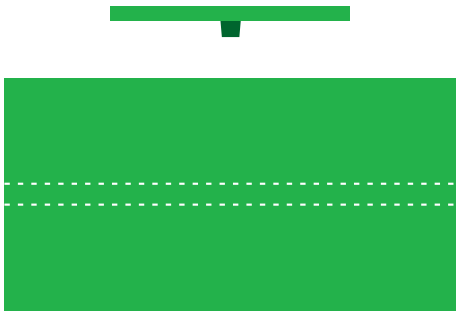
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

LENGTH OF TRANSVERSE APPLICABLE CLEATS

Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

CENTRAL V-GUIDE
Guida centrale - Guía Central



APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*				
XWH	Y	Z	A	B

USABLE BELTS *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*			
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

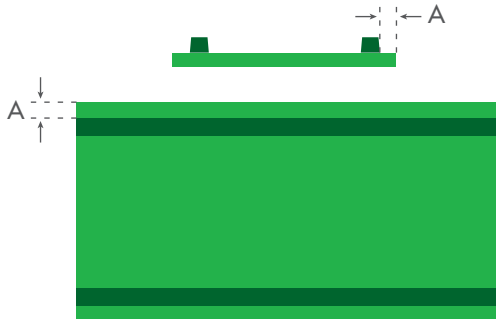
SIDE V-GUIDES
Guide laterali - Guías Laterales

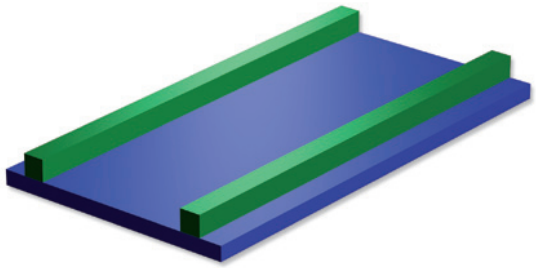
APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*				
XWH	Y	Z	A	B

USABLE BELTS *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*			
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	2000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1800 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*	
A MINIMUM - *A minimo - A mínimo*	10 mm
A MAX ON ENDLESS CONVEYOR - *A massimo su anello - A máximo en anillo*	100 mm
A MAX ON OPEN ENDLESS CONVEYOR - *A massimo su aperto - A máximo en abierto*	300 mm

SIDE EDGES
Bordi laterali - Bordes laterales





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

XWH	Y	Z	A	B
R1	R2	R3	R5	

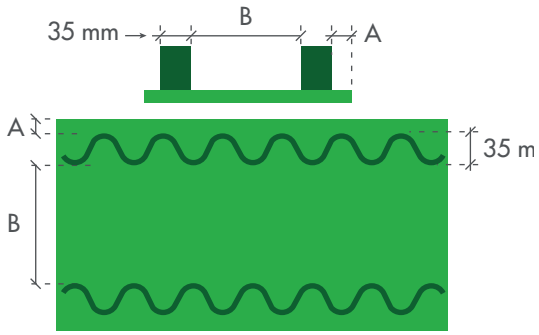
USABLE BELTS
Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

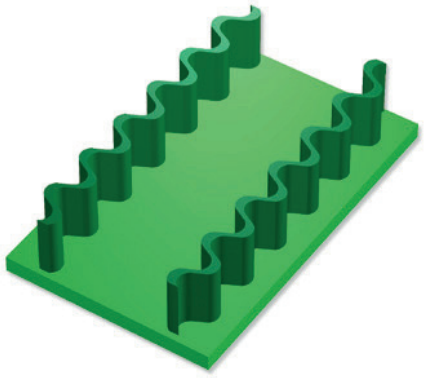
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	2000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1800 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

A MINIMUM - *A minimo - A mínimo*	10 mm
A MAX ON ENDLESS CONVEYOR - *A massimo su anello - A máximo en anillo*	100 mm
A MAX ON OPEN ENDLESS CONVEYOR - *A massimo su aperto - A máximo en abierto*	300 mm

SPONDAFLEX
Sponda flessibile - Borde de contención flexible





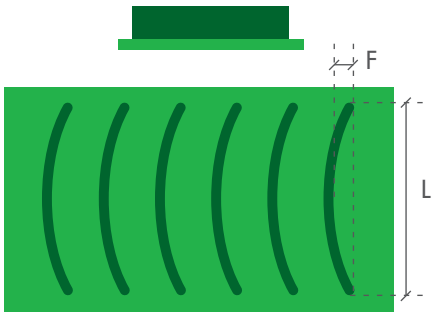
APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*			
P40	P50	P60	P80

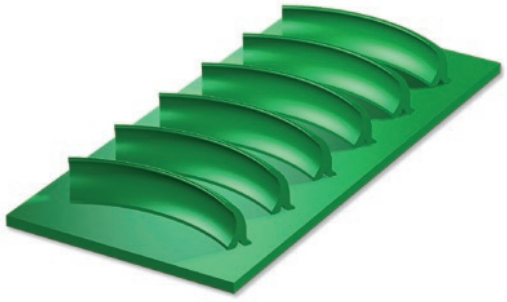
USABLE BELTS *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*			
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	2000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3660 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	2000 mm	ENDLESS CONVEYOR LENGTH *Lunghezza anello - Largo del anillo*	MULTIPLES OF *Multiplo di* *Multiple de* 60 mm

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*	
A MINIMUM - *A minimo - A mínimo*	10 mm
B MINIMUM - *B minimo - B mínimo*	100 mm

SEVERAL PARALLEL EDGES AVAILABLE - *Possibili più sponde parallele - Posibilidad de más bordes en paralelo*

BENT PROFILES
Profili incurvati - Perfiles curvos





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*				
F40	F50	F60	F80	
L30S	L40	T50	V30S	V40

USABLE BELTS *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*			
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo* F40 F50 F60 F80	4000 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo* L30S L40 T50 V30S V40	3600 mm

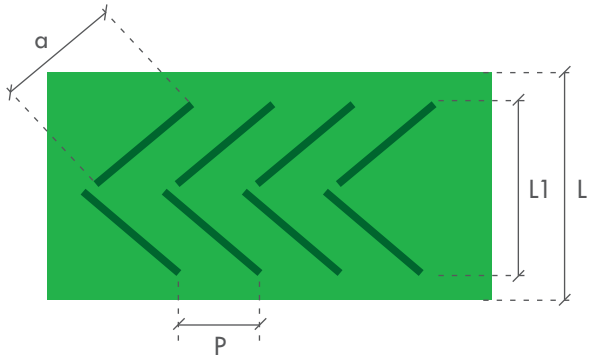
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

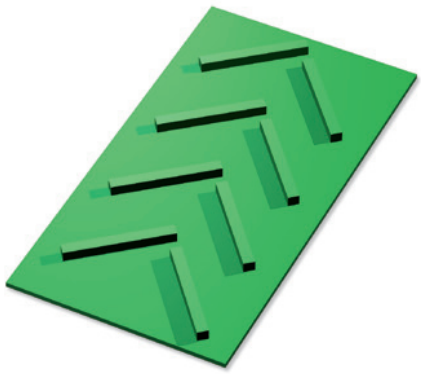
PROFILES - *Profili - Perfiles* F40 F50 F60 F80		PROFILES - *Profili - Perfiles* L30S L40 T50 V30S V40	
MINIMUM STEP - *Passo minimo - Paso mínimo*	100 mm	RADIUS OF CURVATURE	60 mm
F	**L**	**F**	**L**
5	170	3	103
5	200	4	130
5	225	8	155
5	250	8	180
14	300	13,5	205
22	380	13,5	230
24	400	21	255
		21	279
		31	303
		31	325
		42	350
		42	371
		55	395
		55	415
		69	435
		69	456
		85	478
		85	495

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

OPEN FISH BONE

Spina di pesce a vertice aperto - Espina de pez con vértice abierto





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*			
R1	R2	R3	R5

USABLE BELTS *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*			
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

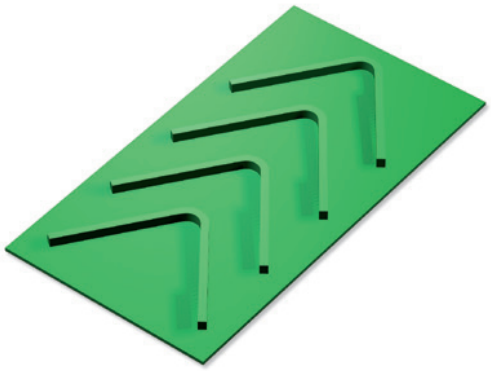
L1	P	a	**Fish bone/m** *Spine/m - Espinas/mt*
200	112	150	8,93
250	150	200	6,67
300	174	225	5,75
350	213	275	4,69
400	236	325	4,24
450	268	375	3,73
500	300	400	3,33
550	331	450	3,02
600	362	475	2,76
650	394	500	2,54
700	425	575	2,35

REMARK: On request we can develope new configurations according to the custermer's request.
NOTE: Sono disponibili anche applicazioni a passo libero con proiezioni non standard.
NOTAS: Posibilidad también de aplicaciones a paso libre con proyecciones no estándar

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

CLOSED FISH BONE

Spina di pesce a vertice chiuso - Espina de pez con vértice cerrado



APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

R1	R2	R3

USABLE BELTS
Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	500 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	500 mm		

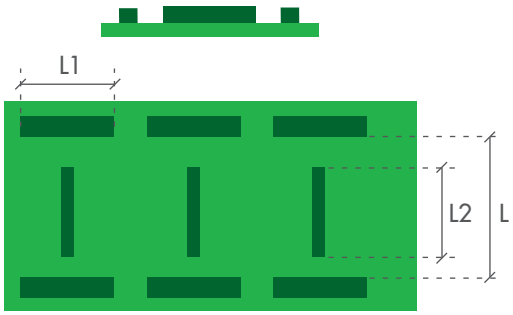
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

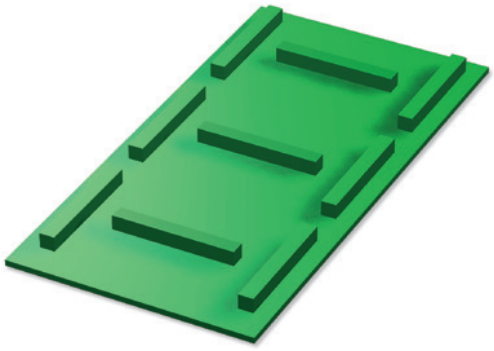
MINIMUM STEP - *Passo minimo - Paso mínimo* - **110 mm**

L1 =	180	250	300
350	400	450	

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

APPLICATION FOR TILES
Applicazione per piastrelle - Aplicaciones para baldosas o azulejos





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

Z	R12

USABLE BELTS
Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

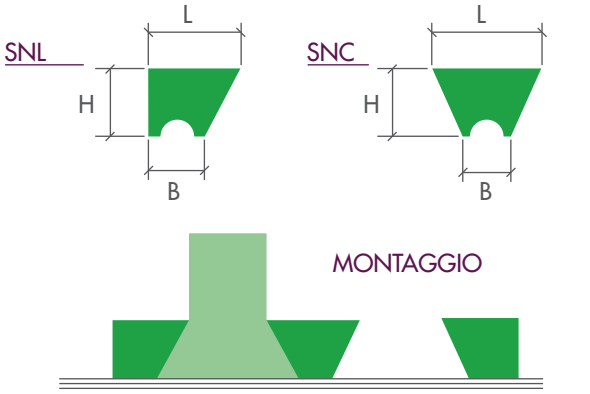
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	800 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	10000 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	800 mm		

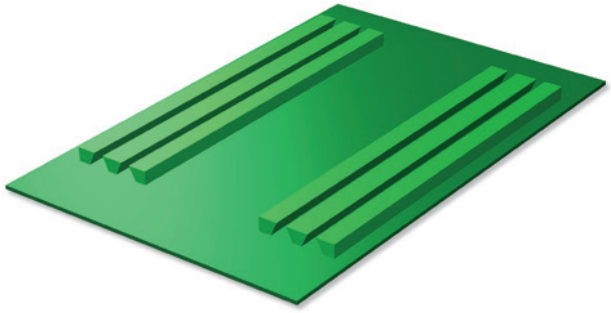
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

L1 MAX mm	L mm	L2 mm
325	620	100
	510	215
	460	315
	415	147,5
	410	295
	405	
	370	
	360	
	315	
	310	
	211	
	205	

SUITABLE FOR VACUUM PACKED

Applicazione per nastri per sottovuoto - Aplicaciones para bandas para el vacío



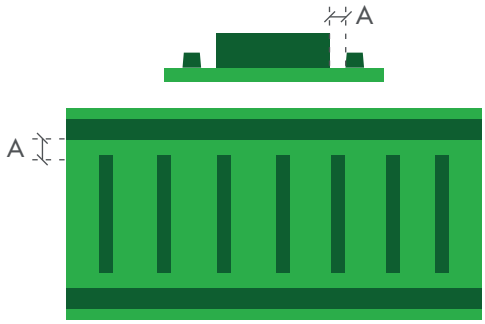


USABLE BELTS

Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	820 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	6804 mm

EDGES PROFILE
Profilo in bordi - Perfiles en los bordes



APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

EDGES - *Bordi - Bordes*					**CLEATS** - *Listelli - Tacos*							
XWH	Y	Z	A	B	R1	R2	R3	R5				
R1	R2	R3	R5		L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
					V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
					F40	F50	F60	F80				
					H30	H40	H50					

USABLE BELTS
Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

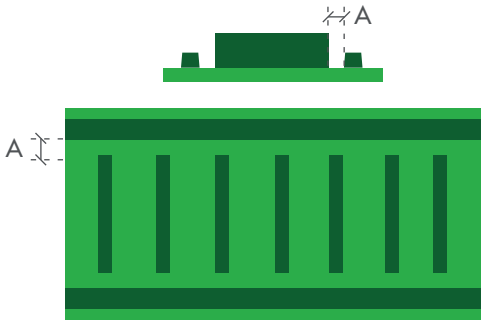
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

A MINIMUM - A minimo - A mínimo = 1 mm

MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
R1	30	**V50**	50
R2	35	**V60**	50
R3	40	**V80**	50
R5	40	**V100**	50
R11	25	**V30S**	45
L30S	45	**V40**	45
L50S	45	**F40**	85
L60	50	**F50**	85
L70	50	**F60**	85
L80	50	**F80**	85
L100	50	**H30**	55
L40	45	**H40**	55
T50	50	**H50**	55
V20	40		

EDGES PROFILE
Profilo in bordi - Perfiles en los bordes



APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

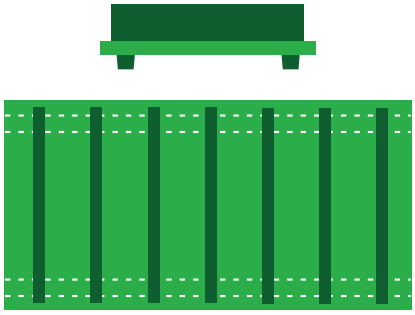
A MINIMUM - A minimo - A mínimo = 1 mm

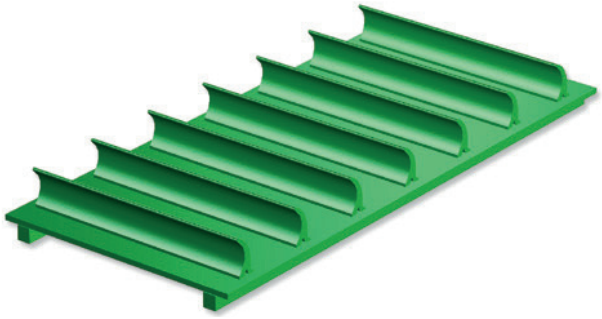
LENGTH OF TRANSVERSE APPLICABLE CLEATS
Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

SIDE ON V-GUIDE PROFILE

Profilo su guide laterali - Perfiles sobre guías laterales





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

EDGES - *Bordi - Bordes*					**CLEATS** - *Listelli - Tacos*							
XWH	Y	Z	A	B	XWH	Y	Z	A	B			
					R1	R2	R3	R5	R11			
					L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
					V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
					F40	F50	F60	F80				
					H30	H40	H50					

USABLE BELTS - *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS

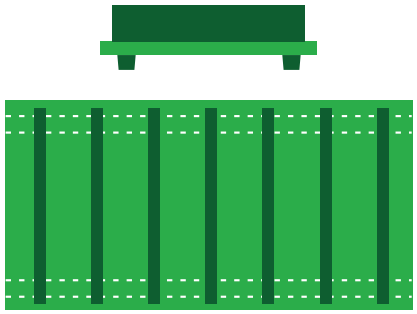
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

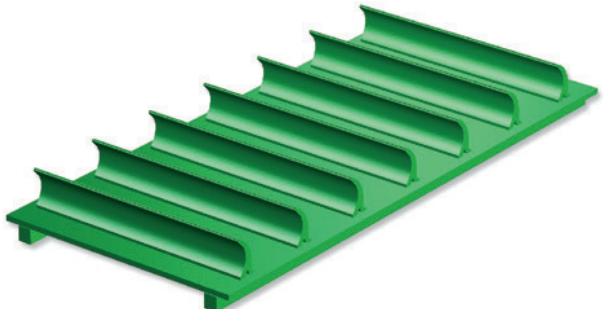
PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
XWH	25	**L40**	45
Y	25	**T50**	50
Z	30	**V20**	40
A	35	**V50**	50
B	40	**V60**	50
R1	30	**V80**	50
R2	35	**V100**	50
R3	40	**V30S**	45
R5	40	**V40**	45
R11	25	**F40**	85
L30S	45	**F50**	85
L50S	45	**F60**	85
L60	50	**F80**	85
L70	50	**H30**	55
L80	50	**H40**	55
L100	50	**H50**	55

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

SIDE ON V-GUIDE PROFILE

Profilo su guide laterali - Perfiles sobre guías laterales



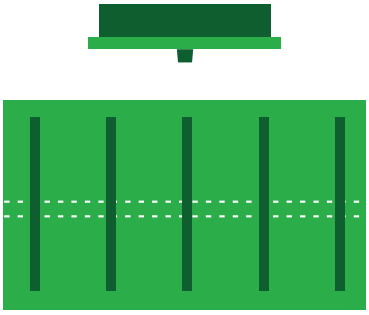


APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
	LENGTH OF TRANSVERSE APPLICABLE CLEATS *Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables*	
XWH	< 550	–
Y	< 800	–
Z	< 600	–
A	< 600	–
B	< 600	–
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

CENTRAL V-GUIDE PROFILE

Profilo su guida centrale - Perfil sobre guía central



APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

EDGES - *Bordi - Bordes*					**CLEATS** - *Listelli - Tacos*							
XWH	Y	Z	A	B	XWH	Y	Z	A	B			
					R1	R2	R3	R5	R11			
					L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
					V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
					F40	F50	F60	F80				
					H30	H40	H50					

USABLE BELTS - *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS

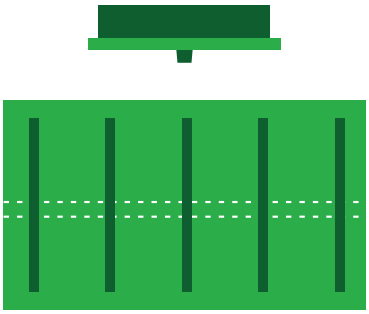
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
XWH	25	**L40**	45
Y	25	**T50**	50
Z	30	**V20**	40
A	35	**V50**	50
B	40	**V60**	50
R1	30	**V80**	50
R2	35	**V100**	50
R3	40	**V30S**	45
R5	40	**V40**	45
R11	25	**F40**	85
L30S	45	**F50**	85
L50S	45	**F60**	85
L60	50	**F80**	85
L70	50	**H30**	55
L80	50	**H40**	55
L100	50	**H50**	55

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

CENTRAL V-GUIDE PROFILE

Profilo su guida centrale - Perfil sobre guía central



APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

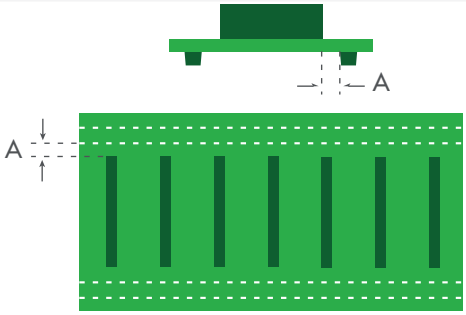
LENGTH OF TRANSVERSE APPLICABLE CLEATS

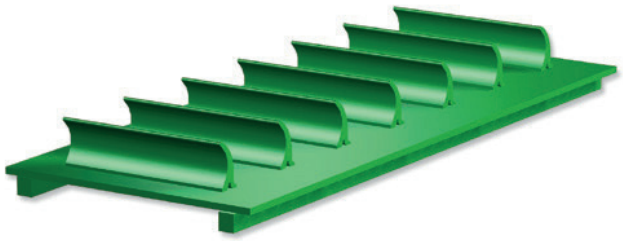
Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
XWH	< 550	–
Y	< 800	–
Z	< 600	–
A	< 600	–
B	< 600	–
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

SIDE BETWEEN V-GUIDE PROFILE
Profilo tra guide laterali - Perfil entre guías laterales





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

EDGES - *Bordi - Bordes*

XWH	Y	Z	A	B

CLEATS - *Listelli - Tacos*

R1	R2	R3	R5	R11			
L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
F40	F50	F60	F80				
H30	H40	H50					

USABLE BELTS
Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - ***Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación***

A MINIMUM - A minimo - A mínimo = 10 mm

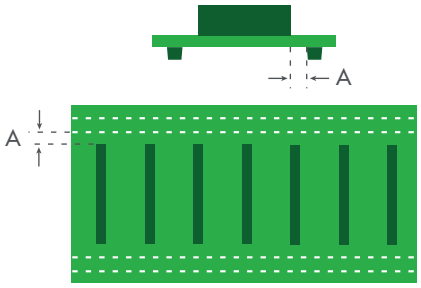
MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
R1	30	**V50**	50
R2	35	**V60**	50
R3	40	**V80**	50
R5	40	**V100**	50
R11	25	**V30S**	45
L30S	45	**V40**	45
L50S	45	**F40**	85
L60	50	**F50**	85
L70	50	**F60**	85
L80	50	**F80**	85
L100	50	**H30**	55
L40	45	**H40**	55
T50	50	**H50**	55
V20	40		

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

SIDE BETWEEN V-GUIDE PROFILE

Profilo tra guide laterali - Perfil entre guías laterales



APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

A MINIMUM - A minimo - A mínimo = 10 mm

LENGTH OF TRANSVERSE APPLICABLE CLEATS

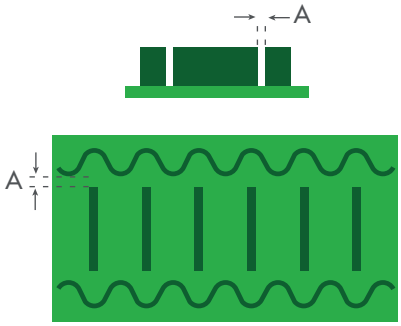
Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

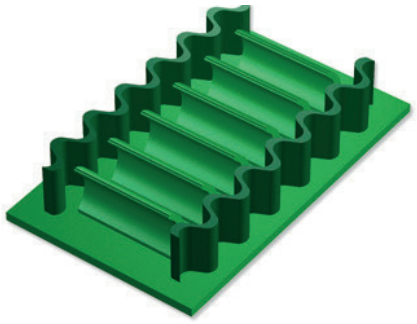
PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

SPONDAFLEX EDGE PROFILE

Profilo in sponda flessibile - Perfil en borde de contención flexible





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

SPONDAFLEX - *Sponda Borde lateral de contención*				**CLEATS** - *Listelli - Tacos*							
P40	P50	P60	P80	R1	R2	R3	R5				
				L30S	L50S	L60	L70	L80	L100	L40	T50
				V20	V50	V60	V80	V100	V30S	V40	
				F40	F50	F60	F80				
				H30	H40	H50					

USABLE BELTS

Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3660 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

A MINIMUM - A minimo - A mínimo = 0 mm

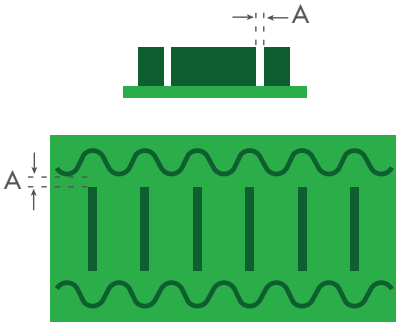
MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS

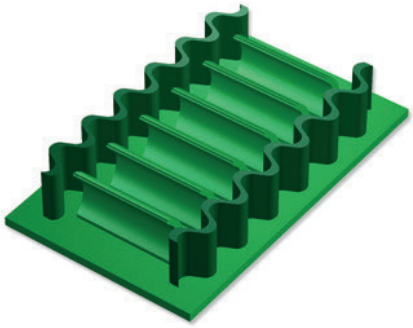
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*	**PROFILE** *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
R1	30	**V50**	50
R2	35	**V60**	50
R3	40	**V80**	50
R5	40	**V100**	50
R11	25	**V30S**	45
L30S	45	**V40**	45
L50S	45	**F40**	85
L60	50	**F50**	85
L70	50	**F60**	85
L80	50	**F80**	85
L100	50	**H30**	55
L40	45	**H40**	55
T50	50	**H50**	55
V20	40		

SPONDAFLEX EDGE PROFILE

Profilo in sponda flessibile - Perfil en borde de contención flexible





APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

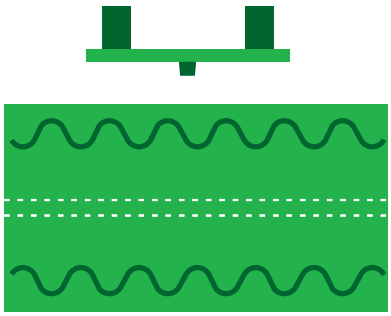
A MINIMUM - A minimo - A mínimo = 0 mm

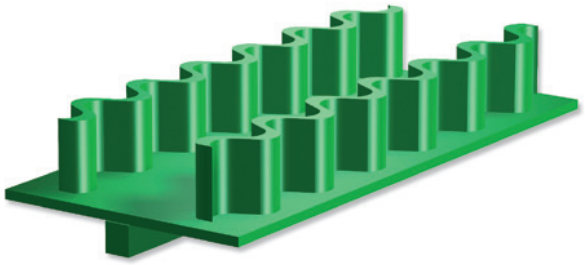
LENGTH OF TRANSVERSE APPLICABLE CLEATS
Lunghezze dei listelli trasversali applicabili - Largo de los listones transversales aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	LENGHT FIELD *Campo di lunghezza - Largo del campo*	FIXED STEPS *Incrementi fissi - Incrementos fijos*
R1	50 - 1000	25
R2	50 - 1000	25
R3	50 - 1000	25
R5	50 - 1000	25
R11	< 550	–
L30S	40 - 1000	10/25
L50S	40 - 1000	10/25
L60	50 - 1000	25
L70	50 - 1000	25
L80	50 - 1000	25
L100	50 - 1000	25
L40	40 - 1000	10/25
T50	25 - 1000	25
V20	50 - 1000	25
V50	50 - 1000	25
V60	50 - 1000	25
V80	50 - 1000	25
V100	50 - 1000	25
V30S	40 - 1000	10/25
V40	40 - 1000	10/25
F40	50 - 1000	25
F50	50 - 1000	25
F60	50 - 1000	25
F80	50 - 1000	25
H30	40 - 1000	10/25
H40	40 - 1000	10/25
H50	40 - 1000	10/25

SPONDAFLEX AND CENTRAL V-GUIDE

Sponda flessibile più guida centrale - Borde de contención flexible más guía central





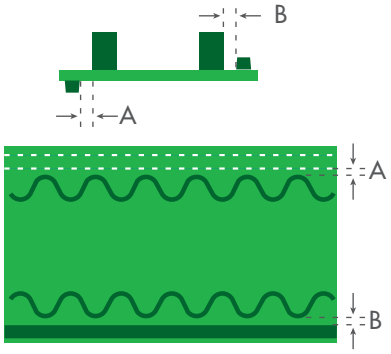
APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*								
SPONDAFLEX - *Sponda - Borde lateral de contención*				**V-GUIDE** - *Guida - Guía*				
P40	P50	P60	P80	XWH	Y	Z	A	B

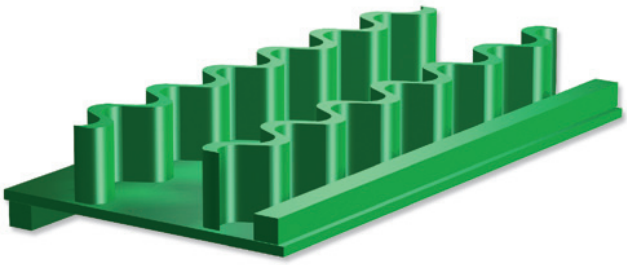
USABLE BELTS *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*			
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3660 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm	ENDLESS CONVEYOR LENGTH *Lunghezza anello - Largo del anillo*	MULTIPLES OF *Multiplo di* *Multiple de* 60 mm

SPONDAFLEX AND SIDE EDGES V-GUIDE

Sponda flessibile più guide o bordi laterali

Borde de contención flexible más guías o bordes laterales





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

SPONDAFLEX - *Sponda Borde lateral de contención*				**V-GUIDE** - *Guida - Guía*					**EDGES** - *Bordi - Bordes*				
P40	P50	P60	P80	XWH	Y	Z	A	B	XWH	Y	Z	A	B
									R1	R2	R3	R5	

USABLE BELTS

Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	2000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3660 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	2000 mm	ENDLESS CONVEYOR LENGTH *Lunghezza anello - Largo del anillo*	MULTIPLES OF *Multiplo di* *Multiple de* 60 mm

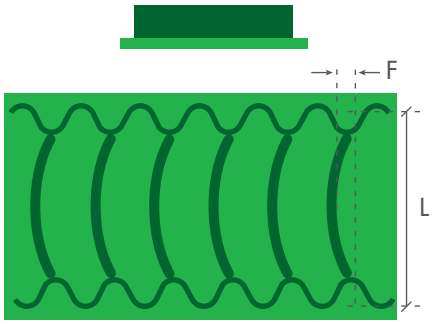
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

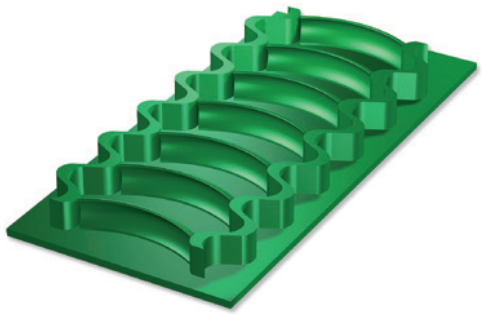
A MINIMUM - *A minimo - A mínimo*	5 mm
B MINIMUM - *B minimo - B mínimo*	20 mm

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

SPONDAFLEX BENT PROFILE

Profili incurvati in sponda flessibile - Perfil curvos en borde de confencion flexible





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*

L30S	L40	T50	V30S	V40

USABLE BELTS
Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo* L30S L40 T50 V30S V40	3660 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	1000 mm		

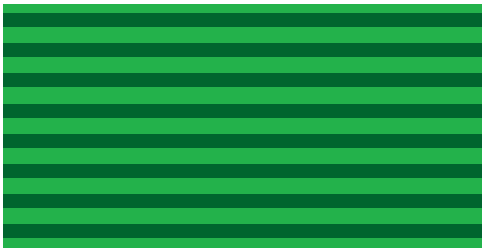
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

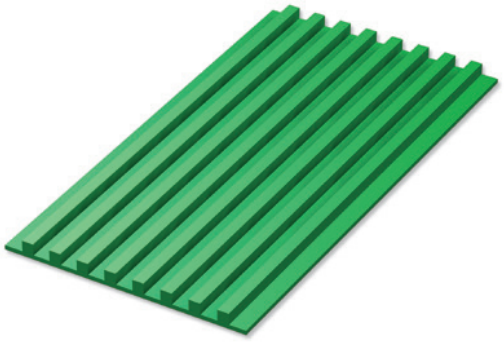
PROFILES - *Profili - Perfiles* L30S L40 T50 V30S V40

MINIMUM STEPS - *Passo minimo - Paso mínimo*	60 mm
F	**L**
3	103
4	130
8	155
8	180
13,5	205
13,5	230
21	255
21	279
31	303
31	325
42	350
42	371
55	395
55	415
69	435
69	456
85	478
85	495

LONGITUDINAL CLEATS, SIDE BY SIDE

Listelli longitudinali affiancati - Tacos longitudinales situados uno al lado del otro





APPLICABLE PROFILES - *Profili applicabili - Perfiles aplicables*							
XWH	Y	Z	A	B			
R1	R2	R3	R5	R6	R11		

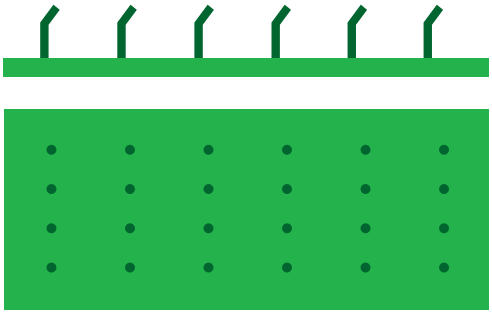
USABLE BELTS *Nastri utilizzabili - Bandas utilizables*			
MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	1000 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	800 mm		

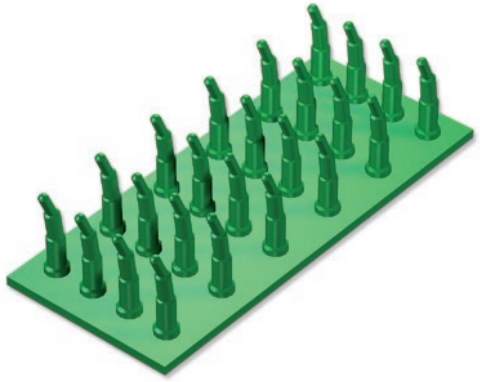
APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

MINIMUM STEPS FOR APPLICABLE CLEATS
Passo minimo per listelli applicabili - Paso mínimo para los listones aplicables

PROFILE *Profilo - Perfil*	MINIMUM STEPS *Passo minimo - Paso mínimo*
XWH	25
Y	25
Z	30
A	35
B	40
R1	30
R2	35
R3	40
R5	40
R11	25

FINGER APPLICATION
Applicazione dita - Aplicaciones dedos





USABLE BELTS
Nastri utilizzabili - Bandas utilizables

MAX. WIDTH OPEN *Larghezza max aperto - Ancho máximo abierto*	600 mm	MIN. DEVELOPMENT, ENDLESS CONVEYOR *Sviluppo minimo anello - Desarrollo mínimo anillo*	3600 mm
MAX. WIDTH ENDLESS *Larghezza max anello - Ancho máximo anillo*	600 mm		

APPLICATION SPECIFICATIONS - *Specifiche applicazione - Especificaciones de aplicación*

MINIMUM LONGITUDINAL STEP - *Passo minimo longitudinale - Paso mínimo longitudinal*	40 mm
MINIMUM TRANSVERSE STEP - *Passo minimo trasversale - Passo mínim transversal*	35 mm
MINIMUM PULLEY DIAMETERS - Diametro minimo di avvolgimento	60 mm

AVILABLE CONFIGURATIONS: ALL THOSE COMPATIBLE WITH THE STEPS
Configurazioni possibili: tutte quelle compatibili con i passi
Configuraciones posibles: todas aquellas compatibles con los pasos

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

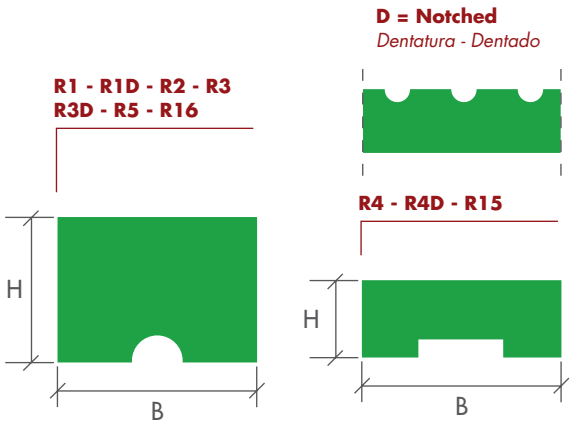
PVC PROFILES
PROFILATI PVC
PERFILES PVC

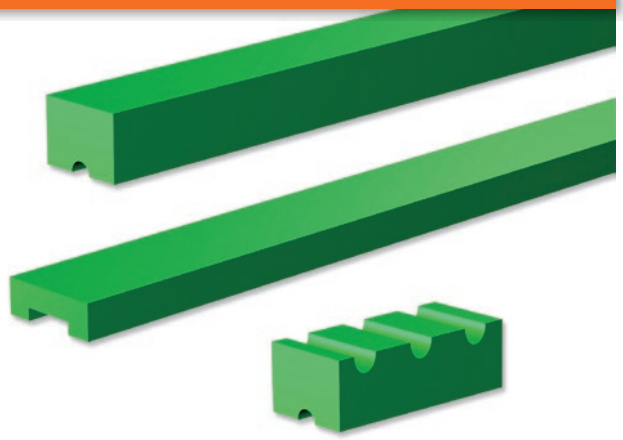
About 100 different types of V-guides and cleats are available.
They meet any customers' needs. Different shapes can be supplied at the customer's request, since C.B.M. can design and build any dies. The wide range of C.B.M. colours meets the most common market requirements. However, a highly flexible production system allows C.B.M. to offer its products in any colour.

Guide e profilati sono disponibili in circa 100 tipi diversi ognuno dei quali si è confermato nel tempo come il più adatto per le applicazioni richieste dai clienti. Forme diverse, possono essere fornite su esplicita richiesta del cliente, in quanto C.B.M. è in grado di progettare e costruire le filiere più disparate.
La gamma dei colori della produzione C.B.M. già soddisfa, per la sua ampiezza, tutte quelle che sono le più comuni esigenze del mercato. Tuttavia, proprio per la flessibilità del sistema produttivo, C.B.M. è in grado di offrire prodotti con i colori desiderati dal cliente.

Guías y perfiles están disponibles en una amplia gama con más de 100 modelos diferentes. Cada uno de ellos se ha confirmado a lo largo del tiempo como el más adecuado para las aplicaciones requeridas por nuestros clientes.
Bajo petición podemos producir cualquier tipo de forma ya que en CBM también proyectamos y construimos todo tipo de moldes. Nuestra extensa gama de colores satisface las exigencias del mercado más usuales, si bien gracias a la flexibilidad de nuestro sistema productivo, podemos ofrecer todos nuestros productos en cualquier coloración específica requerida por nuestros clientes.

PVC R SERIE - *PVC Serie R - PVC Serie R*

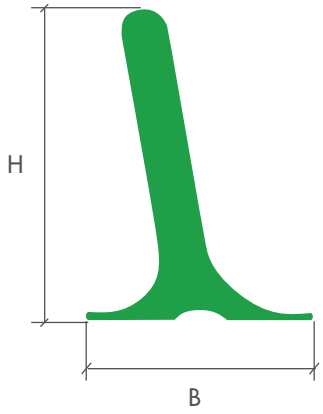


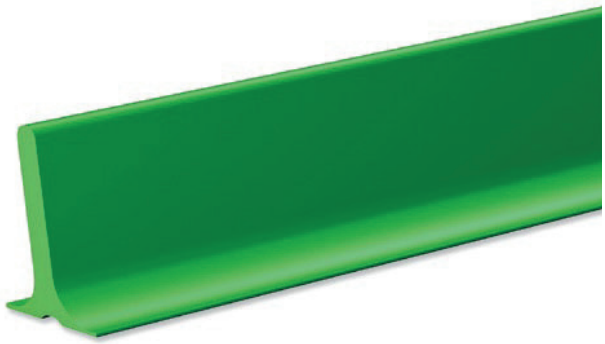


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
R1	8x8	0,7	200	40	80	80
R1D	8x8	0,7	200	40	70	70
R2	12x12	0,16	200	70	130	130
R3	20x15	0,32	100	110	180	-
R3D	20x15	0,32	100	110	180	-
R5	16x20	0,37	100	110	180	-
R16	16x12	0,22	100			
R4	30x8	0,26	100			
R4D	30x8	0,26	100			
R15	20x8	0,18	100			

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
R1	64	66	62	65	53	55	68	70
R1D	64	66	62	65	53	55	68	70
R2	64	66	62	65	53	55	68	70
R3	64	66	62	65	53	55	68	70
R3D	64	66	62	65	53	55	68	70
R5	64	66	62	65	53	55	68	70
R16	64	66	62	65	53	55	68	70
R4	64	66	62	65	53	55	68	70
R4D	64	66	62	65	53	55	68	70
R15	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC RS SERIE - *PVC Serie RS - PVC Serie RS*

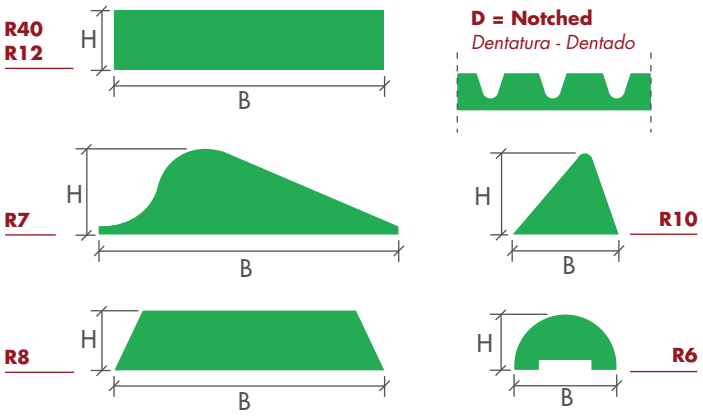


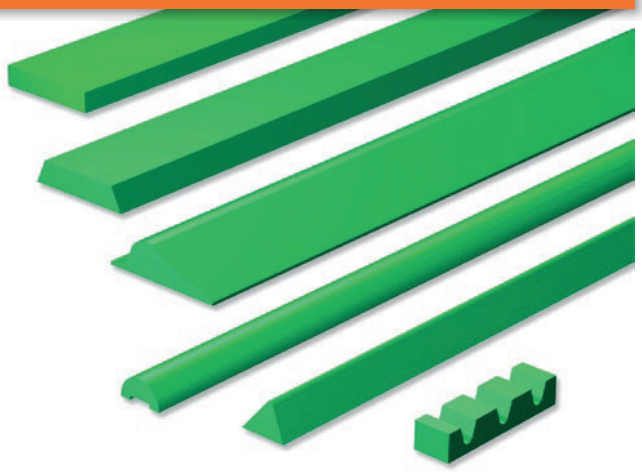


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
RS20	37x20	0,26	99	100	-	-
RS30	37x30	0,39	99	100	-	-
RS40	37x40	0,52	99	100	-	-
RS50	37x50	0,67	99	100	-	-
RS60	40x60	0,77	70	150	-	-
RS80	40x80	1,14	70	150	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
RS20	64	66	62	65	53	55	68	70
RS30	64	66	62	65	53	55	68	70
RS40	64	66	62	65	53	55	68	70
RS50	64	66	62	65	53	55	68	70
RS60	64	66	62	65	53	55	68	70
RS80	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC SPECIAL R SERIE - *PVC Serie R Speciale - PVC Serie R Especial*

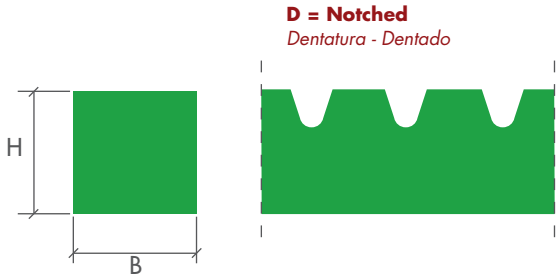


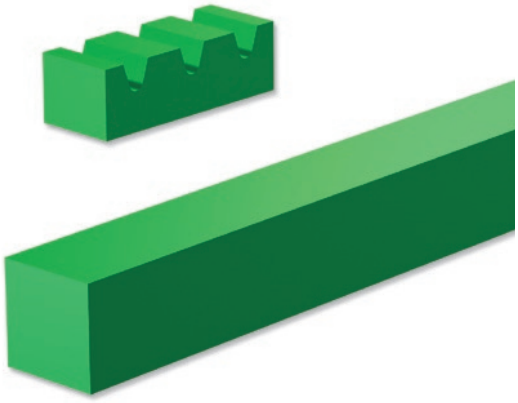


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
R6	15x8	0,09	200			
R7	44x12,5	0,40	100	-	300	-
R8	40x8	0,45	100			
R8D	40x8	0,45	100			
R40	40x6	0,34	100			
R12	23x6	0,16	100			
R10	16x12	0,13	100	140	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
R6	64	66	62	65	53	55	68	70
R7	64	66	62	65	53	55	68	70
R8	64	66	62	65	53	55	68	70
R8D	64	66	62	65	53	55	68	70
R40	64	66	62	65	53	55	68	70
R12	64	66	62	65	53	55	68	70
R10	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC RWH SERIE - *PVC Serie RWH - PVC Serie RWH*

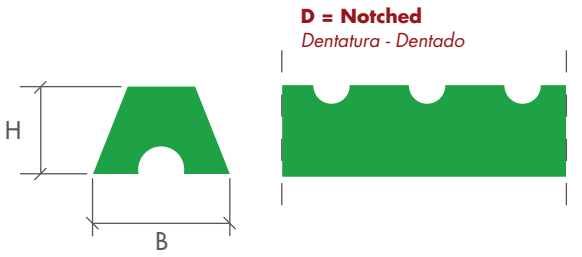


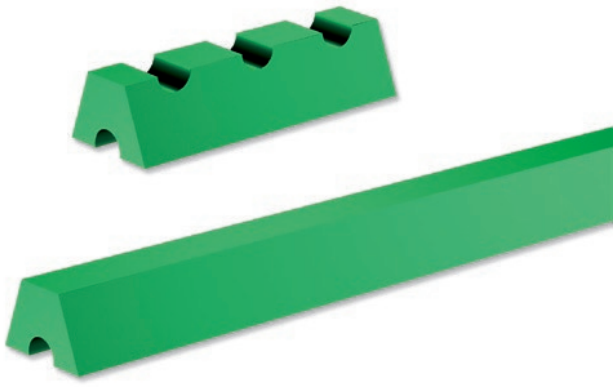


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
R4WH	4x4	0,192	200	30	60	-
R9WH	10x10	0,11	200	60	80	80
R9DWH	10x10	0,11	200	60	70	70
R20WH	20x20	0,49	100			
R30WH	20x30	0,67	100			

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
R4WH	64	66	62	65	53	55	68	70
R9WH	64	66	62	65	53	55	68	70
R9DWH	64	66	62	65	53	55	68	70
R20WH	64	66	62	65	53	55	68	70
R30WH	64	66	65	65	53	55	68	70

PVC K SERIE - *PVC Serie K - PVC Serie K*

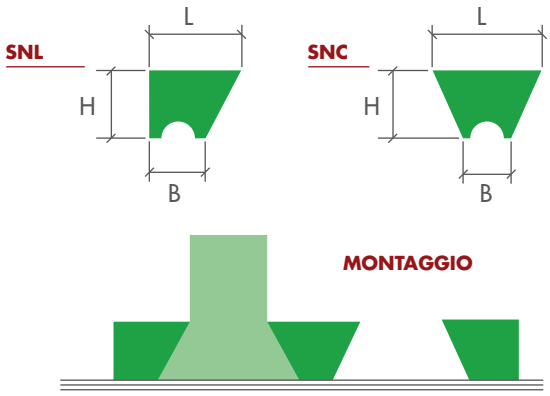




TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
Y	8x5	0,03	300	40	100	50
YD	8x5	0,03	300	40	80	40
Z	10x6	0,04	250	40	120	60
ZD	10x6	0,04	250	40	100	50
A	13x8	0,09	200	70	150	80
AD	13x8	0,09	200	70	130	60
B	17x11	0,18	200	100	180	120
BD	17x11	0,18	200	100	160	100
C5	22x14	0,3	100	120	220	170
D	30x16	0,48	100	-	250	200

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
Y	64	66	62	65	53	55	68	70
YD	64	66	62	65	53	55	68	70
Z	64	66	62	65	53	55	68	70
ZD	64	66	62	65	53	55	68	70
A	64	66	62	65	53	55	68	70
AD	64	66	62	65	53	55	68	70
B	64	66	62	65	53	55	68	70
BD	64	66	62	65	53	55	68	70
C5	64	66	62	65	53	55	68	70
D	64	66	62	65	35	55	68	70

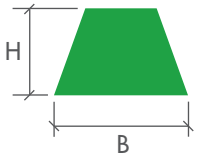
PVC SPECIAL K SERIE - *PVC Serie K Speciale - PVC Serie K Especial*



TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxHxL)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
SNL	8,5x9,5x13,5	0,12	100	-	-	250
SNC	7x9,5x16,5	0,12	100	-	-	250

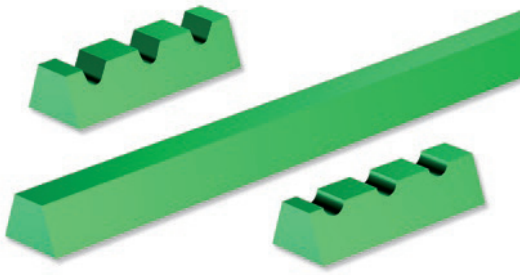
TYPE *Tipo Tipo*	**COMPOUND HARDNESS ShA** - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*							
	COMP. N° 1		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
SNL	64	66	62	65	53	55	68	70
SNC	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC KWH SERIE - *PVC Serie KWH - PVC Serie KWH*



D1 = Notched
Dentatura - Dentado

D2 = Notched
Dentatura - Dentado

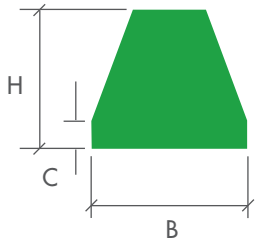


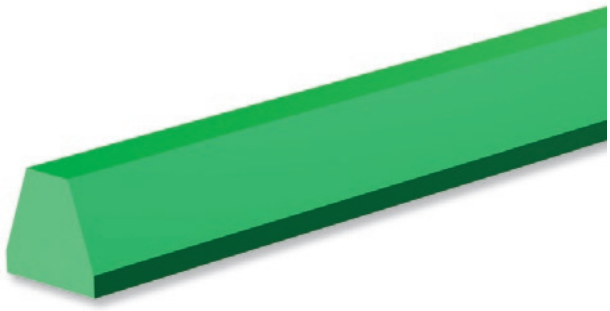
TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
XWH	6x3	0,02	300	30	70	40
YWH	8x5	0,03	300	40	100	50
YDWH	8x5	0,03	300	40	80	40
ZWH	10x6	0,04	250	40	120	60
ZDWH	10x6	0,04	250	40	100	50
AWH	13x8	0,09	200	70	150	80
ADWH	13x8	0,09	200	70	130	60
ASWH	15x8	0,10	200	70	150	80
BWH	15x11	0,17	200	100	180	120
BDWH	15x11	0,17	200	100	160	100
BWHS	17x11	0,18	200	100	180	120
BDWHS	17x11	0,18	200	100	160	100
GWH	19x18,5	0,28	100	-	-	130
CWH	21x15	0,28	100	120	220	170
CDWH	21x15	0,28	100	120	180	150
DWH	30x16	0,48	100	-	250	200
DDWH	30x16	0,48	100	-	200	160

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*

TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
XWH	64	66	62	65	53	55	68	70
YWH	64	66	62	65	53	55	68	70
YDWH	64	66	62	65	53	55	68	70
ZWH	64	66	62	65	53	55	68	70
ZDWH	64	66	62	65	53	55	68	70
AWH	64	66	62	65	53	55	68	70
ADWH	64	66	62	65	53	55	68	70
ASWH	64	66	62	65	53	55	68	70
BWH	64	66	62	65	53	55	68	70
BDWH	64	66	62	65	53	55	68	70
BWHS	64	66	62	65	53	55	68	70
BDWHS	64	66	62	65	53	55	68	70
GWH	64	66	62	65	53	55	68	70
CWH	64	66	62	65	53	55	68	70
CDWH	64	66	62	65	53	55	68	70
DWH	64	66	62	65	53	55	68	70
DDWH	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC SPECIAL KWH SERIE - *PVC Serie KWH Speciale - PVC Serie KWH Especial*

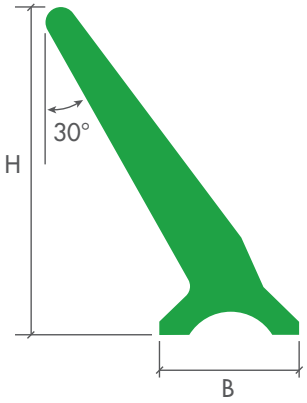


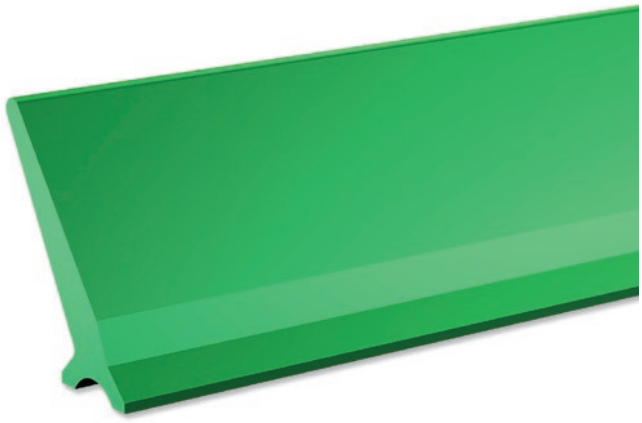


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión*		**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
	BxH	**C**			**CONVEYING SIDE TRANSVERSAL**** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
BS	17x15	3	0,27	100	-	-	130

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
BS	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC F SERIE - *PVC Serie F - PVC Serie F*

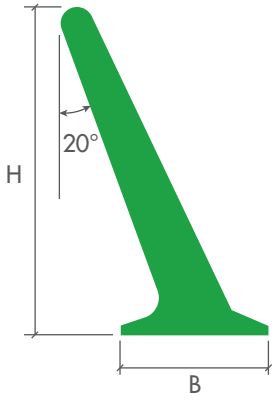


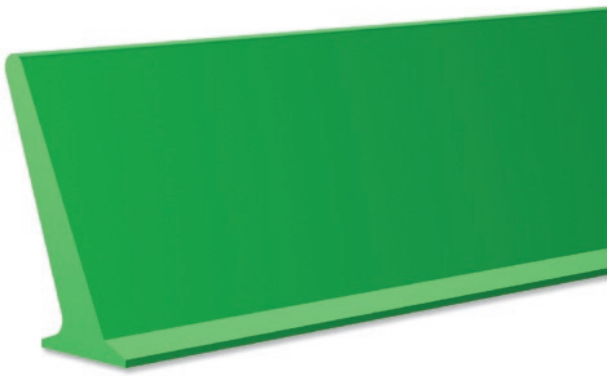


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
F40	24x44	0,55	100	90	-	-
F50	24x50	0,63	100	100	-	-
F60	26x60	0,92	100	110	-	-
F80	32x80	1,44	50	130	-	-

TYPE *Tipo Tipo*	**COMPOUND HARDNESS ShA** - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*							
	COMP. N° 1		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
F40	64	66	62	65	53	55	68	70
F50	64	66	62	65	53	55	68	70
F60	64	66	62	65	53	55	68	70
F80	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC H SERIE - *PVC Serie H - PVC Serie H*

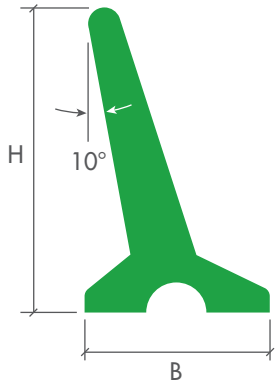




TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
H30	32x32	0,49	100	100	-	-
H40	32x42	0,54	100	100	-	-
H50	32x50	0,67	100	110	-	-
H55	29x55	0,82	100	120	-	-
H60	29x68	0,87	100	120	-	-
H80	30,5x78	1,05	50	130	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
H30	64	66	62	65	53	55	68	70
H40	64	66	62	65	53	55	68	70
H50	64	66	62	65	53	55	68	70
H55	64	66	62	65	53	55	68	70
H60	64	66	62	65	53	55	68	70
H80	64	66	62	65	53	55	68	70

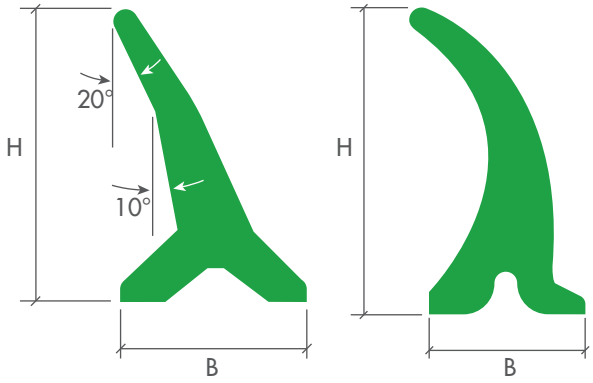
PVC L SERIE - *PVC Serie L - PVC Serie L*



TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
L30S	25x30	0,36	100	80	-	-
L30	30x30	0,45	100	90	-	-
PTL30S	30x30	0,30	100	100	-	-
L42	30x42	0,53	100	110	-	-
L50	30x50	0,66	100	110	-	-
L50S	25x50	0,69	100	100	-	-
L60	31x63	0,90	100	110	-	-
L70	31,5x72	0,96	100	120	-	-
L80	32x82	1,06	100	130	-	-
L100	29x97	1,5	50	140	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
L30S	64	66	62	65	53	55	68	70
L30	64	66	62	65	53	55	68	70
PTL30S	64	66	62	65	53	55	68	70
L42	64	66	62	65	53	55	68	70
L50S	64	66	62	65	53	55	68	70
L50	64	66	62	65	53	55	68	70
L60	64	66	62	65	53	55	68	70
L70	64	66	62	65	53	55	68	70
L80	64	66	62	65	53	55	68	70
L100	64	66	62	65	53	55	68	70

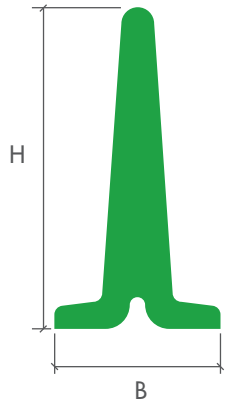
PVC SPECIAL L SERIE - *PVC Serie L Speciale - PVC Serie L Especial*

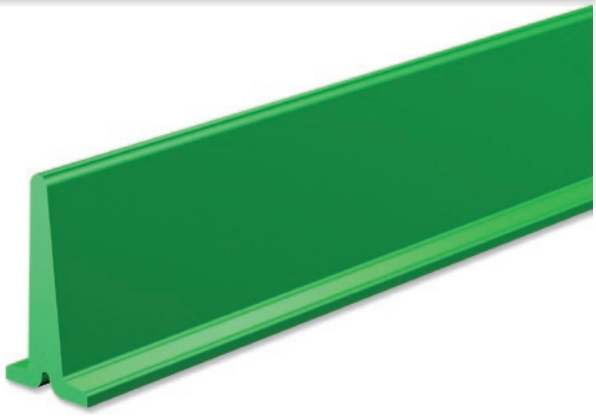


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
L40	25x40	0,43	100	90	-	-
T50	25x50	0,68	100	100	-	-

TYPE *Tipo Tipo*	**COMPOUND HARDNESS ShA** - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*							
	COMP. N° 1		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
L40	64	66	62	65	53	55	68	70
T50	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC V SERIE - *PVC Serie V - PVC Serie V*

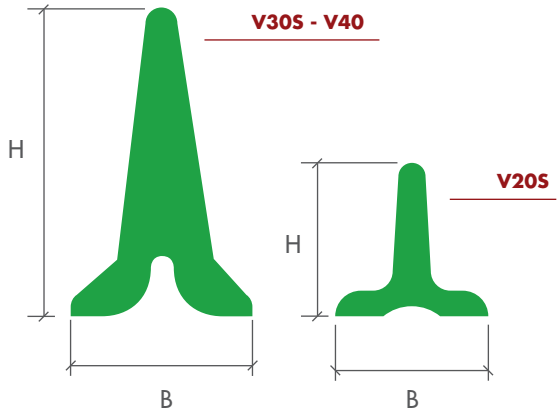


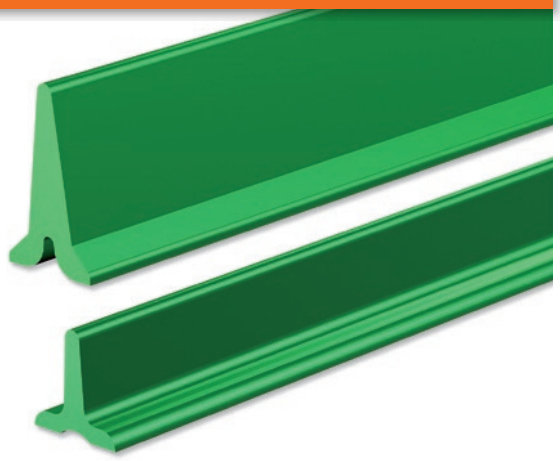


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
V20	20x20	0,2	100	75	-	-
V30	25x30	0,32	100	80	-	-
V42	28x42	0,54	100	100	-	-
V50	28x52	0,64	100	100	-	-
V60	28x60	0,71	100	110	-	-
V80	30x85	0,18	50	130	-	-
V100	32x100	1,28	50	140	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
V20	64	66	62	65	53	55	68	70
V30	64	66	62	65	53	55	68	70
V42	64	66	62	65	53	55	68	70
V50	64	66	62	65	53	55	68	70
V60	64	66	62	65	53	55	68	70
V80	64	66	62	65	53	55	68	70
V100	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC SPECIAL V SERIE - *PVC Serie V Speciale - PVC Serie V Especial*

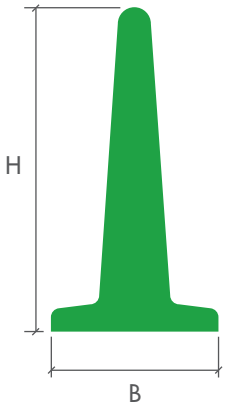


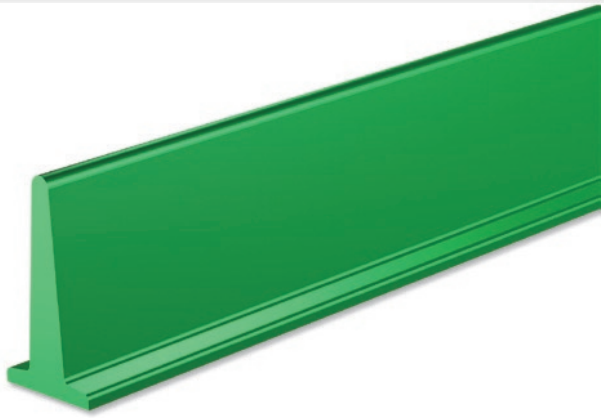


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
V20S	20x20	0,17	100	50	-	-
V30S	24x30	0,34	100	80	-	-
V40	24x40	0,42	100	90	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
V20S	64	66	62	65	53	55	68	70
V30S	64	66	62	65	53	55	68	70
V40	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC VWH SERIE - *PVC Serie VWH - PVC Serie VWH*

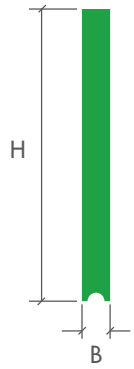


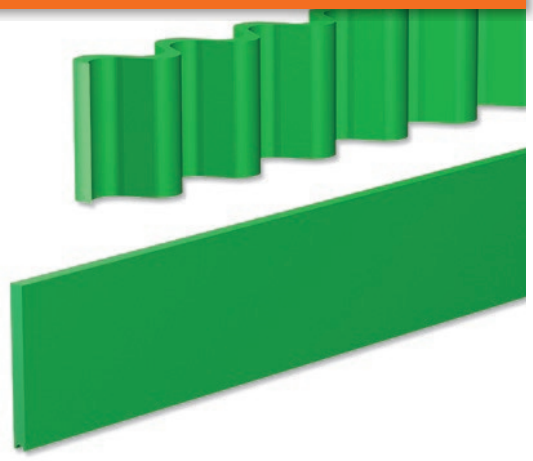


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
V30WH	30x32,5	0,4	100	80	-	-
V40WH	30x40	0,44	100	90	-	-
V50WH	30x50	0,66	100	100	-	-
V60WH	30x60	0,71	100	110	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
V30WH	64	66	62	65	53	55	68	70
V40WH	64	66	62	65	53	55	68	70
V50WH	64	66	62	65	53	55	68	70
V60WH	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC P SERIE - *PVC Serie P - PVC Serie P*

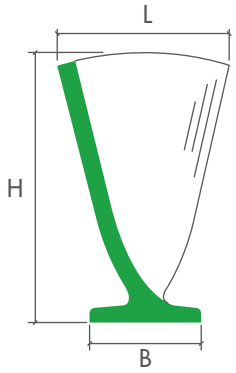


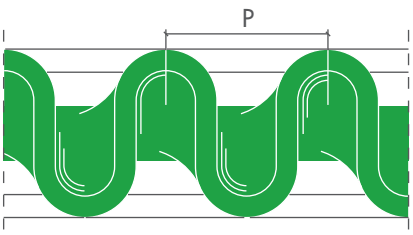


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
P40	5x45	0,24	100	-	145	-
P50	5x53	0,33	100	-	160	-
P60	4x63	0,30	100	-	180	-
P80	4x83	0,37	100	-	220	-
P100	5x100	0,56	100	-	295	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
P40	64	66	62	65	53	55	68	70
P50	64	66	62	65	53	55	68	70
P60	64	66	62	65	53	55	68	70
P80	64	66	62	65	53	55	68	70
P100	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC SPONDAFLEX SERIE - *PVC Serie Spondaflex - PVC Serie Spondaflex*

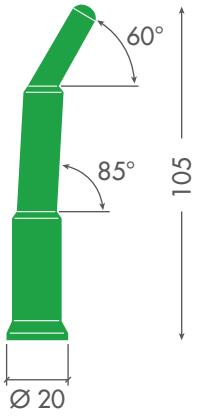




TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión*			**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
	BxH	**L**	**P**			**CONVEYING SIDE TRANSVERSAL**** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
S40	32x41	23	29	0,41	100	-	200	-
S60	32x56	37	39	0,64	100	-	300	-
S80	33x80	49	50	0,98	100	-	400	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
S40	64	66	62	65	53	55	68	70
S60	64	66	62	65	53	55	68	70
S80	64	66	62	65	53	55	68	70

PVC FINGER - *Dito in PVC - Dedo in PVC*

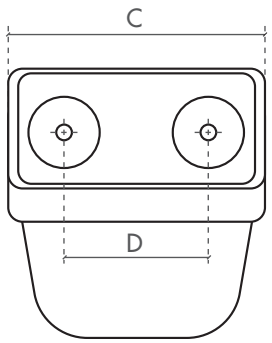


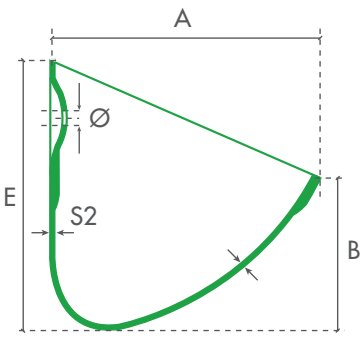
TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
PVC FINGER	20x105	0,017	500	60	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*								
TYPE *Tipo Tipo*	**COMP. N° 1**		**COMP. N° 2**		**COMP. N° 3**		**COMP. N° 4**	
	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505	ISO 868	DIN 53505
PVC FINGER	64	66	62	65	53	55	68	70

GRABELT BUCKETS FOR ELEVATORS

Tazze Grabelt per elevatori - Cangilones Grabelt para elevadores

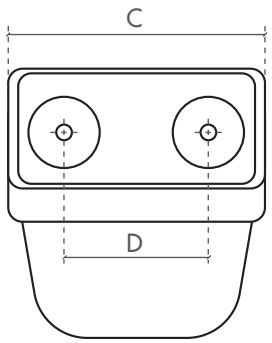


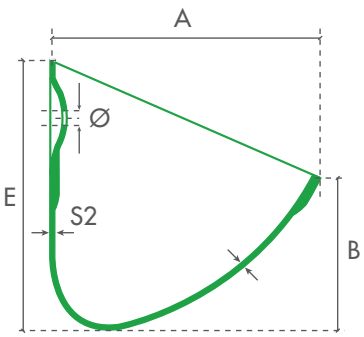


TYPE *Tipo* *Tipo*	DIMENSIONS mm - *Dimensioni mm - Dimensiones mm*									CAPACITY Lt. *Capacità Lt.* *Capacidad Lt.*	WEIGHT gr. *Peso gr.* *Peso gr.*
	A	B	C	D	E	S1	S2	Ø	N		
TZ080G	78	42	83	45	80	2,2	1,8	8	2	0,14	30
TZ100G	93	48	106	48	94	2,2	2	8	2	0,24	50
TZ120G	108	48	125	63	105	2,4	2,2	8	2	0,45	75
TZ140G	115	52	148	80	116	2,8	2,7	8	2	0,61	110
TZ160G	128	63	168	96	128	3	3,2	8	2	0,91	150
TZ180G	135	68	185	104	136	3,2	3,3	8	2	1,1	180
TZ200G	145	72	205	118	140	3,5	3,4	10	2	1,35	250
TZ250G	168	83	258	77+77	165	3,6	4,6	10	3	2	380
TZ315G	190	96	325	110+110	195	4,2	4,8	10	3	3,6	605

DRAGAR BUCKETS FOR ELEVATORS

Tazze Dragar per elevatori - Cangilones Dragar para elevadores





TYPE *Tipo* *Tipo*	DIMENSIONS mm - *Dimensioni mm - Dimensiones mm*									CAPACITY Lt. *Capacità Lt.* *Capacidad Lt.*	WEIGHT gr. *Peso gr.* *Peso gr.*
	A	B	C	D	E	S1	S2	Ø	N		
TZ080D	78	42	83	45	80	2,2	1,8	8	2	0,14	37
TZ100D	93	48	108	48	96	2,2	2	8	2	0,24	68
TZ120D	108	48	129	64	106	2,4	2,2	8	2	0,45	93
TZ140D	116	52	150	81	120	2,8	2,7	8	2	0,61	140
TZ160D	182	63	171	98	133	3	3,2	8	2	0,91	190
TZ180D	135	68	190	104	140	3,2	3,3	8	2	1,1	215
TZ200D	146	72	208	120	146	3,5	3,4	10	2	1,35	320
TZ250D	168	83	265	77+77	168	3,6	4,6	10	3	2	470
TZ315D	190	96	330	110+110	195	4,2	4,8	10	3	3,6	750

COMPOUNDS - *Composti - Compuestos*

THE STANDARD PROFILE COMPOUNDS, CAREFULLY SELECTED TO MEET ANY REQUIREMENT, INCLUDE THE FOLLOWING:

COMPOUND N° 1	COMPOUND N° 2	COMPOUND N° 3	COMPOUND N° 4	COMPOUND N° 5	COMPOUND N° 6
Based on PVC. Highly resistant to both oil and grease, suitable for high-frequency welding.	Based on PVC. Like compound 1, though softer and suitable for hot-air and IR welding.	Based on PVC. Like compound 2 though softer.	Polyurethane/PVC, highly resistant to both oil and grease, suitable for high-frequency welding on both PVC and polyurethane belts.	Soft polyurethane; available for trapezoidal V-guides only.	85 Shore "A" polyurethane; available for E profiles and trapezoidal V-guides.

At the customer's request, different mixes can be supplied for special applications. Should that be the case, the material shall be tested for quality by the customer on the C.B.M. samples, while C.B.M. shall ensure that the product supplied complies with the features of the sample approved by the customer.

I COMPOUND STANDARD PER I PROFILATI, RISULTATO DI UN'ACCURATA SELEZIONE PER RISPONDERE ALLE PIÙ SVARIATE APPLICAZIONI, SONO:

COMPOSTO N° 1	COMPOSTO N° 2	COMPOSTO N° 3	COMPOSTO N° 4	COMPOSTO N° 5	COMPOSTO N° 6
A base di PVC. Ad alta resistenza all'olio ed al grasso, adatto per saldatura ad alta frequenza.	*A base di PVC. Come il compound 1, ma più morbido ed adatto per saldatura ad aria calda e ad infrarossi.*	*A base di PVC. Come il compound 2 ma più morbido.*	*Poliuretano/PVC. Ad alta resistenza all'olio ed al grasso, adatto per saldatura ad alta frequenza, sia su nastri in PVC che in poliuretano.*	*Poliuretano morbido, disponibile solo per le guide trapezoidali.*	*Poliuretano a 85 Shore "A" disponibile per i profili della serie E e per le guide trapezoidali.*

Per applicazioni speciali, su indicazione del cliente, possono essere preparate mescole diverse. In questo caso la validità del materiale, dovrà essere testato dallo stesso cliente sui campioni preparati da C.B.M., mentre la C.B.M. garantirà la costante conformità del prodotto fornito, alle caratteristiche del campione accettato dal cliente.

LOS COMPUESTOS ESTÁNDAR PARA LOS PERFILES, RESULTADO DE UNA CUIDADA SELECCIÓN PARA RESPONDER A LAS MÁS DIFERENTES APLICACIONES, SON:

COMPUESTO N° 1	COMPUESTO N° 2	COMPUESTO N° 3	COMPUESTO N° 4	COMPUESTO N° 5	COMPUESTO N° 6
A base de PVC. Con una alta resistencia a aceites y grasas, apto para soldadura a alta frecuencia.	*A base de PVC. Como el compuesto 1 pero más blando y apto para soldadura con aire caliente y con infrarrojos.*	*A base de PVC. Como el compound 2 pero más blando.*	*Poliuretano/PVC con alta resistencia a aceites y grasas, apto para la soldadura a alta frecuencia tanto para bandas en PVC como para bandas en poliuretano.*	*Poliuretano blando, disponible solo para guías trapezoidales.*	*Poliuretano de 85 Shore "A" disponible para los perfiles de la serie E y para guías trapezoidales.*

Para aplicaciones especiales, bajo indicación del cliente, podemos preparar también mezclas diferentes. En tal caso, la validez del material deberá ser probada por el mismo cliente sobre muestras preparadas por CBM, mientras que CBM garantizará la constante conformidad del producto producido a las características de la muestra aceptada por el cliente.

PU PROFILES
PROFILATI PU
PERFILES PU

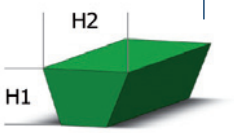
About 80 different types of V- guides and cleats are available. They meet any customers' needs. Different shapes can be supplied at the customer's request, since C.B.M. can design and build any dies. The wide range of C.B.M. colours meets the most common market requirements. However, a highly flexible production system allows C.B.M. to offer its products in any colour.

Guide e profilati sono disponibili in circa 80 tipi diversi ognuno dei quali si è confermato nel tempo come il più adatto per le applicazioni richieste dai clienti. Forme diverse, possono essere fornite su esplicita richiesta del cliente, in quanto C.B.M. è in grado di progettare e costruire le filiere più disparate. La gamma dei colori della produzione C.B.M. già soddisfa, per la sua ampiezza, tutte quelle che sono le più comuni esigenze del mercato. Tuttavia, proprio per la flessibilità del sistema produttivo, C.B.M. è in grado di offrire prodotti con i colori desiderati dal cliente.

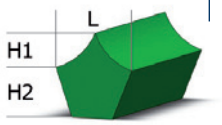
Guìas y perfiles están disponibles en una amplia gama con más de 80 modelos diferentes. Cada uno de ellos se ha confirmado a lo largo del tiempo como el más adecuado para las aplicaciones requeridas por nuestros clientes. Bajo petición podemos producir cualquier tipo de forma ya que en CBM también proyectamos y construimos todo tipo de moldes. Nuestra extensa gama de colores satisface las exigencias del mercado más usuales, si bien gracias a la flexibilidad de nuestro sistema productivo, podemos ofrecer todos nuestros productos en cualquier coloración específica requerida por nuestros clientes.

PU V-BELT - *Cinghia in PU - Correas trapezoidales en PU*

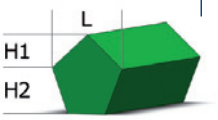
T88Z - T88A - T88B - T88C
T90Z - T90A - T90B - T90C



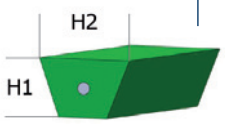
PG88A - PG88B - PG88C



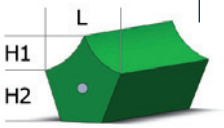
PN88A - PN88B - PN88C



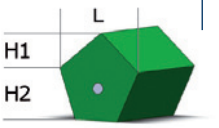
T88KA - T88KB - T88KC



PG88KA - PG88KB - PG88KC



PN88KA - PN88KB - PN88KC

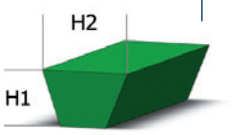


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION (mm)** *Dimensione - Dimensión*			**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY ROLL** *Quantità min. rotolo Cantidad mín. rollo*	**PULLEY DIAMETER** *Diametro puleggia Diámetro de polea* **(mm)**	**COLOR*** *Colore Color*	**DESCRIPTION** *Descrizione Descripción*
	H1	**H2**	**L**					
T88Z	6	10	-	0,04	50	70	GREEN	TRAPEZOIDAL V-BELT *Cinghia trapezoidale Correa trapezoidal*
T88A	8	13	-	0,10	30	90	GREEN	
T88B	11	17	-	0,17	30	115	GREEN	
T88C	14	22	-	0,28	30	160	GREEN	
T90Z	6	10	-	0,04	50	80	GREEN	
T90A	8	13	-	0,10	30	100	GREEN	
T90B	11	17	-	0,17	30	130	GREEN	
T90C	14	22	-	0,28	30	200	GREEN	
PG88A	6	8	13	0,20	30	130	GREEN	GUIDE TYPE "PAGODA" Guida tipo "Pagoda" Correa tipo "Pagoda
PG88B	7	11	17	0,27	30	180	GREEN	
PG88C	9	14	22	0,42	30	230	GREEN	
PN88A	6	8	13	0,21	30	130	GREEN	GUIDE PENTAGONAL Guide pentagonali Correa pentagonal
PN88B	8	12	17	0,31	30	180	GREEN	
PN88C	10	15	22	0,45	30	230	GREEN	
T88KA	6	10	-	0,10	50	70	GREEN	TRAPEZOIDAL W/POLIÉSTER REINFORC. *Cinghia trapezoidale con rinforzo in poliestere Correa trapezoidal con refuerzo en poliéster*
T88KB	8	13	-	0,17	30	90	GREEN	
T88KC	11	17	-	0,28	30	115	GREEN	
PG88KA	14	22	-	0,110	30	160	GREEN	GUIDE TYPE "PAGODA" W/POLIÉSTER REINFORC. Guida tipo "Pagoda" *con rinforzo in poliestere* Correa tipo "Pagoda" con refuerzo en poliéster
PG88KB	6	10	-	0,180	50	80	GREEN	
PG88KC	8	13	-	0,310	30	100	GREEN	
PN88KA	11	17	-	0,110	30	130	GREEN	BELT PENTAGONAL W/POLIÉSTER REINFORC. *Cinghia pentagonale con rinforzo in poliestere Correa pentagonal con refuerzo en poliéster*
PN88KB	14	22	-	0,210	30	200	GREEN	
PN88KC	6	8	13	0,280	30	130	GREEN	

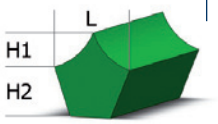
*** OTHER COLORS UNDER REQUEST -** *Altri colori su richiesta - Otros colores bajo petición*

PU V-BELT - *Cinghia in PU - Correas trapezoidales en PU*

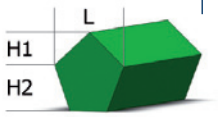
T88Z - T88A - T88B - T88C
T90Z - T90A - T90B - T90C



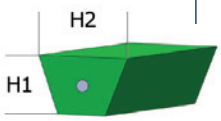
PG88A - PG88B - PG88C



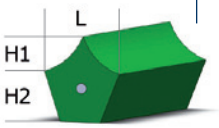
PN88A - PN88B - PN88C



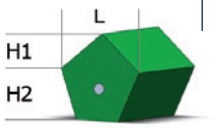
T88KA - T88KB - T88KC



PG88KA - PG88KB - PG88KC



PN88KA - PN88KB - PN88KC

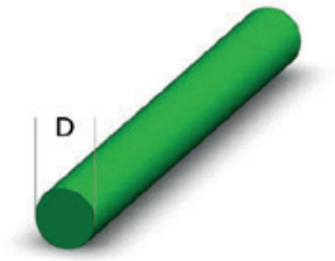


COMPOUND HARDNESS ShA *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
T88Z	88	88
T88A	88	88
T88B	88	88
T88C	88	88
T90Z	90	90
T90A	90	90
T90B	90	90
T90C	90	90
PG88A	88	88
PG88B	88	88
PG88C	88	88
PN88A	88	88
PN88B	88	88
PN88C	88	88

COMPOUND HARDNESS ShA *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
T88KA	88	88
T88KB	88	88
T88KC	88	88
PG88KA	88	88
PG88KB	88	88
PG88KC	88	88
PN88KA	88	88
PN88KB	88	88
PN88KC	88	88

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

PU V-ROUND-BELT - *Cinghia tonda in PU - Correas en PU*



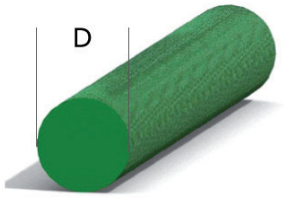
TYPE *Tipo* *Tipo*	**DIMENSION (mm)** *Dimensione - Dimensión* **D**	**WEIGHT** *Peso* *Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY ROLL** *Quantità min. rotolo* *Cantidad mín. rollo*	**PULLEY DIAMETER** *Diametro puleggia* *Diámetro de polea* **(mm)**	**COLOR*** *Colore* *Color*	**DESCRIPTION** *Descrizione* *Descripción*
R88L02	2	0,010	300	20	GREEN	ROUND BELT SMOOTH *Cinghia rotonda liscia* *Cordón en poliuretano acabado liso*
R88L03	3	0,015	200	25	GREEN	
R88L04	4	0,020	200	40	GREEN	
R88L05	5	0,025	100	50	GREEN	
R88L06	6	0,034	100	60	GREEN	
R88L07	7	0,047	100	70	GREEN	
R88L08	8	0,060	50	80	GREEN	
R88L10	10	0,10	50	100	GREEN	
R88L12	12	0,134	50	120	GREEN	
R88L15	15	0,225	50	150	GREEN	
R88L18	18	0,310	50	180	GREEN	
R88L20	20	0,380	50	210	GREEN	
R90L06	6	0,034	100	60	RED	
R90L07	7	0,047	100	70	RED	
R90L08	8	0,060	50	80	RED	
R90L10	10	0,10	50	100	RED	
R90L12	12	0,134	50	120	RED	

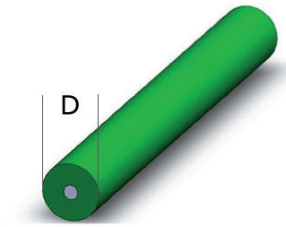
COMPOUND HARDNESS ShA *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
R88L02	88	88
R88L03	88	88
R88L04	88	88
R88L05	88	88
R88L06	90	90
R88L07	90	90
R88L08	90	90
R88L10	90	90
R88L12	88	88

COMPOUND HARDNESS ShA *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
R88L15	88	88
R88L18	88	88
R88L20	88	88
R90L06	90	90
R90L07	90	90
R90L08	90	90
R90L10	90	90
R90L12	90	90

*** OTHER COLORS UNDER REQUEST -** *Altri colori su richiesta - Otros colores bajo petición*

PU V-ROUND-BELT - *Cinghia tonda in PU - Correas en PU*





TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION (mm)** *Dimensione - Dimensión* **D**	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY ROLL** *Quantità min. rotolo Cantidad mín. rollo*	**PULLEY DIAMETER** *Diametro puleggia Diámetro de polea* **(mm)**	**COLOR*** *Colore Color*	**DESCRIPTION** *Descrizione Descripción*
R88R03	3	0,015	200	25	GREEN	ROUND BELT ROUGHT *Cinghia rotonda ruvida Cordón en poliuretano acabado rugoso*
R88R04	4	0,020	200	40	GREEN	
R88R05	5	0,025	100	50	GREEN	
R88R06	6	0,034	100	60	GREEN	
R88R07	7	0,047	100	70	GREEN	
R88R08	8	0,060	50	80	GREEN	
R88R10	10	0,100	50	100	GREEN	
R88R12	12	0,134	50	120	GREEN	
R88R15	15	0,225	50	150	GREEN	
R88LK08	8	0,060	50	80	GREEN	ROUND BELT SMOOTH WITH REINFO. *Cinghia rotonda liscia con rinforzo Cordón en poliuretano acabado liso con refuerzo*
R88LK10	10	0,100	50	100	GREEN	
R88LK12	12	0,134	50	120	GREEN	
R88LK15	15	0,225	50	150	GREEN	

COMPOUND HARDNESS ShA *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
R88R03	88	88
R88R04	88	88
R88R05	88	88
R88R06	88	88
R88R07	88	88
R88R08	88	88
R88R10	88	88
R88R12	88	88
R88R15	88	88

COMPOUND HARDNESS ShA *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
R88LK08	88	88
R88LK10	88	88
R88LK12	88	88
R88LK15	88	88

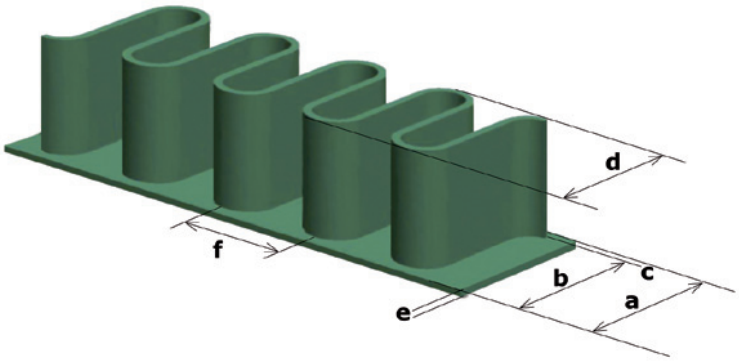
*** OTHER COLORS UNDER REQUEST -** *Altri colori su richiesta - Otros colores bajo petición*

PELBORD

TECHNICAL CHARACTERISTICS
- 100% Urethane
- Easy to be fabricated on a belt
- Weldable both on Urethane and PVC belts
- Easy to be cleaned
- Food contact approved
- Cut resistant
- High mechanical performances

CARATTERISTICHE TECNICHE
- *100 % poliuretano*
- *Facile da montare sul nastro*
- *Saldabile su nastri in pvc e pu*
- *Facile da pulire*
- *Utilizzabile per applicazioni a contatto con alimenti*
- *Molto resistente al taglio*
- *Molto resistente a sollecitazioni meccaniche*

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
- *100% poliuretano*
- *Fácil de montar sobre la banda*
- *Soldable tanto en bandas de PVC como de PU*
- *Fácil limpieza*
- *Utilizable para aplicaciones a contacto con alimentos.*
- *Muy resistente al corte*
- *Muy resistente a esfuerzos mecánicos*



a = **Base widht** - *Larghezza base - Ancho base*
b = **Wave widht** - *Larghezza onda - Ancho onda*

Is a Urethane sidewall disegned to be welded both by high frequency and hot air on Urethane and PVC conveyor belts. It is a key product for all the inclined conveyors systems. PELBORD is available in various heights and colors and it is easy to be welded. It has been designed to provide lateral stability and also prevent natural troughing. Used in combination with transversal cleats PELBORD can work inclined up to 80° or on swan neck conveyors.

É un'onda di poliuretano saldata ad una base studiata per essere montata su nastri trasportatori in PVC o PU mediante sistema ad aria calda o alta frequenza. É un prodotto di riferimento per tutti i nastri trasportatori pensati per il trasporto inclinato di prodotti. Disponibili in varie altezze e colori PELBORD è facile da montare. É stato progettato per far si che il nastro non lavori in conca. Utilizzato in combinazione con listelli trasversali, PELBORD è in grado di lavorare su inclinazioni verticali fino a 80° o su trasportatori a collo di cigno.

Es una onda en poliuretano soldada a una base estudiada para ser montada sobre bandas transportadoras en PVC o PU mediante sistema de aire caliente o a alta frecuencia. Se trata de un producto de referencia para todas las bandas transportadoras pensadas para el transporte inclinado de productos. Disponible en varias alturas y colores, PELBORD es fácil de montar. Ha sido proyectado para que la banda no trabaje en cuenca. Utilizado en combinación con tacos transversales, PELBORD es capaz de trabajar en inclinaciones verticales de hasta 80° o en transportadores tipo cuello de cisne.

TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION (mm)** *Dimensione Dimensión*						**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**M.Q.**	**PULLEY DIAMETER** *Diametro puleggia Diámetro de polea* **(mm)**	**HEIGHT** *Altezza Altura*	**COMPOUND HARDNESS ShA** *Durezza Composto ShA Dureza Compuesto ShA*	
	a	**b**	**c**	**d**	**e**	**f**					**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
PELBORD 20	30	20	5	25	2,5	23	0,17	50	40	20	85	85
PELBORD 30	30	20	5	25	2,5	23	0,22	50	60	30	85	85
PELBORD 40	30	20	5	25	2,5	23	0,27	50	80	40	85	85
PELBORD 50	60	34	13	47	2,5	40	0,33	50	90	50	85	85
PELBORD 60	60	34	13	47	2,5	40	0,37	50	110	60	85	85
PELBORD 80	60	34	13	47	2,5	40	0,53	50	140	80	85	85

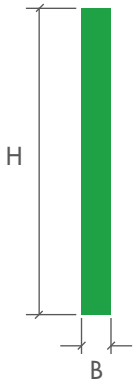
COLOUR: White - Blue - Green
COMPOUNDS AVAILABLE - Compounds 1: PVC Superflex - Compounds 2: PVC + PU - Compounds 3: PU 100%

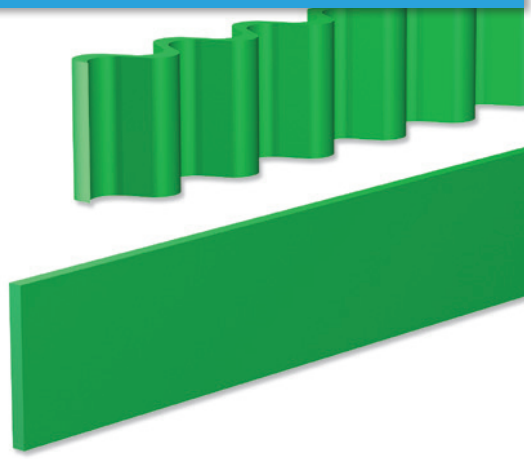
COLORI: Bianco - Blu - Verde
COMPOSTI DISPONIBILI - Composto 1: PVC Superflex - Composto 2: PVC + PU - Composto 3: PU 100%

COLOR: Blanco - Azul - Verde
COMPUESTOS DISPONIBLES - Compuesto 1: PVC Superflex - Compuesto 2: PVC + PU - Compuesto 3: PU 100%

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

PU P SERIE - *PU Serie P - PU Serie P*





TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
PU40	2x45	0,01	100	80	-	-
PU50	2x53	0,13	100	90	-	-
PU60	2x63	0,16	100	110	-	-
PU80	2x83	0,20	100	140	-	-
PU100	2x100	0,24	100	160	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
PU40	85	85
PU50	85	85
PU60	85	85
PU80	85	85
PU100	85	85

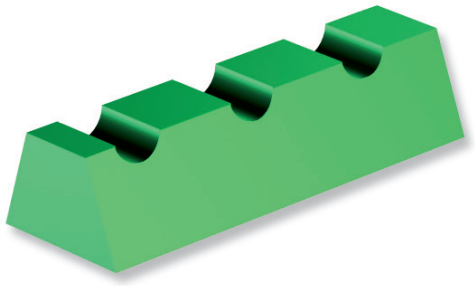
COLOUR: White - Blue - Green

COLORI: Bianco - Blu - Verde

COLOR: Blanco - Azul - Verde

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

PU V-GUIDE - *Guide in PU - Guías en PU*



KW TYPE						
TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
XWH	6x4	0,02	250	-	-	-
YWH	8x5	0,03	250	-	-	-
YDWH	8x5	0,03	250	-	-	-
ZWH	10x6	0,04	250	-	-	-
ZDWH	10x6	0,04	250	-	-	-
AWH	13x8	0,09	250	-	-	-
ADH	13x8	0,09	250	-	-	-
BWHS	17x11	0,17	200	-	-	-
BDWHS	17x11	0,17	200	-	-	-
CWH	22x14	0,28	200	-	-	-
CDWH	22x14	0,28	200	-	-	-

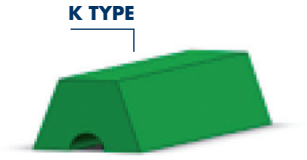
COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
XWH	85	85
YWH	85	85
YDWH	85	85
ZWH	85	85
ZDWH	85	85
AWH	85	85
ADH	85	85
BWHS	85	85
BDWHS	85	85
CWH	85	85
CDWH	85	85

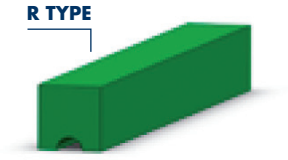
COLORS: GREEN - WHITE - BLEU - TRANSPARENT
COLORI: Verde - Bianco - Blu - Trasparente
COLORES: Verde - Blanco - Azul - Transparente

OTHER COLORS UNDER REQUEST
Altri colori su richiesta
Otros colores bajo petición

Specialized in profiles for belt conveyors, welding profiles and belt conveyors in PVC. - Specializzati in profili per nastri trasportatori, saldatura profili e nastri trasportatori in PVC. - Especialistas en perfiles para bandas, soldadura de perfiles y bandas transportadoras en PVC.

PU V-GUIDE - *Guide in PU - Guías en PU*





TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
K TYPE						
Y	8x5	0,03	250	-	-	-
YD	8x5	0,03	250	-	-	-
Z	10x6	0,04	250	-	-	-
ZD	10x6	0,04	250	-	-	-
A	13x8	0,09	250	-	-	-
AD	13x8	0,09	250	-	-	-
B	17x11	0,18	200	-	-	-
BD	17x11	0,18	200	-	-	-
C	22x14	0,30	200	-	-	-
R TYPE						
R1PU	8x8	0,7	250	-	-	-
R2PU	12x12	0,16	200	-	-	-
R16WH	15x12	0,22	200	150	-	-

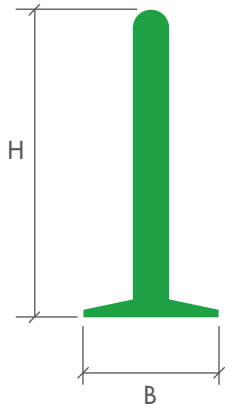
COMPOUND HARDNESS ShA *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
K TYPE		
Y	85	85
YD	85	85
Z	85	85
ZD	85	85
A	85	85
AD	85	85
B	85	85
BD	85	85
C	85	85

COMPOUND HARDNESS ShA *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
R TYPE		
R1PU	85	85
R2PU	85	85
R16WH	85	85

COLORS: GREEN - WHITE - BLEU - TRANSPARENT
COLORI: Verde - Bianco - Blu - Trasparente
COLORES: Verde - Blanco - Azul - Transparente

OTHER COLORS UNDER REQUEST
Altri colori su richiesta
Otros colores bajo petición

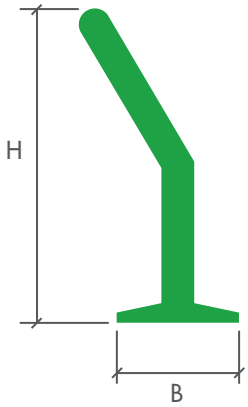
PU E SERIE - *PU Serie E - PU Serie E*

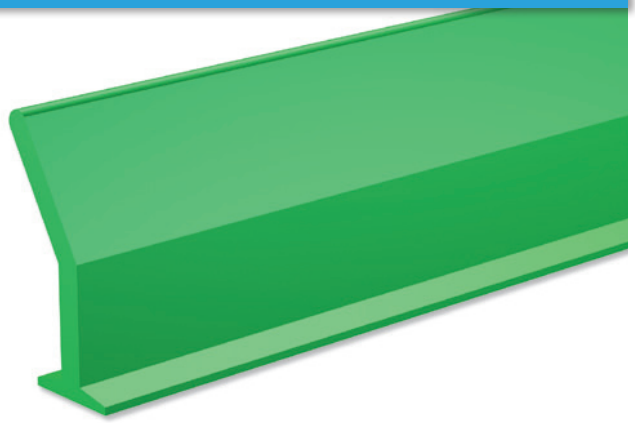


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
E25	14,5x25	0,14	200	50	-	-
E35	14,5x35	0,19	200	50	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
E25	85	85
E35	85	85

PU SPECIAL E SERIE - *PU Serie E Speciale - PU Serie E Especial*

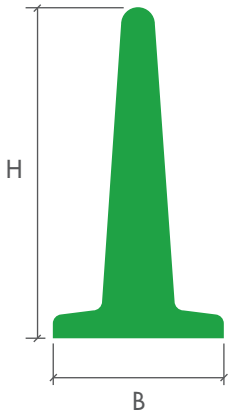


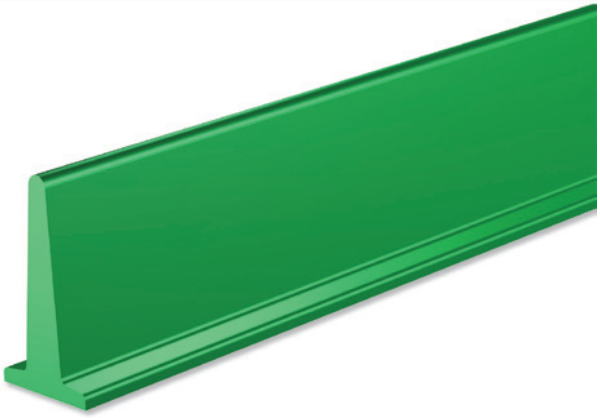


TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
E40	14,5x40	0,22	200	60	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
E40	85	85

VPU WH SERIE - *Serie VPU WH - Serie VPU WH*





TYPE *Tipo Tipo*	**DIMENSION** *Dimensione Dimensión* (BxH)	**WEIGHT** *Peso Peso* Kg./m	**MINIMUM QUANTITY** *Quantità min. Cantidad mín.*	**MINIMUM PULLEY DIAMETER (mm)** *Diamentro min. puleggia - Min. diámetro polea*		
				CONVEYING SIDE TRANSVERSAL** *Applicazione trasversale sulla copertura Aplicación trasversal en cubierta superior*	**CONVEYING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sulla copertura Aplicación longitudinal en cubierta superior*	**RUNNING SIDE LONGITUDINAL**** *Applicazione longitudinale sul lato scorrimento Aplicación longitudinal en cubierta inferior*
V20PUWH	10x20	0,037	-	-	-	-
V30PUWH	10x30	0,037	-	-	-	-
V40PUWH	10x40	0,037	-	-	-	-
V50PUWH	10x50	0,037	-	-	-	-
V60PUWH	10x60	0,037	-	-	-	-

COMPOUND HARDNESS ShA - *Durezza Composto ShA - Dureza Compuesto ShA*		
TYPE *Tipo - Tipo*	**COMP. N° 5** ISO 868	**COMP. N° 6** DIN 53505
V20PUWH	85	85
V30PUWH	85	85
V40PUWH	85	85
V50PUWH	85	85
V60PUWH	85	85

COMPOUNDS - *Composti - Compuestos*

THE STANDARD PROFILE COMPOUNDS, CAREFULLY SELECTED TO MEET ANY REQUIREMENT, INCLUDE THE FOLLOWING:

COMPOUND N° 1	COMPOUND N° 2	COMPOUND N° 3	COMPOUND N° 4	COMPOUND N° 5	COMPOUND N° 6
Based on PVC. Highly resistant to both oil and grease, suitable for high-frequency welding.	Based on PVC. Like compound 1, though softer and suitable for hot-air and IR welding.	Based on PVC. Like compound 2 though softer.	Polyurethane/PVC, highly resistant to both oil and grease, suitable for high-frequency welding on both PVC and polyurethane belts.	Soft polyurethane; available for trapezoidal V-guides only.	85 Shore "A" polyurethane; available for E profiles and trapezoidal V-guides.

At the customer's request, different mixes can be supplied for special applications. Should that be the case, the material shall be tested for quality by the customer on the C.B.M. samples, while C.B.M. shall ensure that the product supplied complies with the features of the sample approved by the customer.

I COMPOUND STANDARD PER I PROFILATI, RISULTATO DI UN'ACCURATA SELEZIONE PER RISPONDERE ALLE PIÙ SVARIATE APPLICAZIONI, SONO:

COMPOSTO N° 1	COMPOSTO N° 2	COMPOSTO N° 3	COMPOSTO N° 4	COMPOSTO N° 5	COMPOSTO N° 6
A base di PVC. Ad alta resistenza all'olio ed al grasso, adatto per saldatura ad alta frequenza.	*A base di PVC. Come il compound 1, ma più morbido ed adatto per saldatura ad aria calda e ad infrarossi.*	*A base di PVC. Come il compound 2 ma più morbido.*	*Poliuretano/PVC. Ad alta resistenza all'olio ed al grasso, adatto per saldatura ad alta frequenza, sia su nastri in PVC che in poliuretano.*	*Poliuretano morbido, disponibile solo per le guide trapezoidali.*	*Poliuretano a 85 Shore "A" disponibile per i profili della serie E e per le guide trapezoidali.*

Per applicazioni speciali, su indicazione del cliente, possono essere preparate mescole diverse. In questo caso la validità del materiale, dovrà essere testato dallo stesso cliente sui campioni preparati da C.B.M., mentre la C.B.M. garantirà la costante conformità del prodotto fornito, alle caratteristiche del campione accettato dal cliente.

LOS COMPUESTOS ESTÁNDAR PARA LOS PERFILES, RESULTADO DE UNA CUIDADA SELECCIÓN PARA RESPONDER A LAS MÁS DIFERENTES APLICACIONES, SON:

COMPUESTO N° 1	COMPUESTO N° 2	COMPUESTO N° 3	COMPUESTO N° 4	COMPUESTO N° 5	COMPUESTO N° 6
A base de PVC. Con una alta resistencia a aceites y grasas, apto para soldadura a alta frecuencia.	*A base de PVC. Como el compuesto 1 pero más blando y apto para soldadura con aire caliente y con infrarrojos.*	*A base de PVC. Como el compound 2 pero más blando.*	*Poliuretano/PVC con alta resistencia a aceites y grasas, apto para la soldadura a alta frecuencia tanto para bandas en PVC como para bandas en poliuretano.*	*Poliuretano blando, disponible solo para guías trapezoidales.*	*Poliuretano de 85 Shore "A" disponible para los perfiles de la serie E y para guías trapezoidales.*

Para aplicaciones especiales, bajo indicación del cliente, podemos preparar también mezclas diferentes. En tal caso, la validez del material deberá ser probada por el mismo cliente sobre muestras preparadas por CBM, mientras que CBM garantizará la constante conformidad del producto producido a las características de la muestra aceptada por el cliente.

CONVEYOR BELTS PVC/PU, WELDING,
PVC/PU PROFILES AND V-GUIDES

NASTRI TRASPORTATORI IN PVC E PU, SALDATURA,
PROFILI E GUIDE IN PVC E PU

BANDAS TRANSPORTADORAS EN PVC Y PU,
SOLDADURA, GUIAS Y PERFILES EN PVC Y PU

CBM srl

USA Branch
628 Griffith Rd Apartment G
Charlotte, NC 28217
Phone: (704) 523-5533
Email: cbmusanc@gmail.com

HEADQUARTER
Via dei Mille, 5/G
20061 Carugate MI - Italy
Phone: 0039 02 92150781
Email: cbmsrl@tiscali.it
Website: www.cbmsrl.it

Branch
Via G. Garibaldi, 84
20061 Carugate MI - Italy